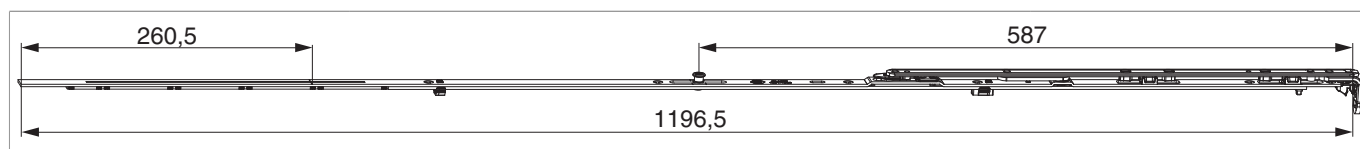


250690 - Forbice ad angolo MM IQ RA in appoggio/DTuni/PVC 1300 con 1 fungo LBB 1.051-1.300 argento

Disegni tecnici



					L			Nº
argento	IQ	1300	1.051 - 1.300		1.196,5	260,5	20	250690 ¹⁾

¹⁾ Con LBB oltre 1301 mm usare tassativamente la forbice supplementare.

Tabella posizionamento viti

Nº								
250690	6	18,5	91,5	336	452	623	829	

Tabella punti di chiusura

Nº			
250690	1	587	

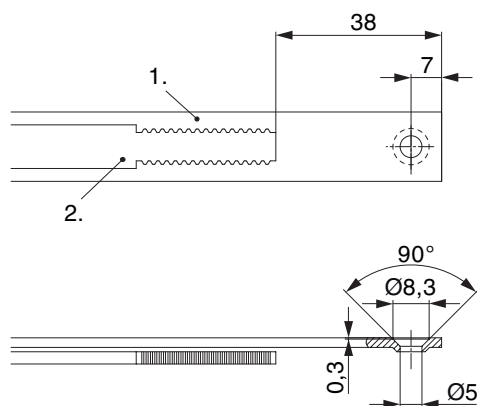
Fresatura telaio A4 per forbici

	Z
scostamento 9 mm	18
scost.13	22



250690 - Forbice ad angolo MM IQ RA in appoggio/DTuni/ PVC 1300 con 1 fungo LBB 1.051-1.300 argento

Schema di tranciatura

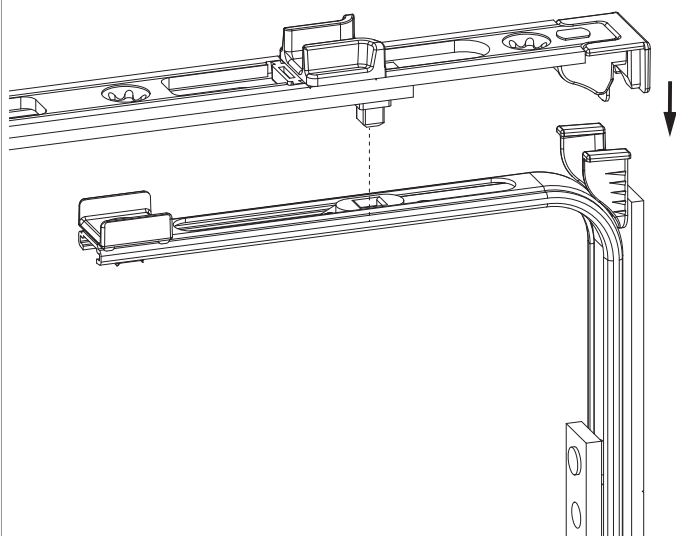


- Consigliamo di trattare il taglio dei componenti Tricoat-Evo con la vernice di ritocco Tricoat-Evo (cod. 373439).

1. Frontale
2. Asta mobile

Collegamento a clips

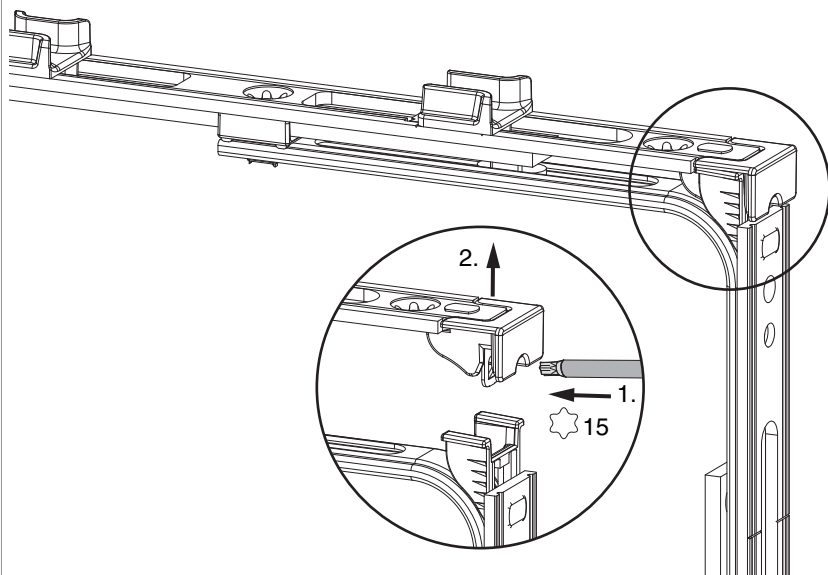
Agganciare collegamenta a clips



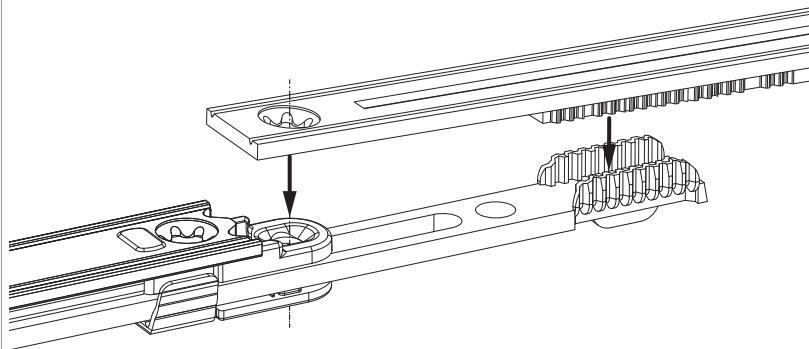


250690 - Forbice ad angolo MM IQ RA in appoggio/DTuni/ PVC 1300 con 1 fungo LBB 1.051-1.300 argento

Sganciare collegamento clips

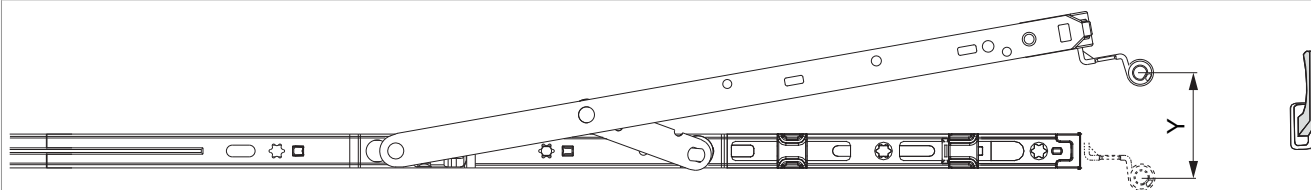


Collegamento scarpetta dentata



Raggio di ribalta

Posizione a ribalta



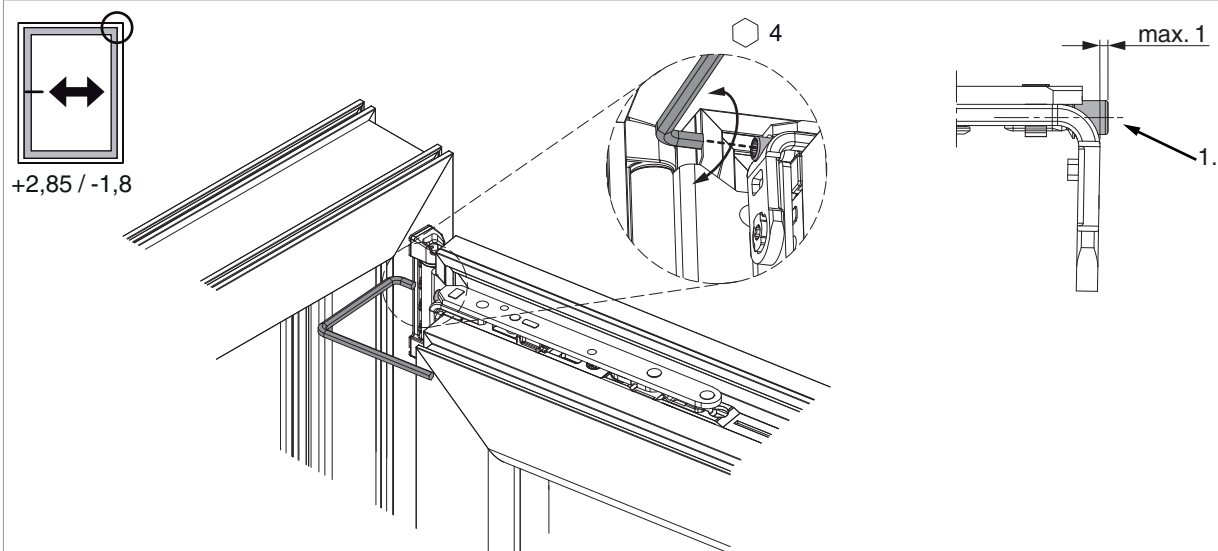


250690 - Forbice ad angolo MM IQ RA in appoggio/DTuni/ PVC 1300 con 1 fungo LBB 1.051-1.300 argento

	Y
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127

Regolazione laterale

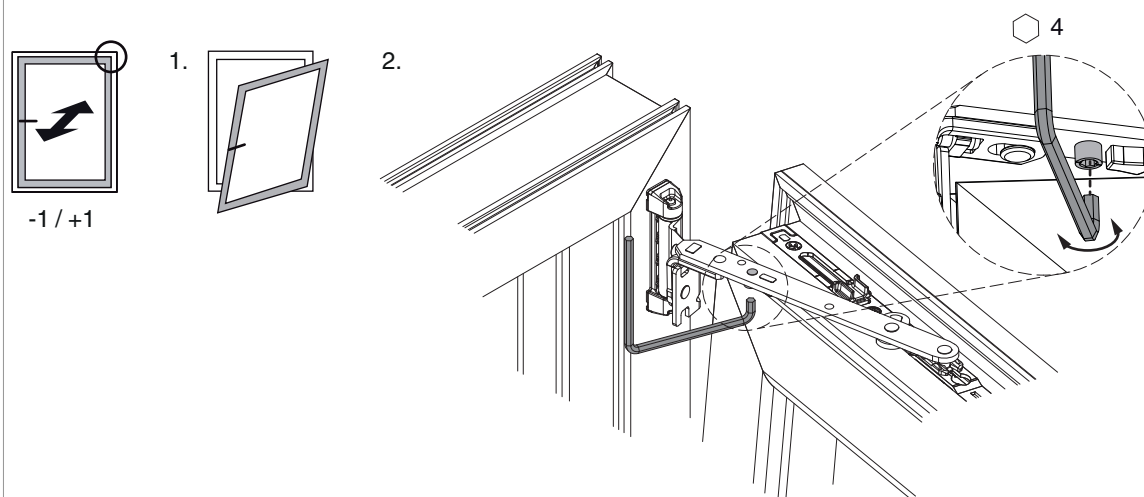
nel braccio forbice



1. Durante l'abbassamento dell'anta assicurarsi che la vite non fuoriesca completamente. La testa della vite deve sporgere al massimo 1 mm!

Regolazione pressione

nel braccio forbice



Fungo e nottolino

