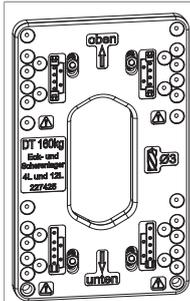




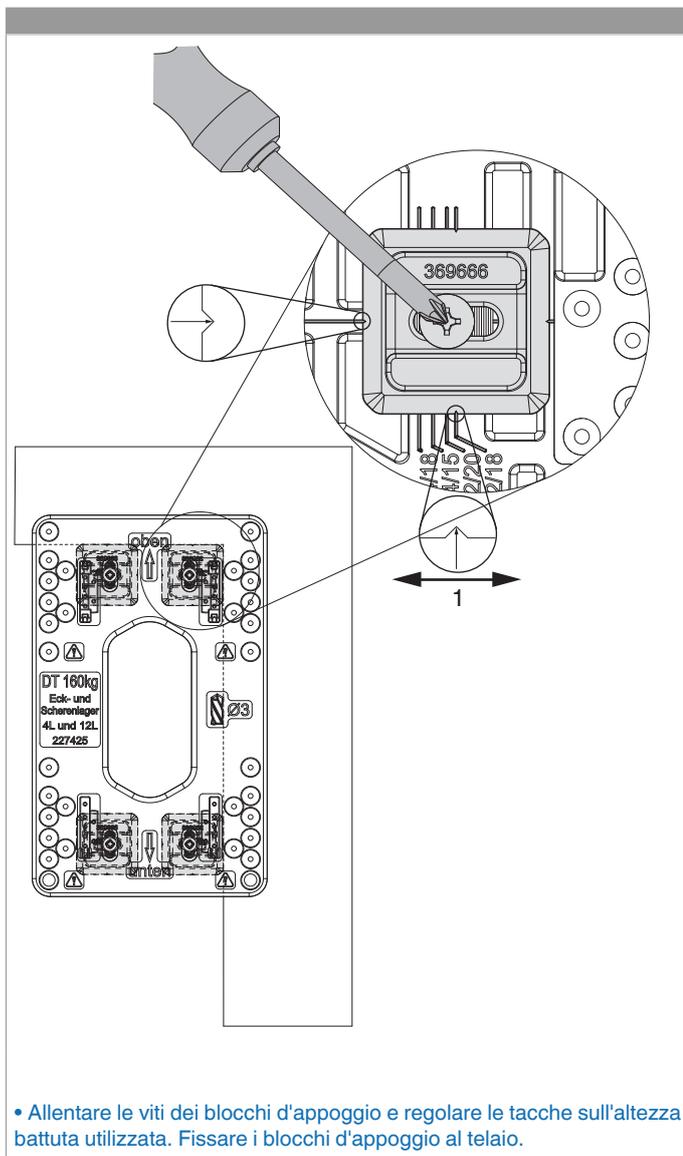
## 227425 - Dima forature DT160 supporto cerniera e supporto forbice A4/A12

### Disegni tecnici



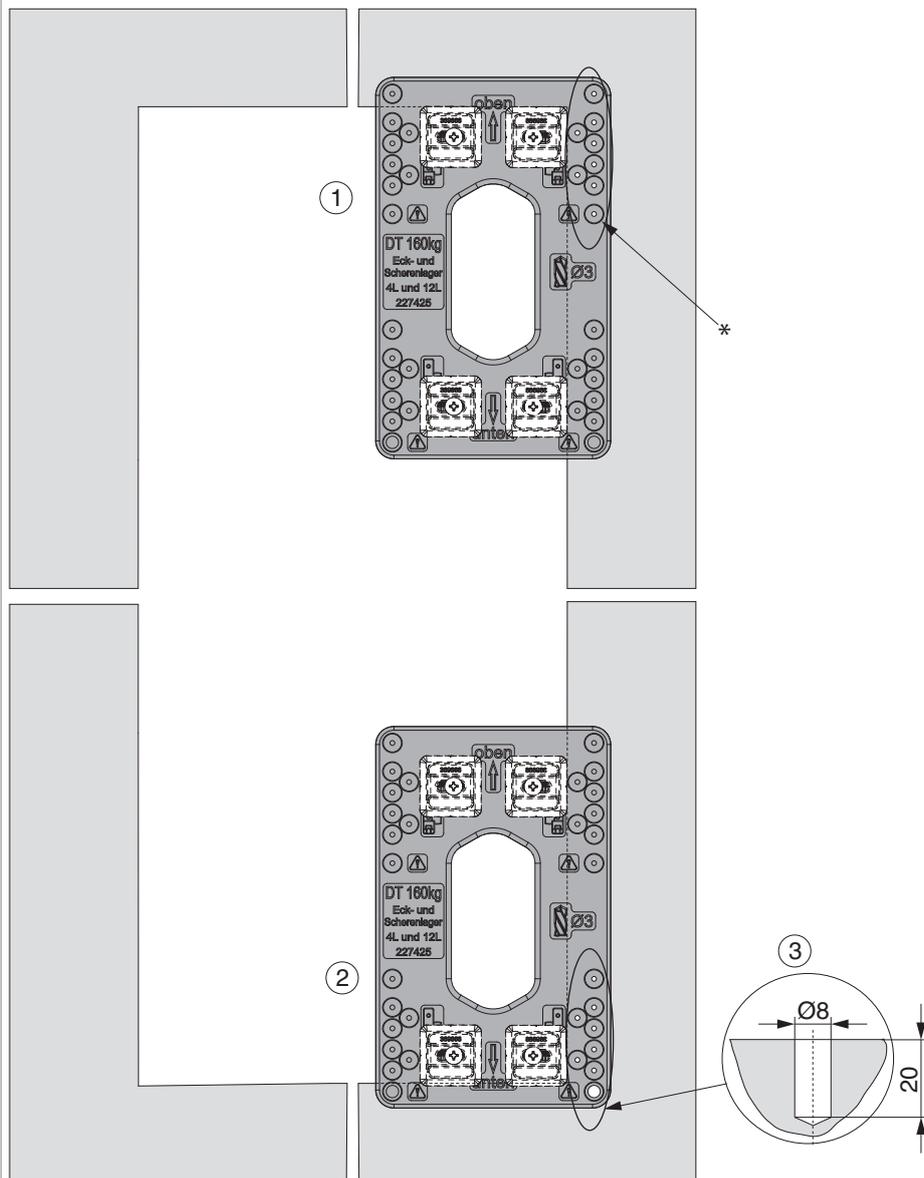
			<b>No</b>
Dima forature supporto cerniera e supporto forbice DT160	A4/A12	1	<a href="#">227425</a>

## Regolazione della dima



## Forature con dima

supporto cerniera e supporto forbice



- Posizionare correttamente (in alto e in basso) la dima foro cod. 227425 (1) cioè (2). Preforare con punta da  $\text{Ø} 3 \text{ mm}$ .
- Per ante che pesano più di 100 kg utilizzare il tassello di sostegno cod. 369535! Praticare il foro inferiore con punta da  $\text{Ø} 8 \text{ mm}$ . La profondità del foro è di 20 mm (3). Inserire il tassello di sostegno a filo, facendo sporgere solo la testa. La testa deve infilarsi perfettamente nel supporto cerniera per sostenerlo.

\* il foro inferiore non è necessario

### Scheme foro e fresata supporto forbice

A12/AB18	A12/AB20	A4/AB15	A4/AB18
<p>* foro superiore sempre necessario ** il foro inferiore non è necessario</p>	<p>* foro superiore sempre necessario ** il foro inferiore non è necessario</p>	<p>* foro superiore sempre necessario ** il foro inferiore non è necessario</p>	<p>* foro superiore sempre necessario ** il foro inferiore non è necessario</p>

### Scheme foro e fresata supporto cerniera

A12/AB18	A12/AB20	A4/AB15	A4/AB18
<p>* Posizione per tassello o vite di sostegno (peso anta da 100 kg)</p>	<p>* Posizione per tassello o vite di sostegno (peso anta da 100 kg)</p>	<p>* Posizione per tassello o vite di sostegno (peso anta da 100 kg)</p>	<p>* Posizione per tassello o vite di sostegno (peso anta da 100 kg)</p>