

### Disegni tecnici



			L		N≌
TC2062	TPE compatto	bianco traffico	160	160	480445

### Informazioni importanti guarnizioni MACO

#### Installazione

Durante la manipolazione/installazione di profili guarnizione nel serramento, evitare possibilmente contatto tra le stesse e superfici sporche o polverose, così come con mani o guanti non puliti.

#### Manutenzione delle guarnizioni

Le guarnizioni MACO, non richiedono particolare manutenzione, in condizioni normali di utilizzo nel serramento. Eventuali verifiche e/o sostituzioni di prodotto vanno eseguite da personale professionalmente competente. L'utilizzo di una guarnizione non idonea all'interno del serramento, può comprometterne la funzionalità (prestazione di tenuta e confort di chiusura delle ante)

#### Pulizia

La superficie della guarnizione, può essere pulita con un panno morbido, umido di acqua tiepida. Evitare panni in microfibra.

- Non utilizzare detergenti.
- Non utilizzare solventi.
- Evitare di sfregare la superficie delle guarnizioni ripetutamente e con forza.

#### Lubrificazione

Per facilitare l'inserimento nella sede di applicazione, le guarnizioni (soprattutto quelle in materiale siliconico) vengono generalmente trattate con polvere di talco, o fecola di patate. Tale pratica agevola anche la lubrificazione delle superfici continuamente sottoposte ad attrito per effetto della apertura/chiusura dei battenti. Se dopo lunghi periodi di utilizzo la guarnizione dovesse necessitare di maggiore "lubrificazione" della sua superficie di contatto, sulla guarnizione perfettamente asciutta, tamponare la superficie con polvere di talco, oppure fecola di patate.

### Comportamenti errati

Per aprire o chiudere il battente di una finestra, agire sempre sulla martellina, movimentando con essa l'anta. Ogni altra movimentazione, in cui viene trattenuta con le mani la cornice dell'anta, potrebbe danneggiare le guarnizioni montate sull'anta battente.

### Caratteristiche delle guarnizioni MACO

Le guarnizioni sono generalmente costituite da parti di materiale compatto, in diverse durezze Shore. Nel caso di una estrusione con il materiale in una unica durezza, si parla di mono-estrusione. Con due durezze diverse, si parla di co-estrusione di materiale compatto. Nel caso in cui, ad un materiale compatto si unisca anche una porzione di morbido materiale espanso (cosiddetto "schiumato") generalmente si parla di tri-estrusione.

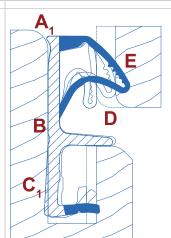
La struttura espansa (schiumata), grazie alla sua particolare conformazione, conferisce una particolare sofficità di com- pressione. Lo studio delle geometrie, combinato con porzioni funzionali particolarmente morbide e da un ritorno elastico otti- male, intensifica la prestazione di tenuta, tanto termica quanto acustica. La qualità complessiva del profilo è il risultato della corretta scelta della geometria in relazione alle diverse forme fi- siche dei materiali estrusi, e precisa combinazione tra loro, per un risultato eccellente sia in prestazione di tenuta che in confort di chiusura.

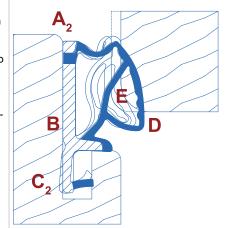
### Caratteristiche delle guarnizioni MACO in elastomero termoplastico compatto TC

Generalmente le guarnizioni mono- o co-estruse in elastomero termoplastico (TPE) sono caratterizzate dalla possibilità di svi- luppare geometrie semplici o complesse, con pareti anche molto sottili e pertanto morbide nell'esercitare la loro funzione di tenuta. Le guarnizioni in TC sono resistenti ai raggi U.V. ed all'ozono e mantengono le proprie caratteristiche fisico-meccaniche entro il range di temperatura -40°C/+120°C.

La peculiarità del materiale TPE è che - oltre ad una lavorazione con il tronchese - negli angoli può anche essere saldato.

- A Facilità di lavorazione nell'angolo. Tagliando la guarnizione con il tronchese, grazie alla particolare configurazione della schiena rigida (1), o della presenza di uno speciale cordone di durezza maggiorata (2), gli angoli risultano maggiormente resistenti agli strappi accidentali.
- **B Inserimento** agevolato grazie alla schiena rigida, che inoltre evita l'allungamento e lo stiramento della guarnizione durante l'in- serimento nel canalino.
- **C Piedino studiato** per misure universali (1) o nominali (2), con la prerogativa di offrire un inserimento agevole e la una eccel- lente tenuta nel canalino: soprattutto la versione per misure universali () offre una straordinaria resistenza all'estrazione (canalini da 4mm a 5mm).
- D Prestazione efficace grazie alla Sinergia: Guarnizione, Meccanismi, Soglie. Grazie alle geometrie appositamente studiate per un ottimale contatto con la battuta, che in taluni casi ne segue il contorno, oltrechè alla combinazione con gli altri componenti del serramento, la guarnizione è in grado di gestire una ampia tolleranza nell'aria di lavoro effettiva.
- **E Comfort nell'uso**, perché la scelta dei materiali e la loro com-binazione, la configurazione di geometrie con pareti sottili, e i punti di piegatura agevolati concorrono a rendere la chiusura confortevole senza rinunciare alla prestazione di tenuta.





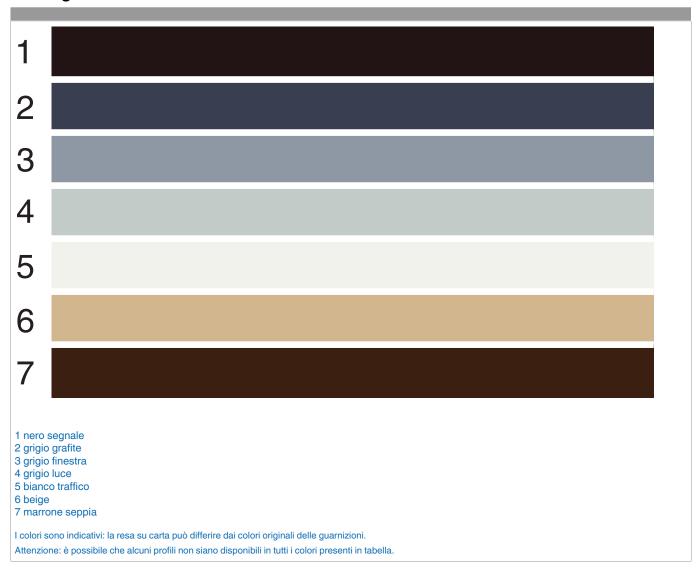
### Caratteristiche del materiale

GUARNIZIONI IN TPE COMPATTO (TC)

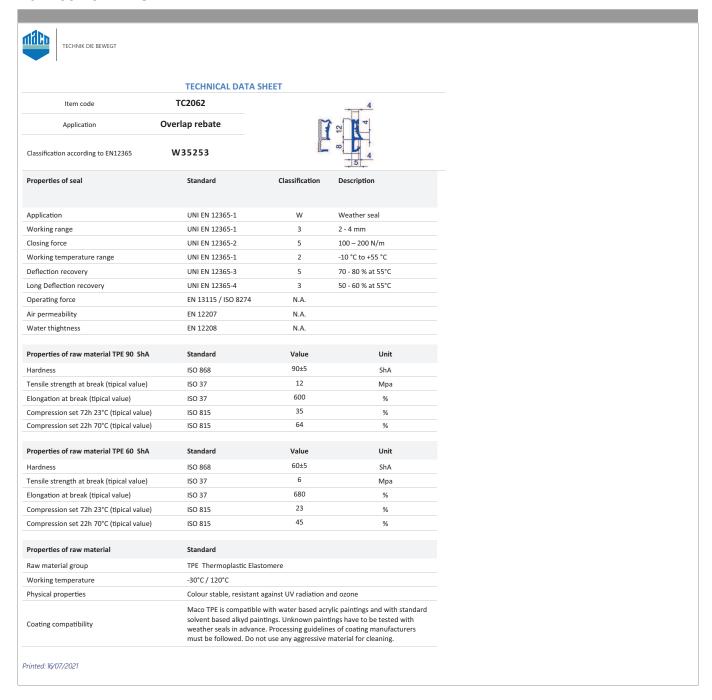
In elastomero termoplastico monoestruso e coestruso

- Ottimo assorbimento delle tolleranze
- · Ottimo ritorno elastico
- Range di temperatura: -40/+120 °C
- Compatibilità con le vernici all'acqua e a solvente
- Lavorabili nell'angolo tramite taglio a 45° o saldatura
- Eccellente resistenza all'ozono ed ai raggi UV
- Estrudibili con pareti sottili, per il massimo comfort e il minimo sforzo di chiusura

### Colori guarnizioni MACO



### Dati tecnici - TDS





### Valori lambda



### LINEA ADAPTA – trasmittanza termica dei materiali

### INFORMAZIONE:

come indicato dalla norma ISO 10077-2:2017 (E)

Group	Material	Density kg/m³	Thermal conductivity W/(m*K)
Weather Stripping	EPDM	1150	0,25
	Silicone, pure	1200	0,35
	Silicone, filled	1 450	0,50
	PVC, flexible (PVC+P) 40% softener	1200	0,14

Per il materiale TPE delle guarnizioni MACO, per il quale non è disponibile un valore tabellare, la determinazione della conducibilità termica è stata eseguita, secondo ISO 22007-2, su placche 120x60x6 mm. Le misurazioni sono state eseguite in modalità isotropa (o "bulk"). La conducibilità termica misurata con questa modalità è il valore medio geometrico della conducibilità termica nel volume del campione sondato. La prova è stata eseguita a temperatura ambiente (23°C; 50% UR). La misura è stata eseguita su tre diversi punti del campione, ripetendo la misura cinque volte per ogni punto.

Descrizione materiale	Thermal conductivity W/(m*K)	
TPE 90±5 ShA	0,26	
TPE 60±5 ShA	0,25	
TPE Espanso 0.5±0.1	0,088	

30/11/2021

MAICO SRL a socio unico

Zona Artigianale¹S-1-3905 S. Leonardo (BZ)·Tel +39 0473 65 12 00 · info@maico.com · amministrazione@pec.maico.com · www.maico.com

CFL, Part INA e cod ID: IT 0087900213· Registro delle imprese BZ 0087900213· Capitale sociale € 3.120.0000,00 int. vers.

Società del gruppo Maco soggetta a direzione e coordinamento ai sensi dell'art. 2497 CC



### Compatibilità con le vernici

Compatibilità con le vernici		
Serie	adatta a verniciatura a solvente	adatta a verniciatura all'acqua
PCxxxx	$\checkmark$	X
TCxxxx	✓	✓
TExxxx	✓	✓
SCxxxx	✓	✓
SExxxx	✓	✓
ECxxxx	✓	✓
EExxxx	✓	✓
$\checkmark$	= compatibile	
X	= non compatibile	