

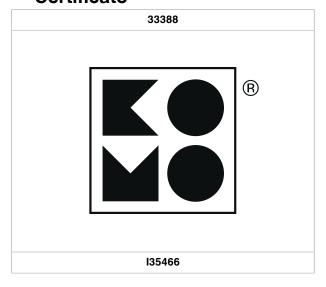
Disegni tecnici



			L		N≌
SC6008	silicone compatto	grigio finestra	120	120	477282 ⁾

Certificato

· Certificato



Informazioni importanti guarnizioni MACO

Installazione

Durante la manipolazione/installazione di profili guarnizione nel serramento, evitare possibilmente contatto tra le stesse e superfici sporche o polverose, così come con mani o guanti non puliti.

Manutenzione delle guarnizioni

Le guarnizioni MACO, non richiedono particolare manutenzione, in condizioni normali di utilizzo nel serramento. Eventuali verifiche e/o sostituzioni di prodotto vanno eseguite da personale professionalmente competente. L'utilizzo di una guarnizione non idonea all'interno del serramento, può comprometterne la funzionalità (prestazione di tenuta e confort di chiusura delle ante)

Pulizia



La superficie della guarnizione, può essere pulita con un panno morbido, umido di acqua tiepida. Evitare panni in microfibra.

- Non utilizzare detergenti.
- · Non utilizzare solventi.
- Evitare di sfregare la superficie delle guarnizioni ripetutamente e con forza.

Lubrificazione

Per facilitare l'inserimento nella sede di applicazione, le guarnizioni (soprattutto quelle in materiale siliconico) vengono generalmente trattate con polvere di talco, o fecola di patate. Tale pratica agevola anche la lubrificazione delle superfici continuamente sottoposte ad attrito per effetto della apertura/chiusura dei battenti. Se dopo lunghi periodi di utilizzo la guarnizione dovesse necessitare di maggiore "lubrificazione" della sua superficie di contatto, sulla guarnizione perfettamente asciutta, tamponare la superficie con polvere di talco, oppure fecola di patate.

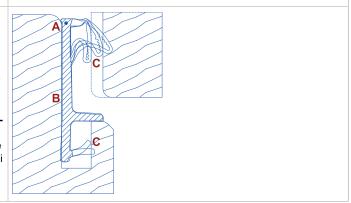
Comportamenti errati

Per aprire o chiudere il battente di una finestra, agire sempre sulla martellina, movimentando con essa l'anta. Ogni altra movimentazione, in cui viene trattenuta con le mani la cornice dell'anta, potrebbe danneggiare le guarnizioni montate sull'anta battente.

Caratteristiche delle guarnizioni MACO in silicone vulcanizzato compatto SC oppure schiumato SE

Le guarnizioni mono-estruse in silicone vulcanizzato sono caratterizzate dalla possibilità di sviluppare geometrie semplici o complesse, morbide nell'esercitare la loro funzione di tenuta. Le guarnizioni MACO SC si presentano anche in versione co-estrusa, con schiena maggiormente rigida per facilitare l'inserimento nel canalino. Data l'eccezionale elasticità del materiale, per limitare il fenomeno dell'allungamento durante l'inserimento, può venire co-estruso un robusto ma sottile filo con funzione antistrappo e anti allungamento. Per agevolarne la lavorazione e l'inserimento in canalino, le guarnizioni MACO SC sono per lo più trattate superficialmente con una talcatura. Le guarnizioni SC sono resistenti all'ozono ed ai raggi U.V. e mantengono le proprie caratteristiche fisico-meccaniche entro il range di temperatura -40 °C/+200 °C. La peculiarità del materiale Silicone vulcanizzato, è l'eccezionale ritorno elastico, l'elevata resistenza alle temperature oltre alla eccellente resistenza all'invecchiamento. Le guarnizioni in silicone vulcanizzato sono considerate il top di gamma. Con le guarnizioni MACO in silicone, è possibile anche estrudere profili con porzioni in materiale espanso (schiumato) (SE)

- **A Filo** robusto e resistente, ma sottile. Garantisce la migliore re-sistenza all'allungamento durante la fase di inserimento della guarnizione nel canalino. Risulta altrettanto molto efficace per la resistenza dell'angolo dopo il taglio a 45° con la tronchese.
- **B Inserimento agevolato** grazie alla schiena in Shore più rigdo, che inoltre stabilizza e irrobustisce la geometria, riducendo la facilità di collasso in avanti.
- C Prestazione efficace grazie alla Sinergia: Guarnizione, Meccanismi, Soglie: Grazie alle geometrie ed alle caratteristiche del materiale siliconico, morbido ed elastico, la guarnizione è in grado di gestire una ampia tolleranza nell'aria di lavoro effettiva e in combinazione con i diversi componenti del serramento, in una notevole escursione di temperatura, oltre ad una eccelente tenuta all'estrazione.



Caratteristiche delle quarnizioni MACO

Le guarnizioni sono generalmente costituite da parti di materiale compatto, in diverse durezze Shore. Nel caso di una estrusione con il materiale in una unica durezza, si parla di mono-estrusione. Con due durezze diverse, si parla di co-estrusione di materiale compatto. Nel caso in cui, ad un materiale compatto si unisca anche una porzione di morbido materiale espanso (cosiddetto "schiumato") generalmente si parla di tri-estrusione.

La struttura espansa (schiumata), grazie alla sua particolare conformazione, conferisce una particolare sofficità di com- pressione. Lo studio delle geometrie, combinato con porzioni funzionali particolarmente morbide e da un ritorno elastico otti- male, intensifica la prestazione di tenuta, tanto termica quanto acustica. La qualità complessiva del profilo è il risultato della corretta scelta della geometria in relazione alle diverse forme fi- siche dei materiali estrusi, e precisa combinazione tra loro, per un risultato eccellente sia in prestazione di tenuta che in confort di chiusura.

Caratteristiche del materiale

GUARNIZIONI IN SILICONE COMPATTO (SC)

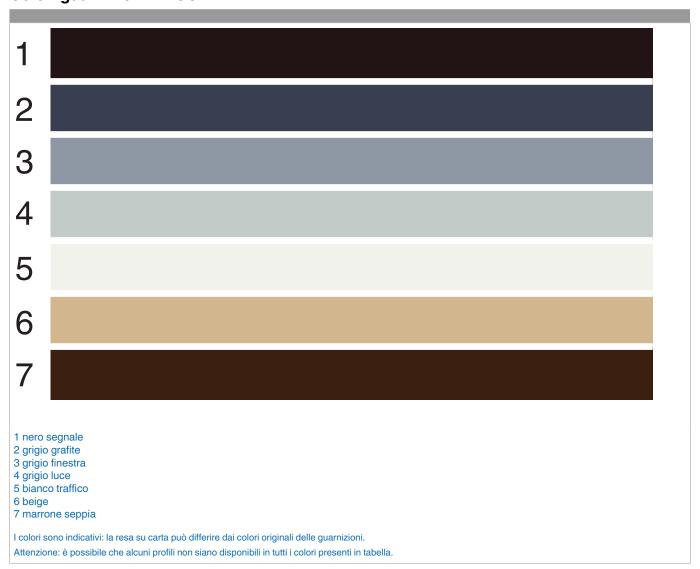
In silicone vulcanizzato, mono o coestruso.

- · Elevato assorbimento delle tolleranze
- Migliore ritorno elastico in condizioni climatiche avverse

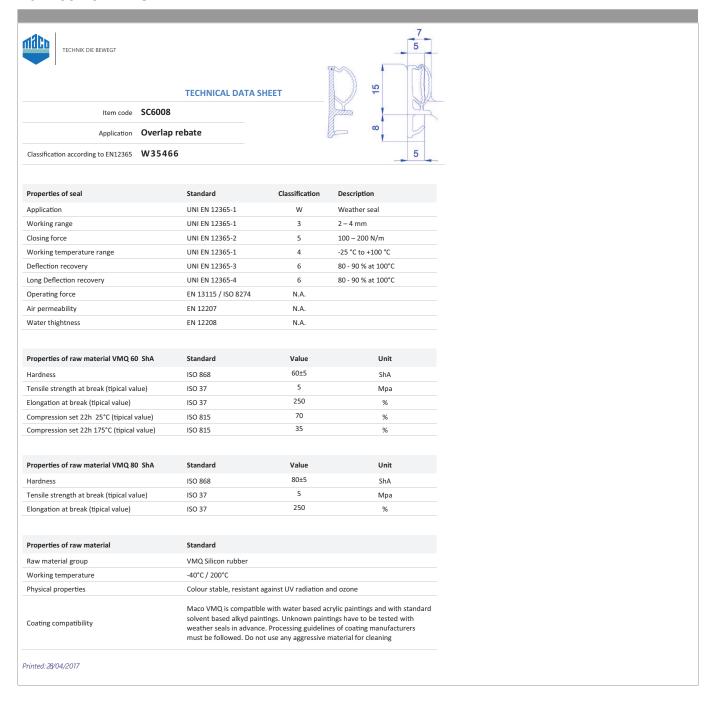


- Range di temperatura: -40/+200 °C
- Elevata compatibilità con le vernici all'acqua e a solvente
 Lavorabili nell'angolo tramite taglio a 45° o 90° in casi particolari è possibile la "vulcanizzazione a freddo" (Splicen)
- Eccellente resistenza all'esposizione all'ozono ed ai raggi UV
- Elevata prestazione per un confort di chiusura eccellente

Colori guarnizioni MACO



Dati tecnici - TDS





Compatibilità con le vernici

Compatibilità con le vernici		
Serie	adatta a verniciatura a solvente	adatta a verniciatura all'acqua
PCxxxx	✓	X
ТСхххх	✓	✓
TExxxx	√	\checkmark
SCxxxx	√	\checkmark
SExxxx	√	✓
ECxxxx	√	✓
EExxxx	✓	\checkmark
✓	= compatibile	
X	= non compatibile	