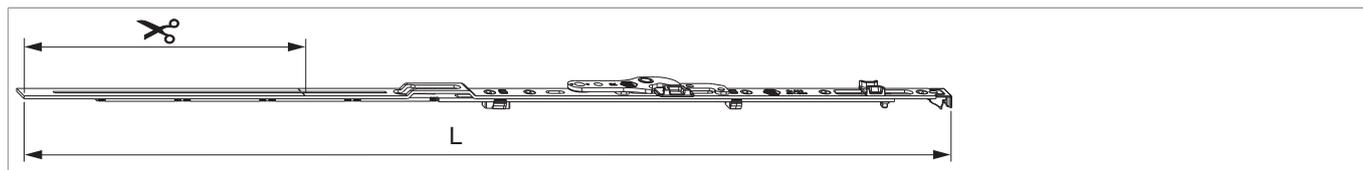




215053 - Frontale per forbice ad angolo con comando forzato MM destro 800 LBB 601-800 argento

Disegni tecnici



			L					Nº
argento	destro	800	696,5	210	601 - 800	490 - 600	10	215053

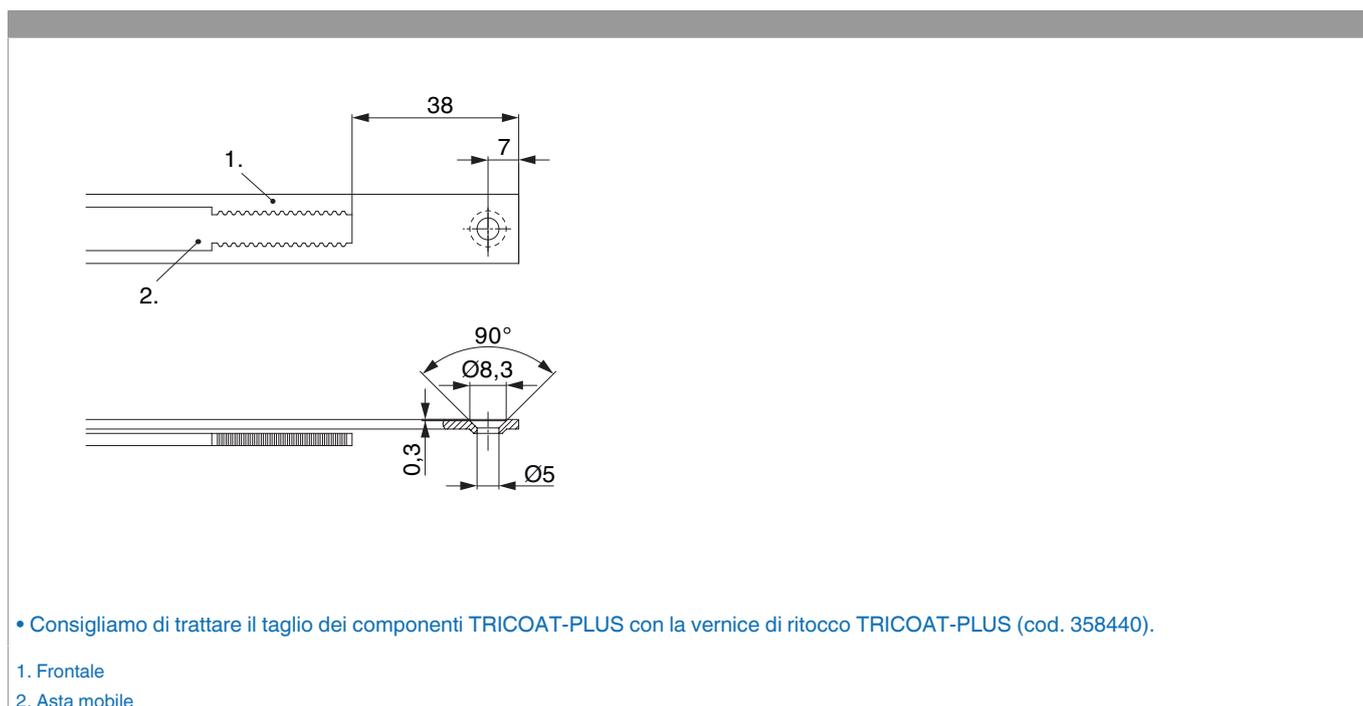
Tabella posizionamento viti

Nº		1	2	3	4	5	6	7	
215053	5	18,5	91,5	150,5	313,5	343,5			

Tabella punti di chiusura

Nº		Z1	
215053	0		

Schema di tranciatura

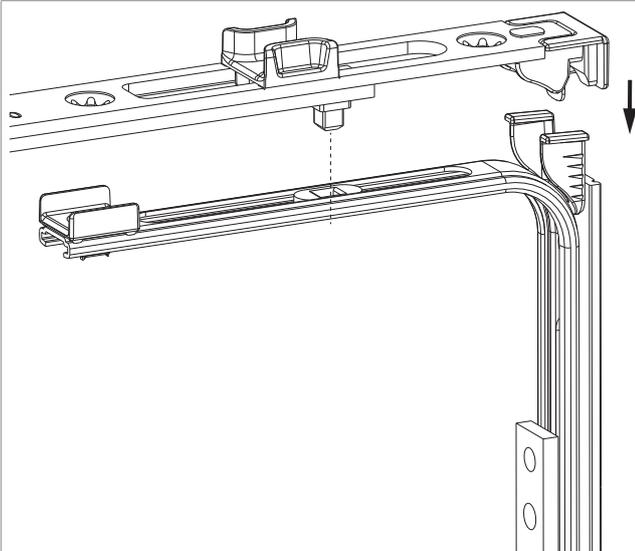


• Consigliamo di trattare il taglio dei componenti TRICOAT-PLUS con la vernice di ritocco TRICOAT-PLUS (cod. 358440).

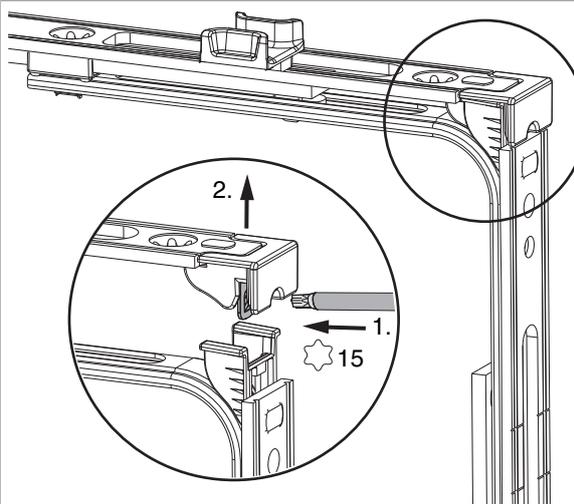
1. Frontale
2. Asta mobile

Collegamento a clips

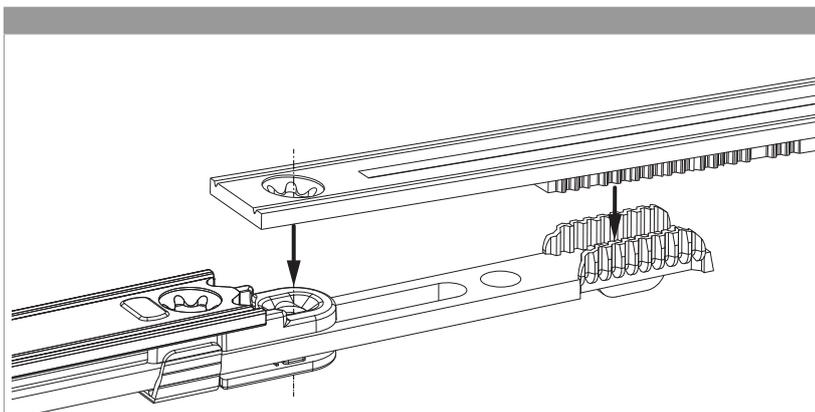
Agganciare collegamenta a clips



Sganciare collegamento clips

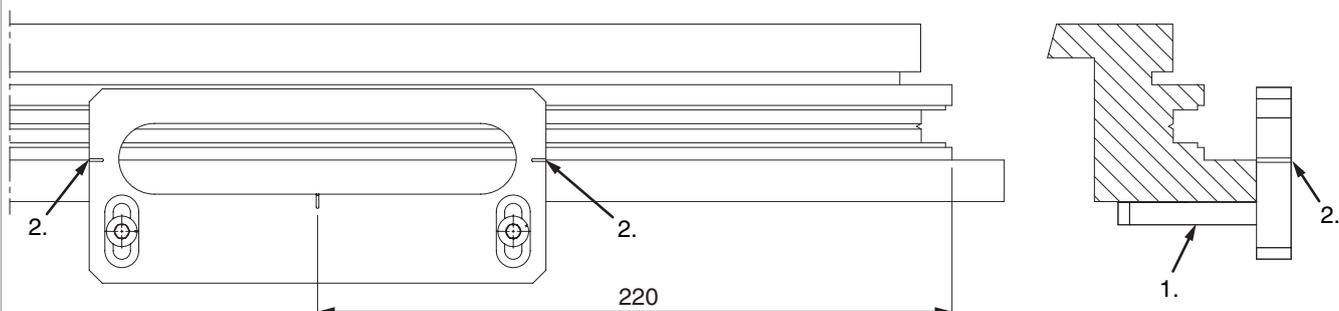


Collegamento scarpetta dentata



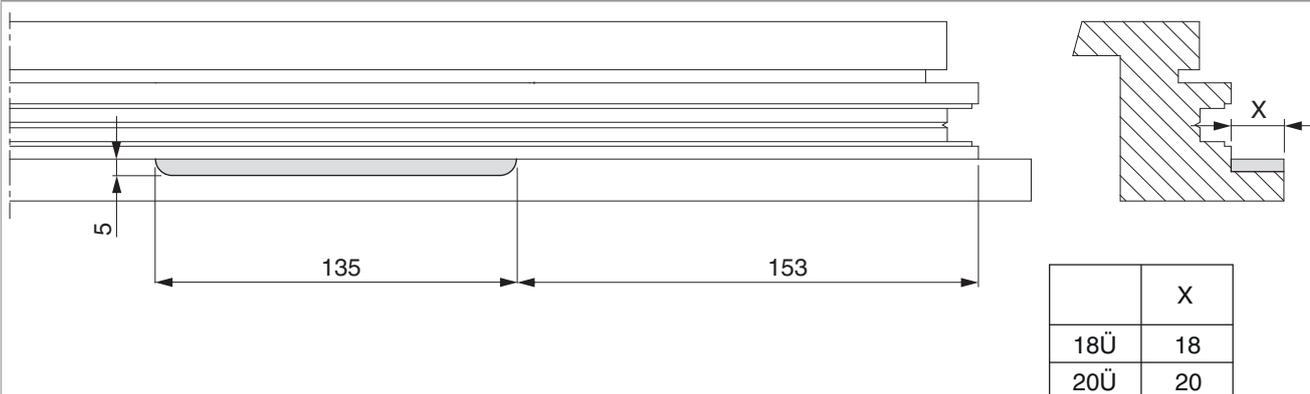
Montaggio della ferramenta al battente

Fresata tramite dima per scostamento 9 mm



Fresata per supporto forbice: dima (cod. 213099) applicare come su disegno e fresare con fresa $\varnothing 10$ mm e anello $\varnothing 27$ mm
Regolazione della dima fresa: 1. appoggiare sulla battuta e posizionare con la tacca 2. sul bordo interno della battuta.

Schema di fresata per scostamento 9 mm



Fresatura del tirante forbice solo con scost. 9

Regolazione pressione

Fungo e nottolino

