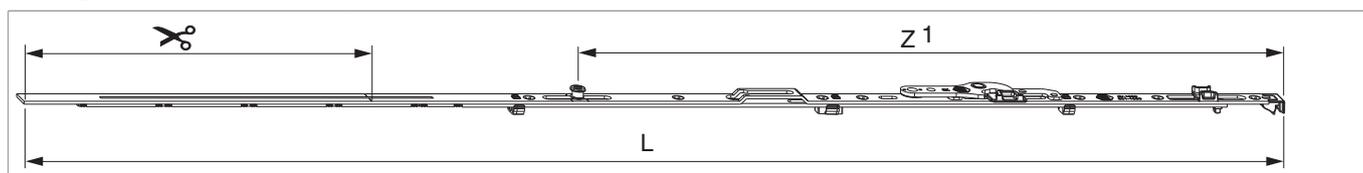




215055 - Frontale per forbice ad angolo con comando forzato MM destro 1050 LBB 801-1.050 con 1 fungo argento

Disegni tecnici



			L					Nº
argento	destro	1050	946,5	260	801 - 1.050		10	215055

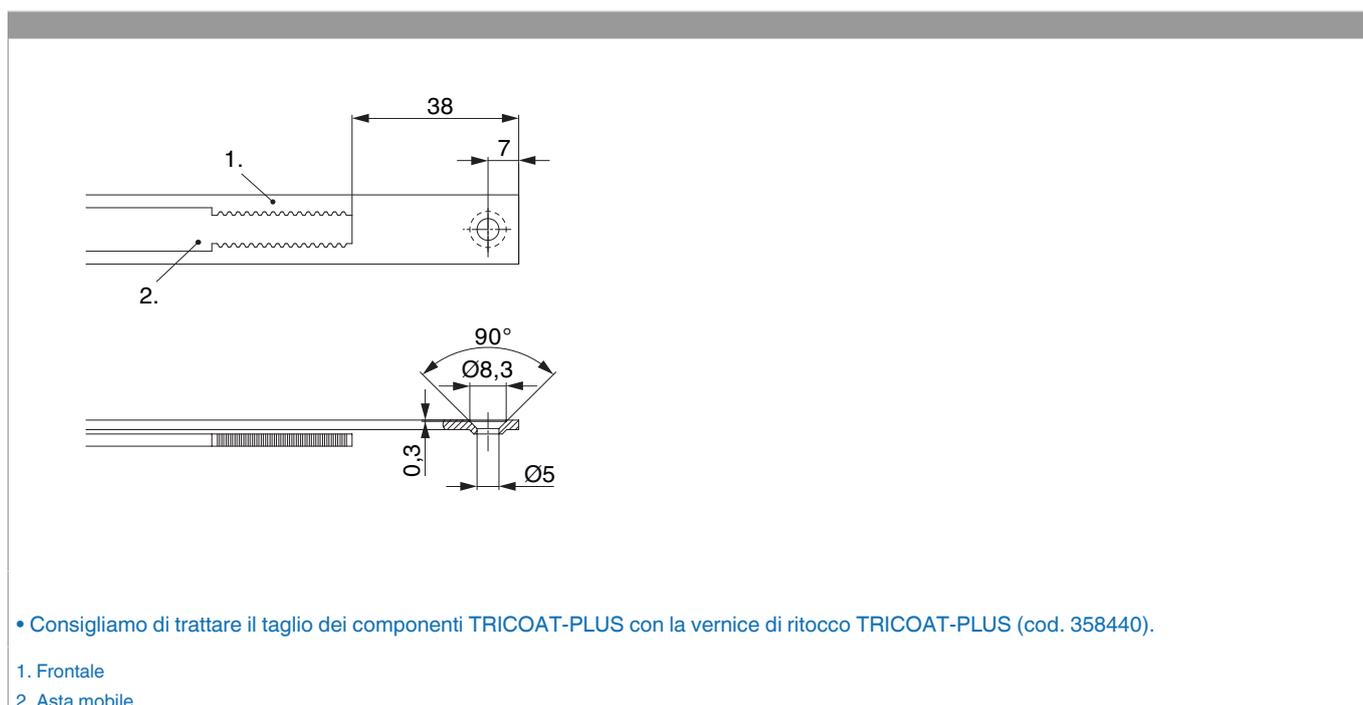
Tabella posizionamento viti

Nº		1	2	3	4	5	6	7
215055	7	18,5	91,5	150,5	313,5	343,5	452	564

Tabella punti di chiusura

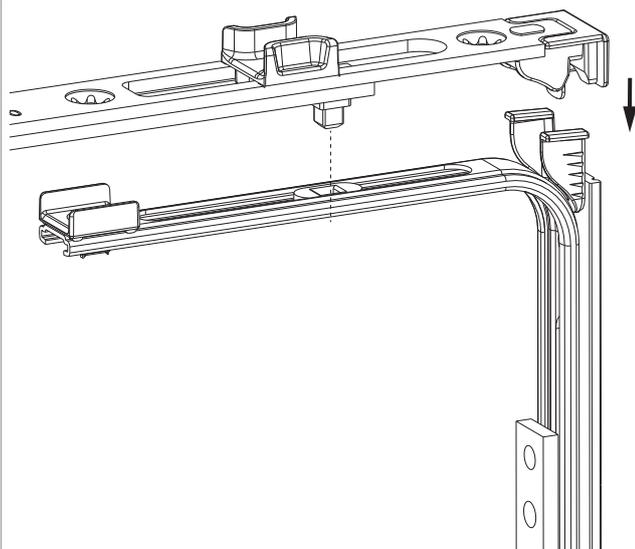
Nº		Z1
215055	1	528

Schema di tranciatura

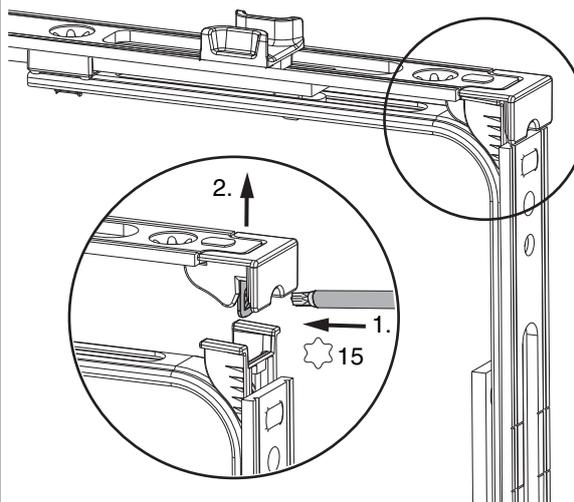


Collegamento a clips

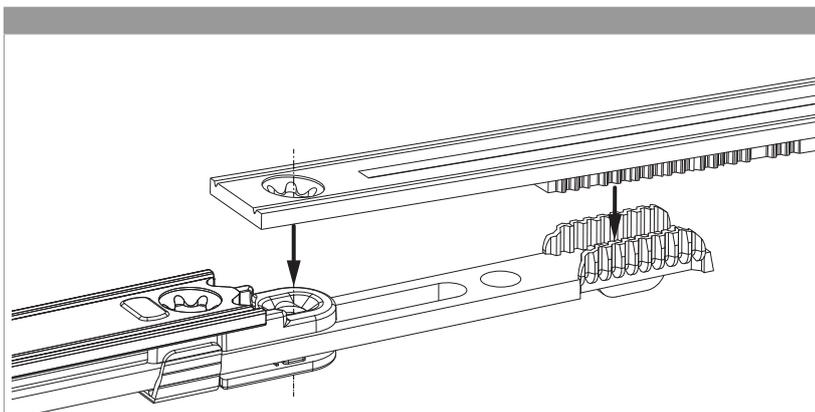
Agganciare collegamenta a clips



Sganciare collegamento clips

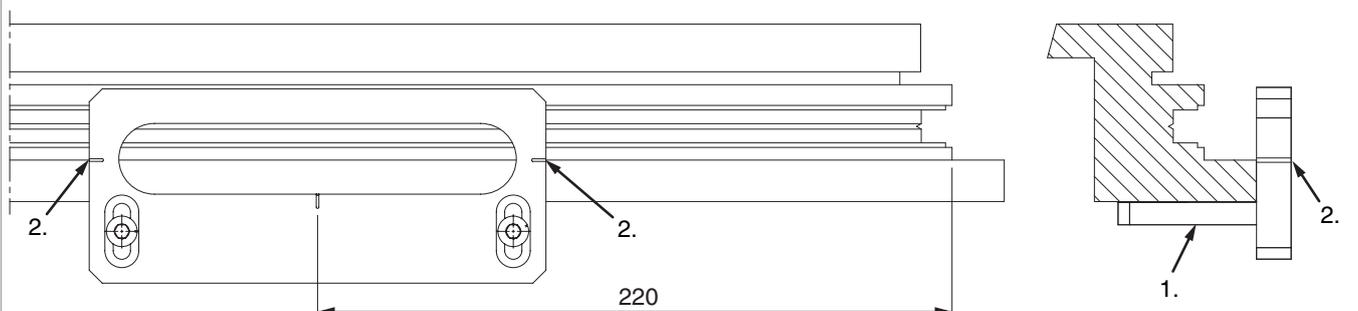


Collegamento scarpetta dentata



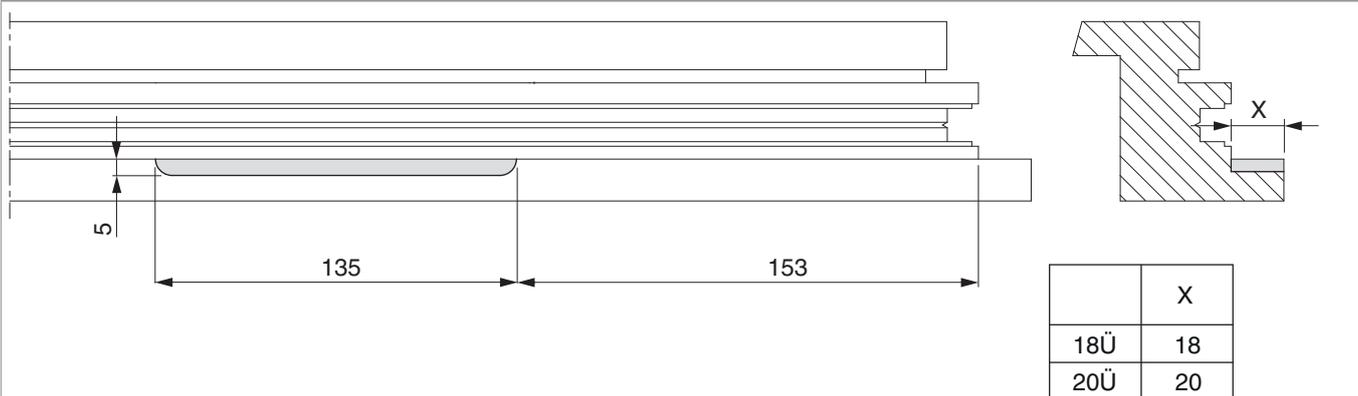
Montaggio della ferramenta al battente

Fresata tramite dima per scostamento 9 mm



Fresata per supporto forbice: dima (cod. 213099) applicare come su disegno e fresare con fresa $\varnothing 10$ mm e anello $\varnothing 27$ mm
Regolazione della dima fresa: 1. appoggiare sulla battuta e posizionare con la tacca 2. sul bordo interno della battuta.

Schema di fresata per scostamento 9 mm



Fresatura del tirante forbice solo con scost. 9

Regolazione pressione

Fungo e nottolino

