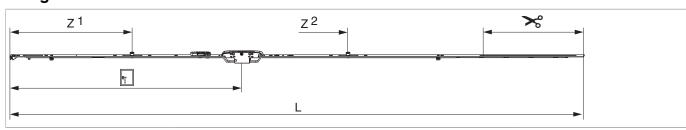








Disegni tecnici



		L	***	1		%	B		N≌
argento	1590	1.486,5	-6	600	1.341 - 1.590	260,5	1	10	218244 ^{1) 2)}

¹⁾ Usare obbligatoriamente accessori per cremonese E=-6 (adattatore, spessore intermedio...).

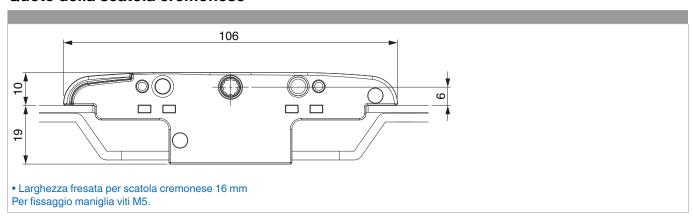
Tabella posizionamento viti

N≌		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
218244	9	18,5	91,5	270	360	428,5	674	830	920	1.119				

Tabella punti di chiusura

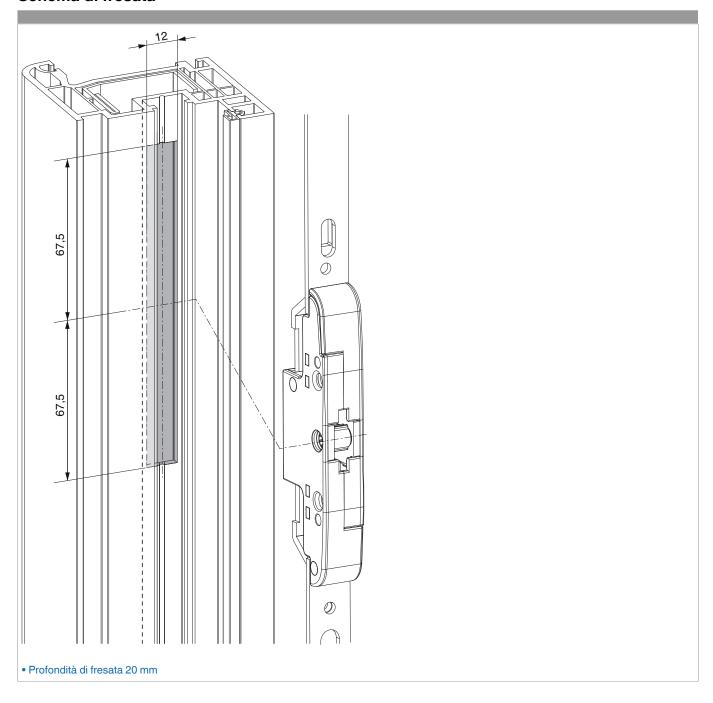
N	12	9	Z1	Z 2	Z 3
21	8244	2	315	875	

Quote della scatola cremonese

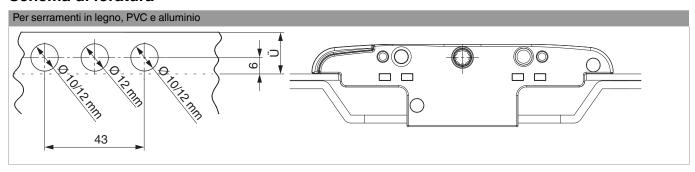


²⁾ In fase di sbloccaggio ferramenta dalla posizione centrale, non si deve applicare un momento torcente maggiore di 22 Nm. Altrimenti utilizzare una cremonese E=6,5 con scatola comando per coprifascetta frontale.

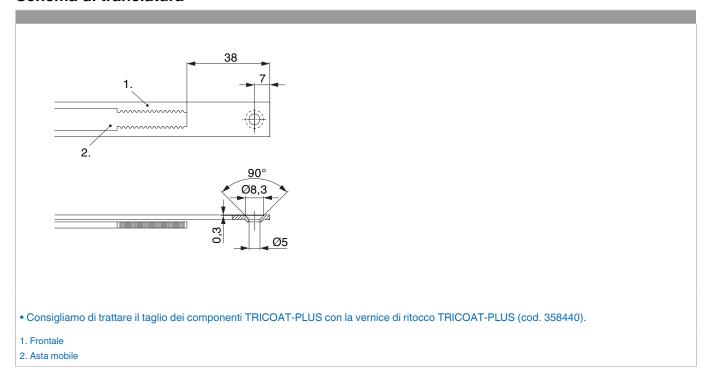
Schema di fresata



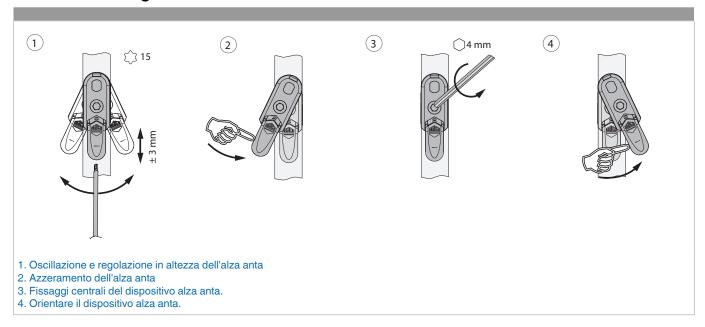
Schema di foratura



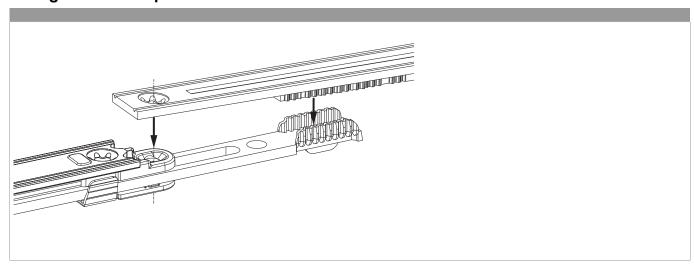
Schema di tranciatura



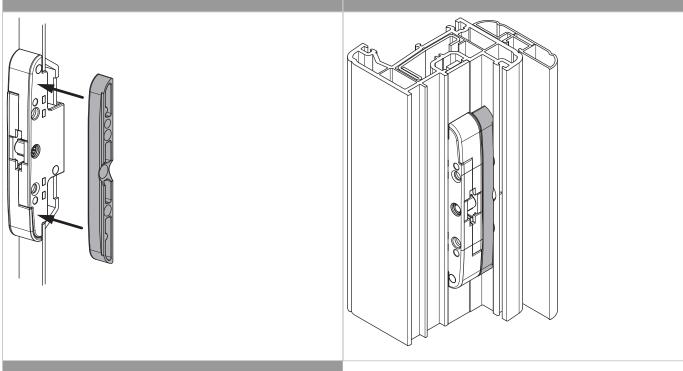
Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta

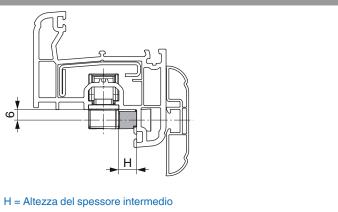


Collegamento scarpetta dentata



Montaggio dello spessore scatola comando coprifascetta





Regolazione pressione

