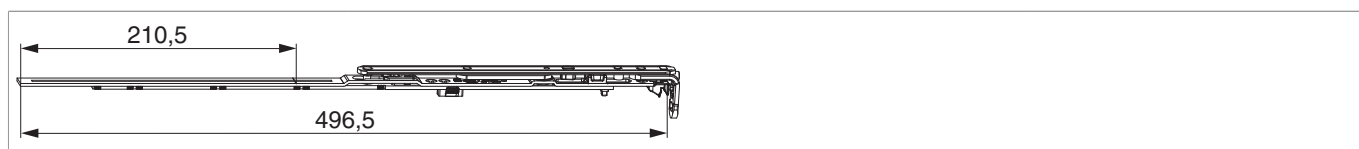


250686 - Forbice ad angolo MM IQ RA in appoggio/DTuni/PVC 600 senza nottolini LBB 401-600 argento

Disegni tecnici



					L			Nº
argento	IQ	600	401 - 600	321 - 490	496,5	210,5	20	250686

Tabella posizionamento viti

Nº								
250686	3	18,5	170	180				

Tabella punti di chiusura

Nº			
250686			

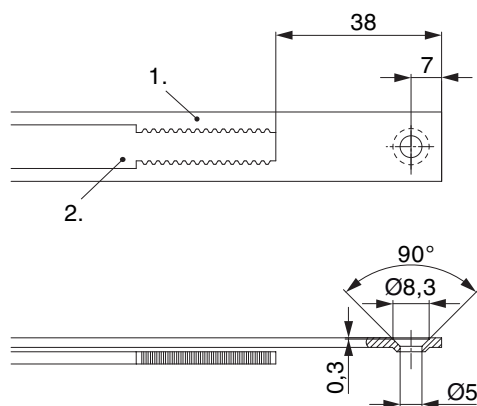
Fresatura telaio A4 per forbici

	Z
scostamen- to 9 mm	18
scost.13	22



250686 - Forbice ad angolo MM IQ RA in appoggio/DTuni/ PVC 600 senza nottolini LBB 401-600 argento

Schema di tranciatura

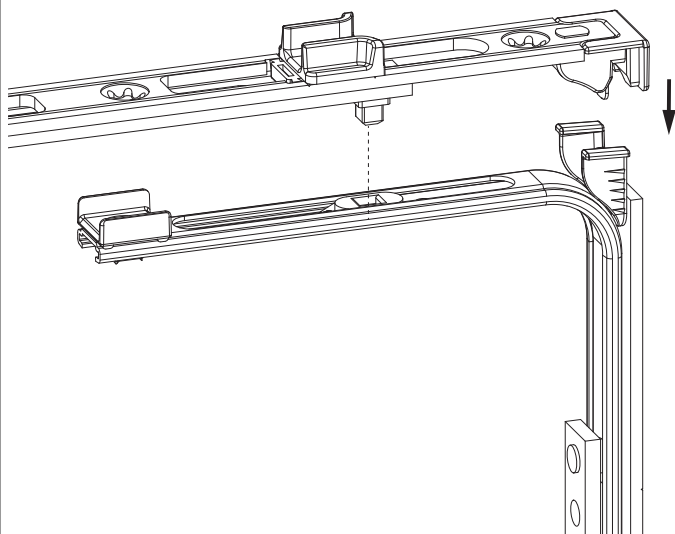


- Consigliamo di trattare il taglio dei componenti Tricoat-Evo con la vernice di ritocco Tricoat-Evo (cod. 373439).

1. Frontale
2. Asta mobile

Collegamento a clips

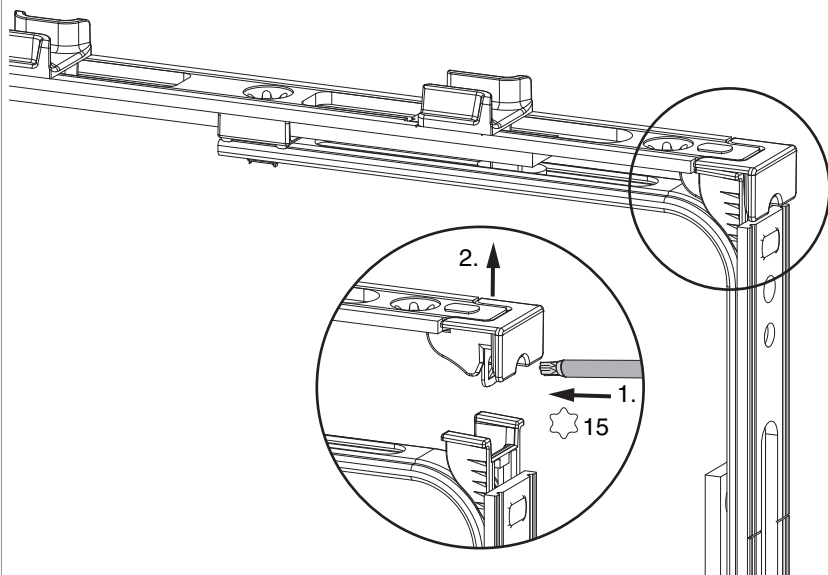
Agganciare collegamenta a clips



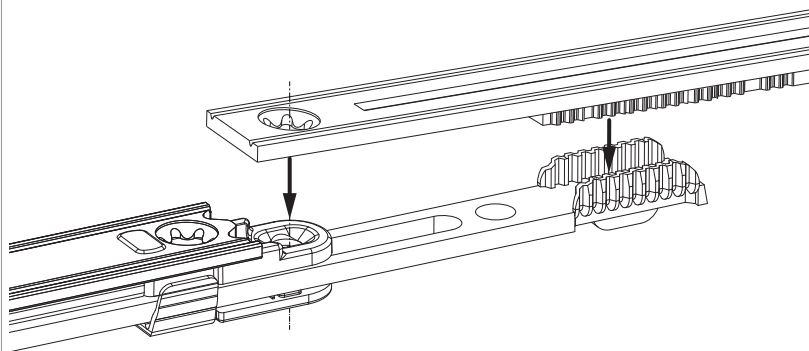


250686 - Forbice ad angolo MM IQ RA in appoggio/DTuni/ PVC 600 senza nottolini LBB 401-600 argento

Sganciare collegamento clips

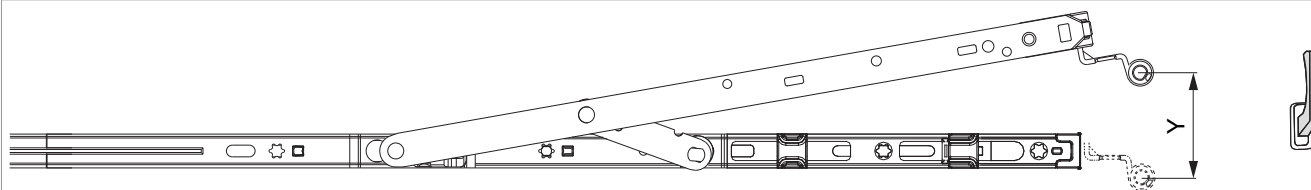


Collegamento scarpetta dentata



Raggio di ribalta

Posizione a ribalta



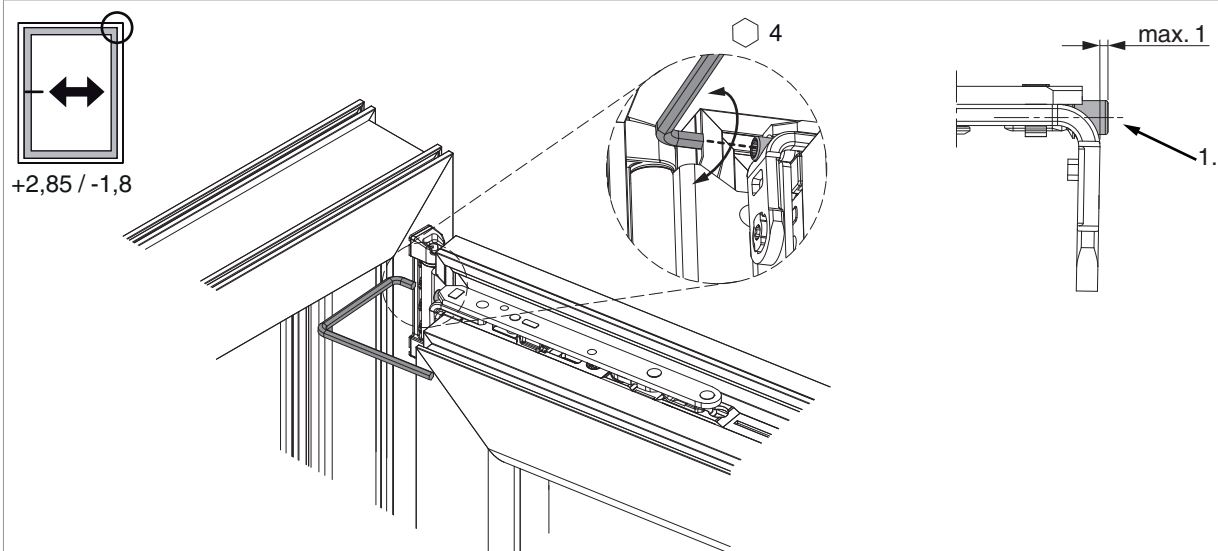


250686 - Forbice ad angolo MM IQ RA in appoggio/DTuni/ PVC 600 senza nottolini LBB 401-600 argento

	Y
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127

Regolazione laterale

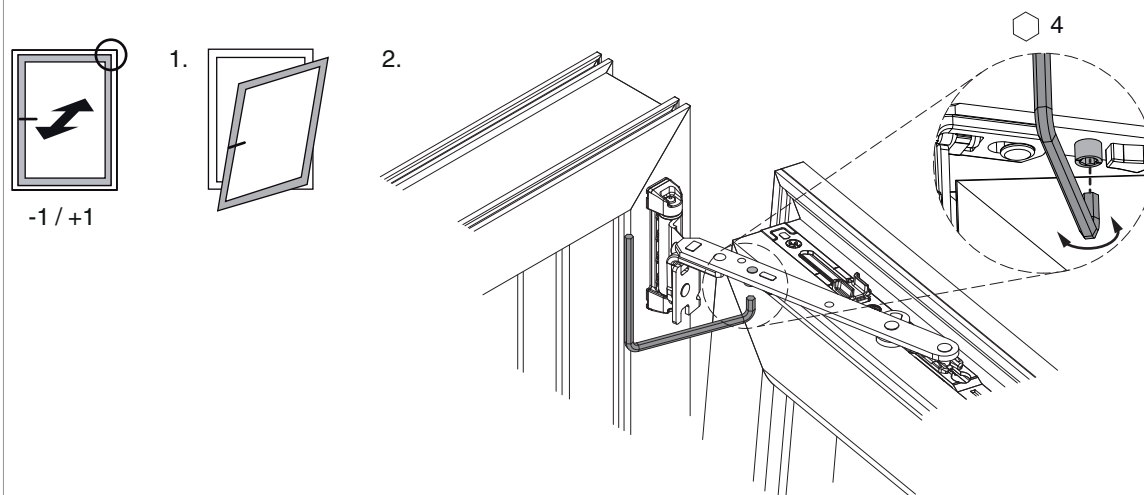
nel braccio forbice



1. Durante l'abbassamento dell'anta assicurarsi che la vite non fuoriesca completamente. La testa della vite deve sporgere al massimo 1 mm!

Regolazione pressione

nel braccio forbice



Fungo e nottolino

