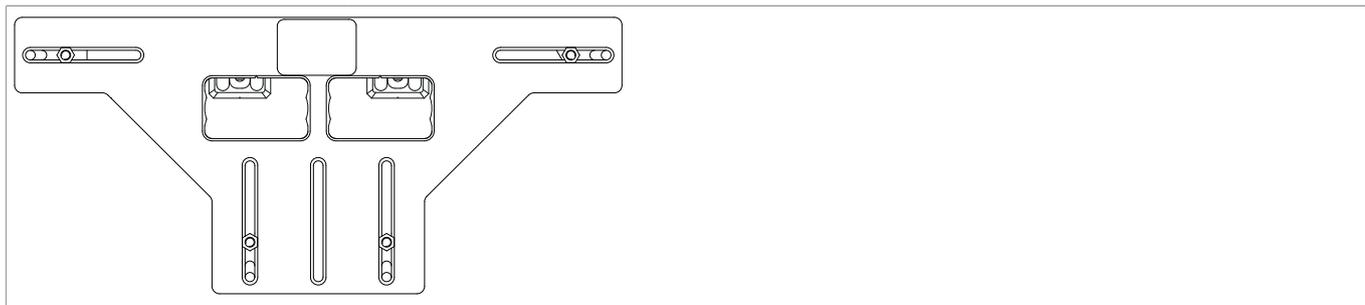




20890 - Dima fresa supporto cerniera e supporto forbice doppia tazza A12 e A4 fresa 34/anello 40 Legno

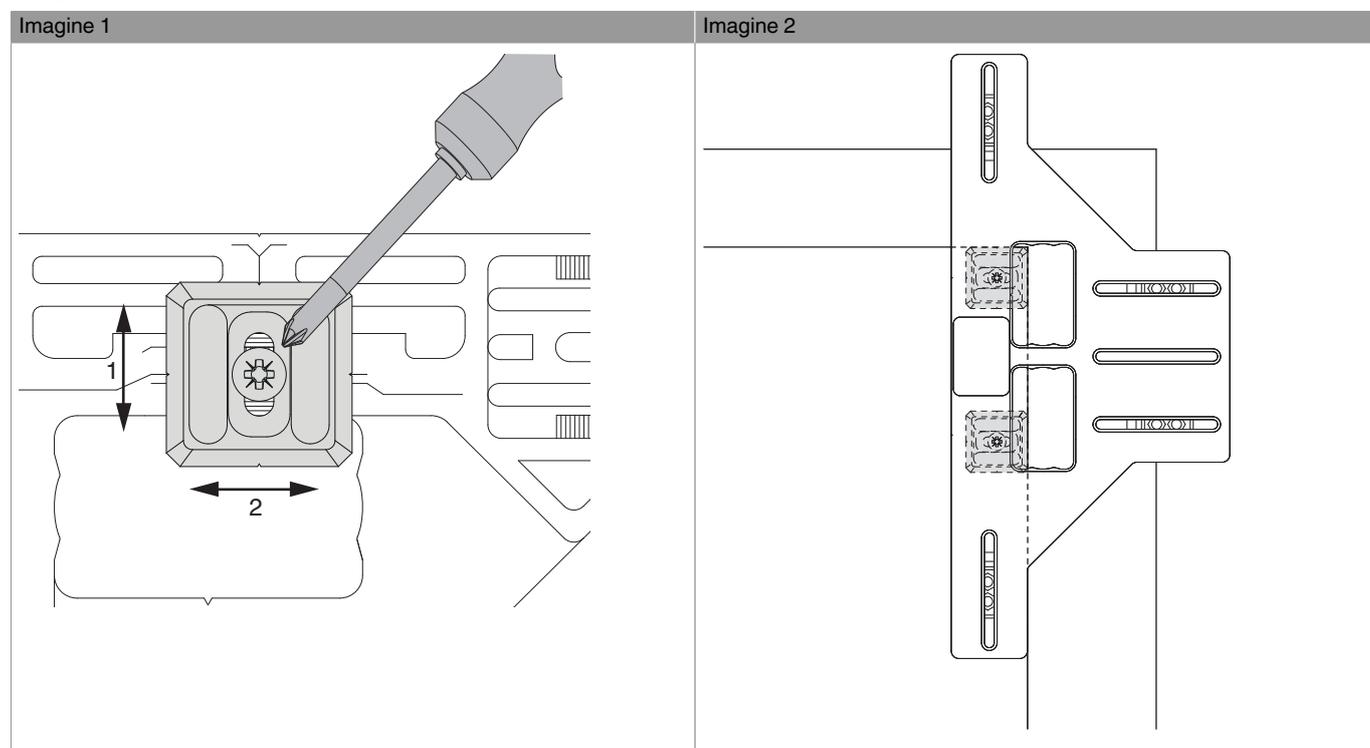
Disegni tecnici



					N°
Dima fresa supporto cerniera e supporto forbice	legno	doppia tazza fresa 34/anello 40	A12/AB18 + A12/AB20	1	20890 ¹⁾

¹⁾ Pezzi di ricambio e pezzi singoli ottenibili.

Regolazione e utilizzo della dima



Fondamentalmente la fresata a doppia tazza va realizzata con un'apposita attrezzatura con 2 frese Ø 34 mm.

- Regolare l'altezza battuta coll'aiuto della scala sulla dima fresa. (vedi immagine 1)

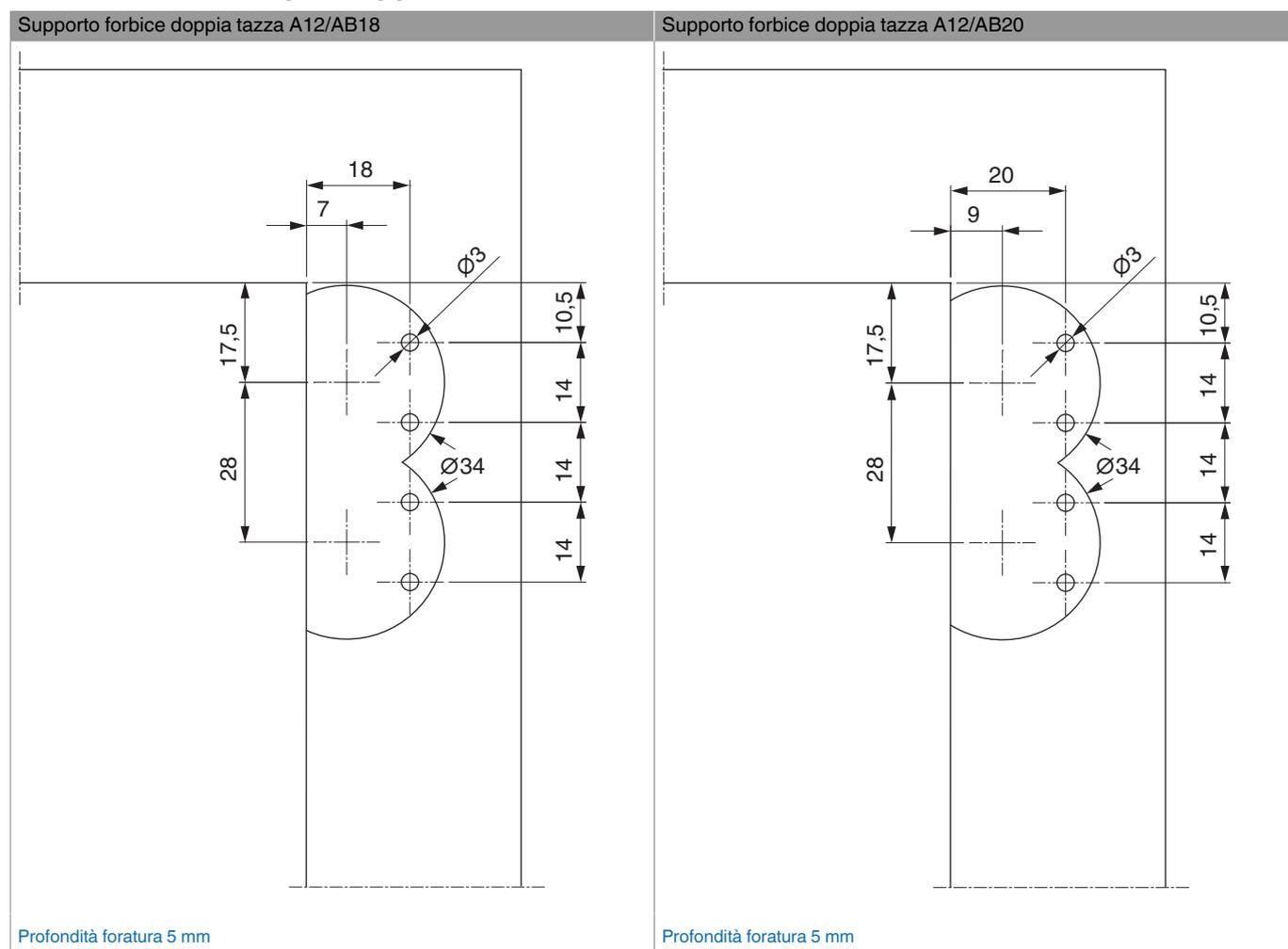
→ Regolazione base della dima: altezza battuta 18 mm (1) e aria 12 mm (2)

Posizionare la dima e fresare gli incavi per il supporto forbice e supporto cerniera con fresa Ø 34 mm / anello Ø 40 mm. (vedi immagine 2)

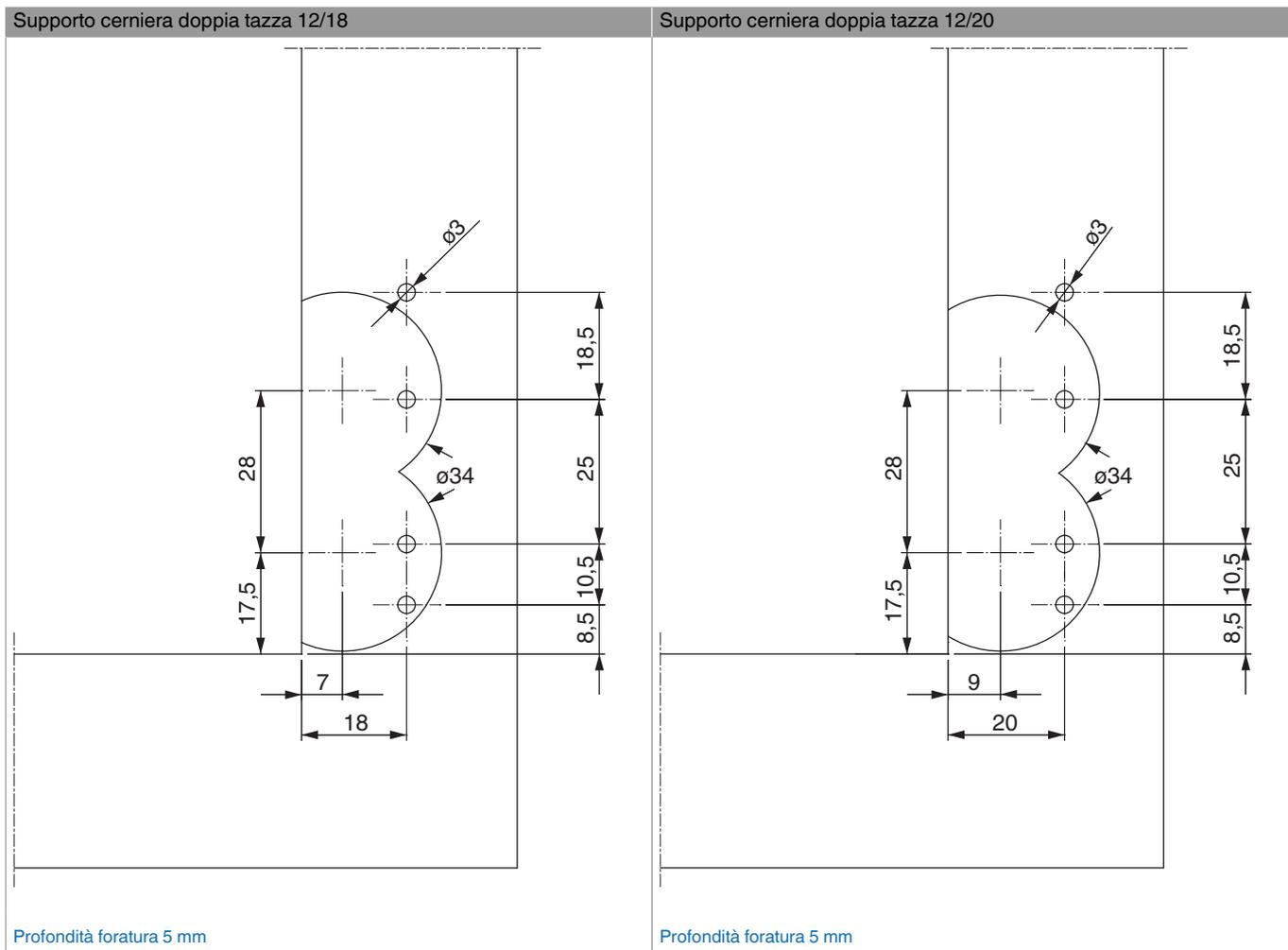
- Profondità fresata → 5 mm

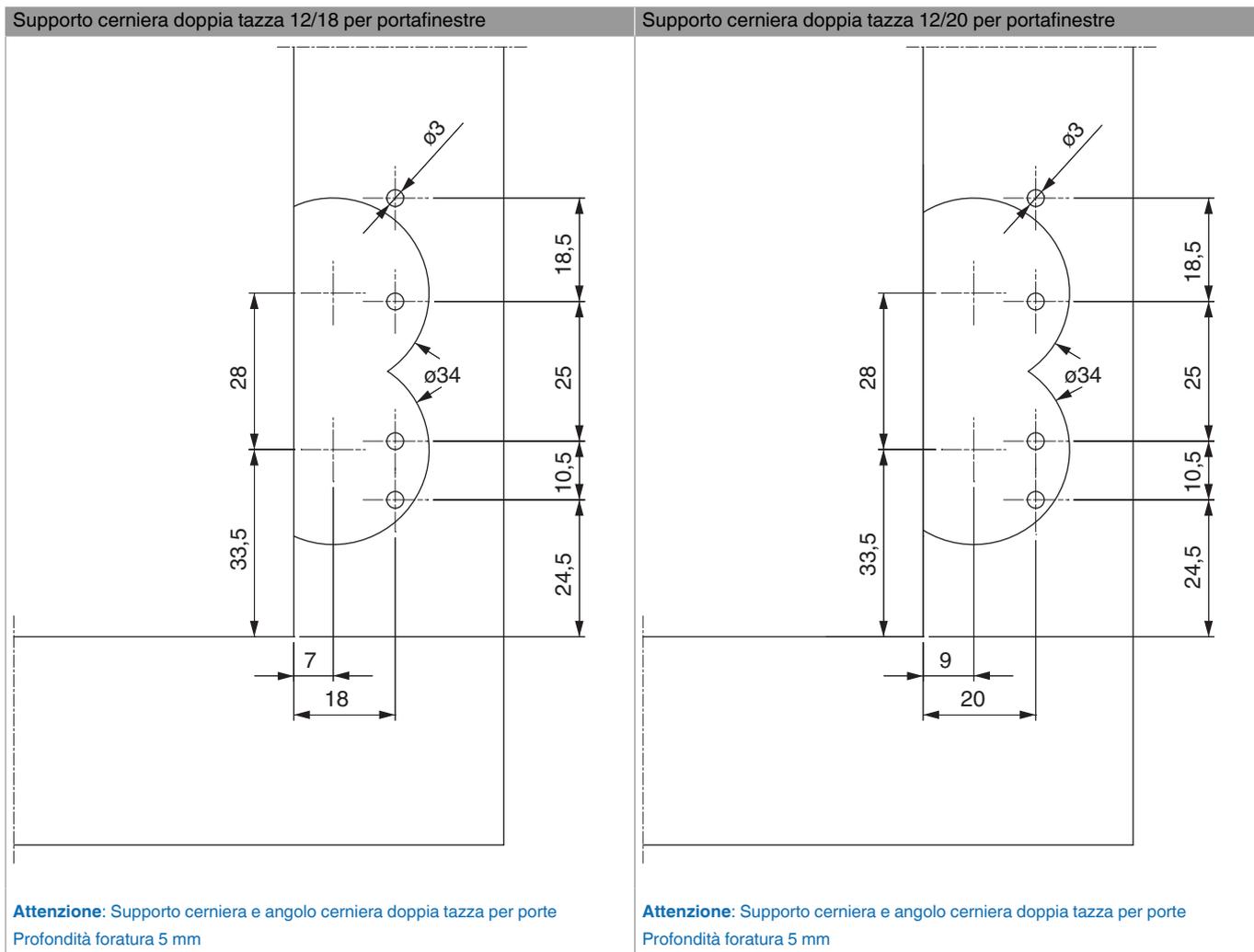
È possibile fresare il supporto forbice/cerniera sia destro che sinistro con la stessa regolazione della dima.

Schemi di foratura per supporto forbice

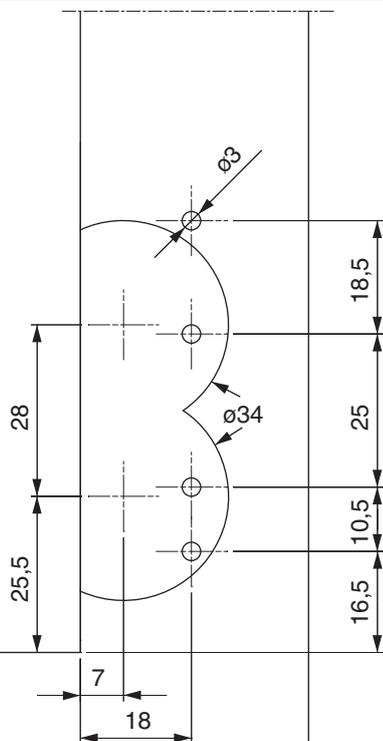


Schemi di foratura per supporto cerniera



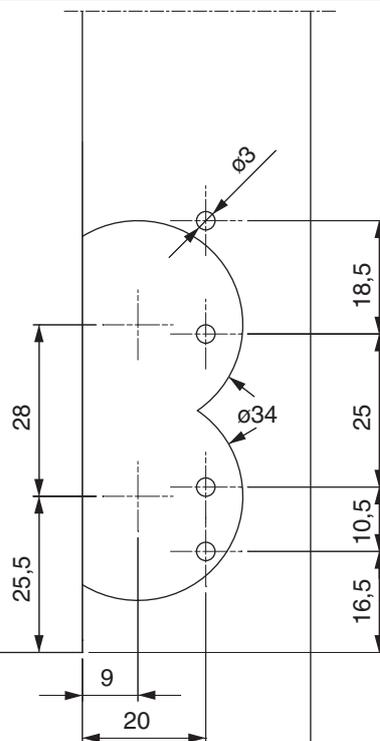


Supporto cerniera doppia tazza per portafinestre con soglia A4



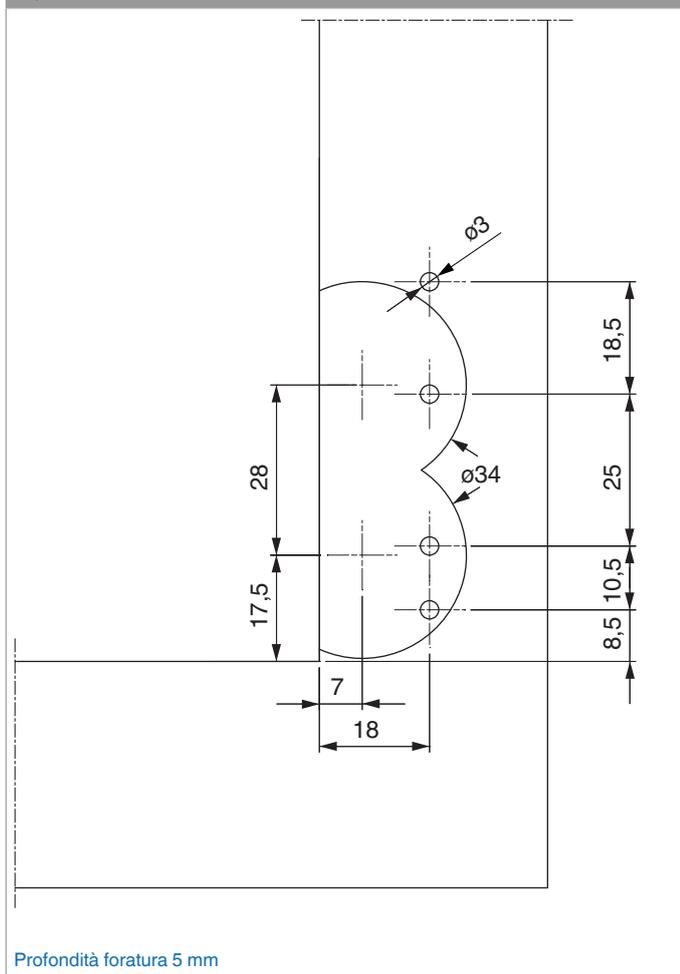
Attenzione: Supporto cerniera e angolo cerniera doppia tazza per porte
Profondità foratura 5 mm

Supporto cerniera doppia tazza per portafinestre con soglia A4



Attenzione: Supporto cerniera e angolo cerniera doppia tazza per porte
Profondità foratura 5 mm

Supporto cerniera doppia tazza per portafinestre con soglia A12 (Transit)



Supporto cerniera doppia tazza per portafinestre con soglia A12 (Transit)

