

La preparazione della superfici rappresenta il momento più importante di tutto l'intervento di verniciatura. Forse non tutti sanno che la maggior parte dei difetti riscontrabili al termine del lavoro sono causati proprio da una preparazione condotta in modo approssimativo. Il ferro subisce un degrado nel tempo rappresentato dalla ruggine che è dovuto all'aggregazione dell'ossigeno dell'aria con l'umidità atmosferica. La ruggine è uno strato di ossido di ferro che si forma a livello superficiale e che diventa una parte incoerente; facilmente asportabile, diminuisce con il passare del tempo lo spessore del materiale e la sua tenacità.

Viste queste premesse, risulta evidente la necessità di proteggere i manufatti in ferro dalla ruggine e quindi dal contatto dell'umidità atmosferica con l'ossigeno.

Anche sui supporti nuovi, se lasciati all'esposizione degli agenti atmosferici senza alcuna protezione, la ruggine potrebbe formarsi e propagarsi.

Per ottenere un buon risultato i supporti da trattare devono :

### **1. Se superfici in ferro mai verniciate:**

Sgrassare con diluente nitro o liquido antisiliconico eventuali tracce di olio, grasso, unto, macchie o residui provocati da precedenti lavorazioni.

Asportare con spazzola metallica e tela smeriglio le scaglie di laminazione non perfettamente aderenti ed ogni traccia di ruggine. Ripulire accuratamente ed applicare una mano di convertitore di ruggine all'acqua (ROST KONVERTER) che neutralizza il processo di corrosione, reagendo rapidamente con la ruggine trasformando l'ossido di ferro in un solo complesso metallo organico di colore blu-nero stabile ed insolubile. Il tempo di reazione è di circa tre ore e non è necessario lavare con acqua la superficie trattata dopo la reazione.

Successivamente applicare una mano di fondo o antiruggine e dopo 24 ore applicare due mani di finitura a distanza di 8-12 ore una dall'altra.

Se si usa un fondo sintetico (diluito con acquaragia o diluente sintetico) non è opportuno applicare una finitura di smalto a rapida essiccazione o nitro.

### **2. Se superfici in ferro già verniciate, in buono stato :**

Asportare con spazzola metallica e tela smeriglio ogni traccia di ruggine e di pittura non perfettamente aderente. Ripulire accuratamente ed applicare una mano di convertitore di ruggine (ROST KONVERTER) all'acqua nei punti ove fosse presente la ruggine così da neutralizzare il processo di corrosione trasformando l'ossido di ferro in un solo complesso metallo organico di colore blu-nero stabile ed insolubile. Il tempo di reazione è di circa tre ore e non è necessario lavare con acqua la superficie trattata dopo la reazione.

Successivamente applicare una mano di fondo o antiruggine nelle parti ove si fosse scoperta la vernice, e dopo 24 ore applicare due mani di finitura a distanza di 8-12 ore una dall'altra.

Se si usa un fondo sintetico (diluito con acquaragia o diluente sintetico) non è opportuno applicare una finitura di smalto a rapida essiccazione o nitro.

### **3. Se superfici in ferro in cattive condizioni :**

Asportare con spazzola metallica e tela smeriglio ogni traccia di ruggine e di pittura non perfettamente aderente. Se tale operazione non elimina le tracce di ruggine o di vernice si deve procedere con un processo di:

- **SABBIATURA** (nel caso di presenza di ruggine), che asporta lo strato superficiale, rendendo la superficie porosa.



Un metallo normalmente arrugginito richiede una sabbia a granulometria fine, un metallo con incrostazioni di ruggine richiede una sabbia di granulometria grossa.

oppure

- **SVERNICIATURA** (nel caso di presenza di vernice), per eliminare vecchie vernici tramite l'utilizzo di uno sverniciatore chimico. Dopo 4-8 ore asportare la pasta formata dalla vernice rammollita. Pulire accuratamente con diluente nitro e carteggiare con tela smeriglio a grana fine.

Dopo aver effettuato una delle due fasi sopra descritte è necessario ripulire accuratamente ed applicare una mano di convertitore di ruggine all'acqua nei punti ove fosse presente la ruggine. Il convertitore neutralizza il processo di corrosione, reagendo rapidamente con la ruggine trasformando l'ossido di ferro in un solo complesso metallo - organico di colore blu-nero stabile ed insolubile. Il tempo di reazione è di circa tre ore e non è necessario lavare con acqua la superficie trattata dopo la reazione. È molto importante in questa fase proteggere il ferro dal contatto dell'umidità atmosferica in ogni punto del manufatto. Successivamente applicare una mano di fondo o antiruggine e dopo 24 ore applicare due mani di finitura a distanza di 8-12 ore una dall'altra.

Se si usa un fondo sintetico (diluente con acquaragia o diluente sintetico) non è opportuno applicare una finitura di smalto a rapida essiccazione o nitro.

#### **4. Se superfici in lamiera zincata o plastica mai verniciate :**

Sgrassare con diluente nitro o liquido antisolitico eventuali tracce di olio, grasso, unto, macchie o residui provocati da precedenti lavorazioni.

Asportare con spazzola metallica e tela smeriglio le scaglie di laminazione non perfettamente aderenti ed ogni traccia di ruggine. Ripulire accuratamente ed applicare una mano di convertitore di ruggine all'acqua che neutralizza il processo di corrosione, reagendo rapidamente con la ruggine trasformando l'ossido di ferro in un solo complesso metallo - organico di colore blu-nero stabile ed insolubile. Il tempo di reazione è di circa tre ore e non è necessario lavare con acqua la superficie trattata dopo la reazione. Successivamente applicare una mano di fondo specifico per lamiera zincata o plastica e dopo 15-20 minuti applicare due mani di finitura a distanza di 8-12 ore una dall'altra.

#### **5. Se superfici in lamiera zincata o plastica già verniciate :**

Verificare lo stato della superficie. In presenza di vecchie mani di smalti vi consigliamo di asportare anche se non in cattivissimo stato. Asportare con spazzola metallica e tela smeriglio ogni traccia di ruggine e di pittura non perfettamente aderente. Ripulire accuratamente ed applicare una mano di convertitore di ruggine all'acqua che neutralizza il processo di corrosione, reagendo rapidamente con la ruggine trasformando l'ossido di ferro in un solo complesso metallo - organico di colore blu - nero stabile ed insolubile. Il tempo di reazione è di circa tre ore e non è necessario lavare con acqua la superficie trattata dopo la reazione. Successivamente procedere con un intervento di pulizia per mezzo di un panno pulito imbevuto di solvente o liquido antisolitico.

Successivamente applicare una mano di fondo specifico per lamiera zincata o plastica e dopo 15-20 minuti applicare due mani di finitura a distanza di 8-12 ore una dall'altra.

