

N° 502

Taglio di canaline per cavi elettrici (acciaio)



A

Descrizione

In questo esempio viene illustrato il taglio esatto di una canalina in acciaio per cavi di formato 130 x 68 mm con una sega circolare TS 75.

I cavi elettrici per telefono, elettricità, computer, ecc. oggi vengono posati dalle aziende industriali e artigiane in sistemi di installazioni elettriche spesso realizzati in acciaio.

Durante l'installazione o il montaggio, l'utente spesso deve affrontare il problema di tagliare a misura le canaline o eseguire tagli obliqui.



502/01



502/02

B

Macchine/Accessori

Per il taglio della canalina porta-cavi sono necessari i seguenti utensili e materiali:

Descrizione, impiego e tipo	Cod. prodotto
Sega ad affondamento TS 75 EBQ Plus	561182
binario di guida FS 1400	491498
4x morsetti a leva FS-HZ 160	491594
4 dispositivi di serraggio rapido MFT-SP	488030
Unità mobile d'aspirazione CTM 26 E	583848
Piano multifunzione MFT/3	495315
Dispositivo autoestinguente D 50 FL	484733
Sega a denti piatti 210x2,2x30 F36	493351

Il dispositivo autoestinguente si collega all'unità mobile d'aspirazione tra tubo flessibile e raccordo per tubo flessibile. Impedisce che le scintille prodotte durante il taglio finiscano nell'aspiratore fig. 502/02.



502/03

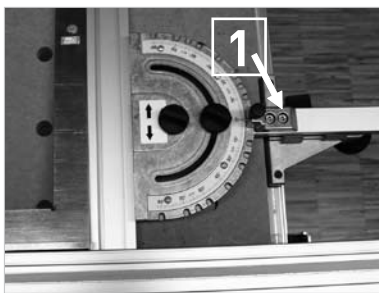
C

Preparazione/Impostazione

Preparazione sul piano multifunzione

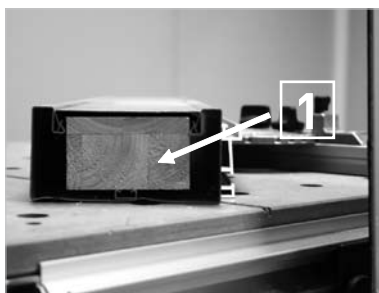
Per controllare l'angolazione della battuta si abbassa il binario di guida in modo tale da appoggiarlo alla battuta.

Con una squadra poi si controlla l'angolo di 90° dalla riga di battuta al binario di guida, regolandolo se necessario.



502/04

A tale scopo svitate la vite 1, impostate correttamente l'angolo di 90° e avvitate nuovamente la vite.



502/05

Per ottenere una maggiore stabilità durante la lavorazione della canalina in acciaio, è possibile creare un inserto in legno "1". Questo riempie l'intero spazio interno della canalina, puntellandola durante il taglio.



502/06

Sostituzione della lama

- Scollegate la macchina dalla corrente
- Azionate la leva FastFix fino al riscontro
- Spostate l'interruttore di bloccaggio verso l'alto e premete il gruppo della sega fino all'aggancio



502/07

- Aprite la vite con una chiave a brugola
- Togliete la lama
- Pulite la flangia
- Inserite la lama da acciaio/per materiali stratificati (493351). La direzione di rotazione della lama e della macchina devono corrispondere
- Applicare la flangia esterna e stringere la vite



502/08

- Riposizionate la leva FastFix.



502/09

Gioco di guida

- Regolate prima le ganasce verdi con eccentrico nella piastra di base della sega circolare senza gioco sul binario di guida.

La macchina deve potersi muovere senza troppa resistenza sul binario di guida.

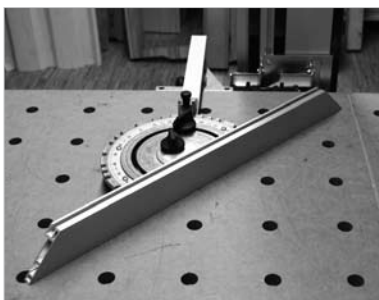
Taglio del paraschegge sul binario di guida

- Il paraschegge del binario di guida si taglia prima della fase di lavoro.
- A tale scopo occorre regolare l'indicatore della profondità di taglio su 15 mm.
- Indicatore della profondità di taglio premuto sulla scala e contemporaneamente regolato sulla profondità desiderata.

Tagliare il paraschegge lungo l'intera lunghezza.

In questo modo lo spigolo di taglio del paraschegge sarà regolato perfettamente sulla sega circolare e sulla lama e potrà essere usato come bordo di guida e linea di tracciatura.

E Procedimento



502/10

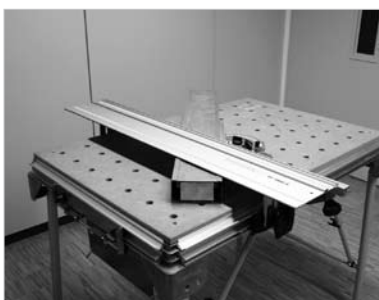
Taglio obliquo di 45 °

- Impostate la battuta angolare MFT su 45° fig.502/10.



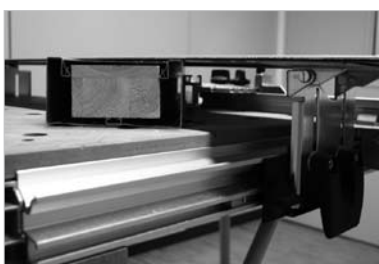
502/11

- Orientate la canalina portacavi in acciaio sulla battuta angolare fig. 502/11.



502/12

- Reclinate il binario di guida fig. 502/12.



502/13

- Regolate il binario di guida all'altezza della canalina per cavi fig. 502/13.

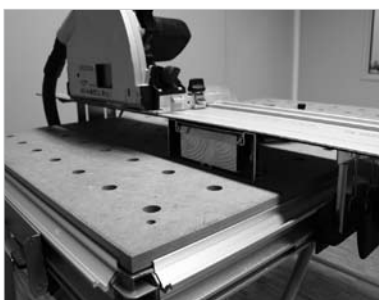


502/14

- Collegate l'unità mobile d'aspirazione sulla sega ad affondamento fig. 502/14.



502/15



502/16



502/17

- Impostate il livello di regolazione del numero di giri su 4-5, accendete la macchina e tagliate la canalina portacavi con ridotta velocità di avanzamento, v. fig. 502/15.

Avvertenza:

1. I tagli con angolazione di 90° vengono eseguiti secondo la procedura adatta.
2. Allegate alla lama vi sono avvertenze sulla sicurezza e sull'uso che devono essere rispettate!
3. La canalina portacavi può essere fissata con maggiore sicurezza con gli elementi di fissaggio MFT-SP (accessori).

FESTOOL

L'applicazione presentata nel nostro esempio è raccomandata in quanto frutto di prove e procedure pratiche collaudate. Ciononostante, non è possibile prevedere tutte le condizioni di applicazione possibili. Per questo motivo, escludiamo qualsiasi garanzia relativa alle applicazioni presentate. Si esclude ogni diritto di rivalsa contro Festool legato a problemi derivanti da tali applicazioni. Ad ogni modo, attenersi alle avvertenze di sicurezza e alle istruzioni fornite a corredo del prodotto.

www.festool.it