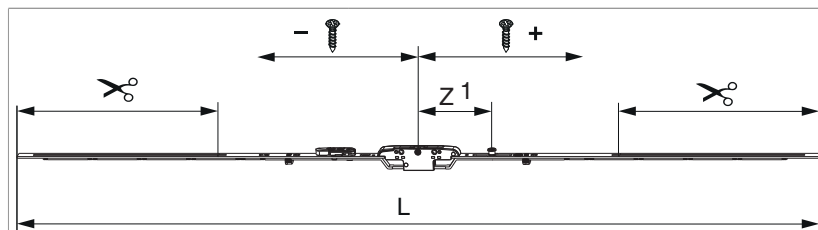


218249 - Cremonese Multi Matic 1250 E-6 variabile con 1 fungo HBB 801-1.250 argento

Disegni tecnici



		L						Nº
argento	1250	1.040	-6	801 - 1.250	260	1	10	218249 ^{1) 2)}

¹⁾ Usare obbligatoriamente accessori per cremonese E=-6 (adattatore, spessore intermedio...).

²⁾ In fase di sbloccaggio ferramenta dalla posizione centrale, non si deve applicare un momento torcente maggiore di 22 Nm. Altrimenti utilizzare una cremonese E=6,5 con scatola comando per coprifascetta frontale.

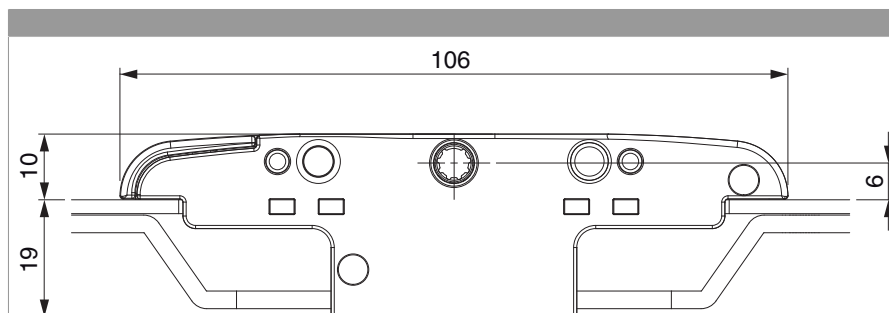
Tabella posizionamento viti

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	
218249	2	-158,5	149							

Tabella punti di chiusura

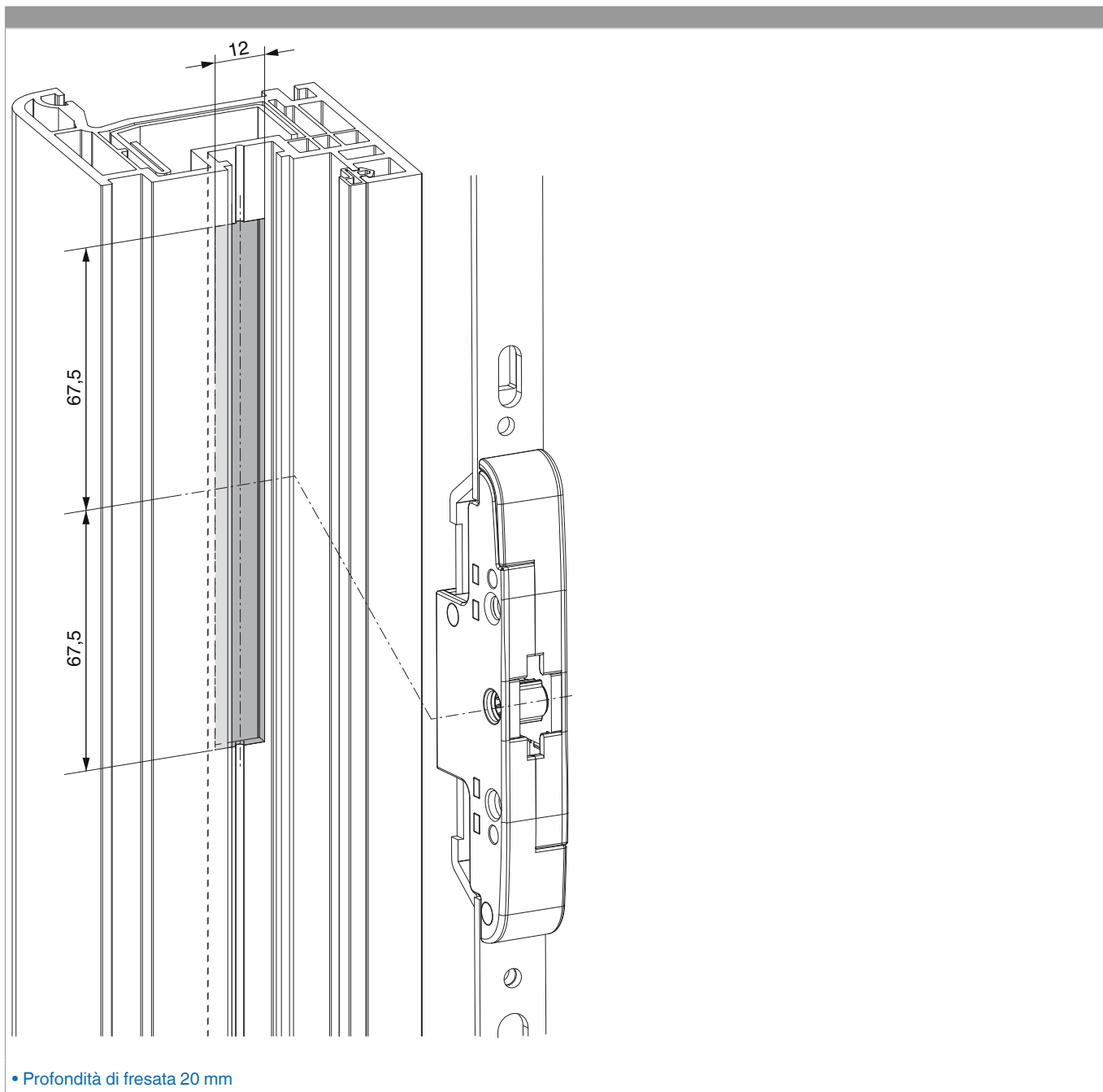
Nº		Z1	Z2	Z3	
218249	1	95			

Quote della scatola cremonese



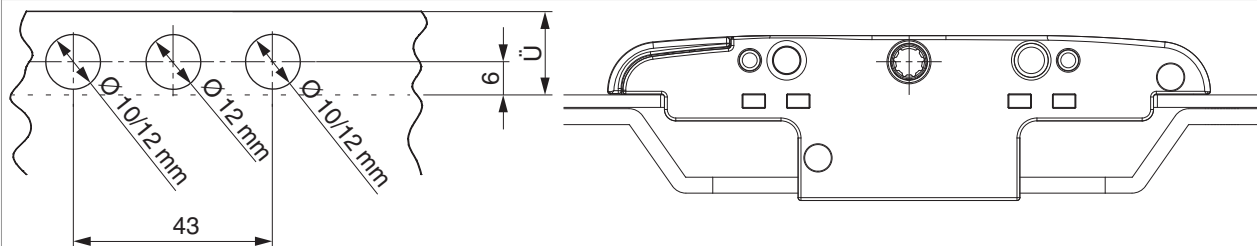
- Larghezza fresata per scatola cremonese 16 mm
Per fissaggio maniglia viti M5.

Schema di fresata

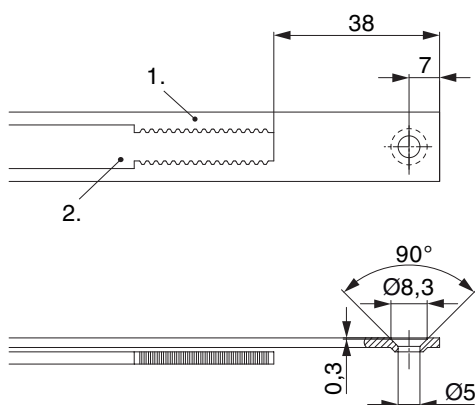


Schema di foratura

Per serramenti in legno, PVC e alluminio



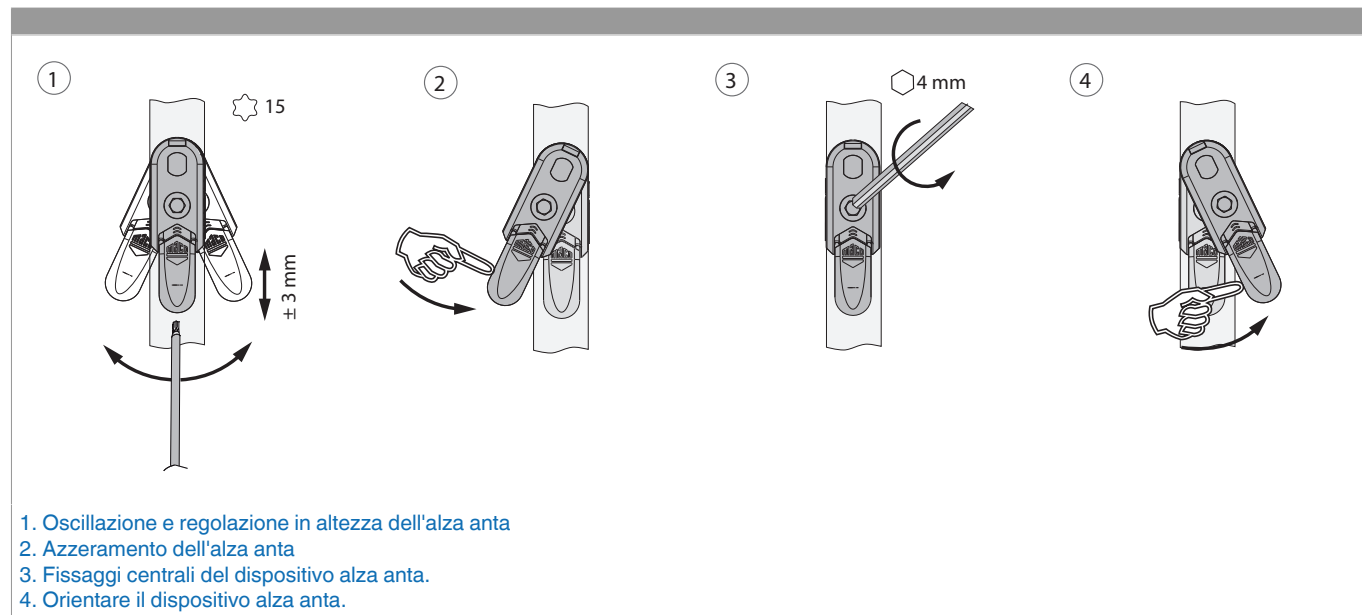
Schema di tranciatura



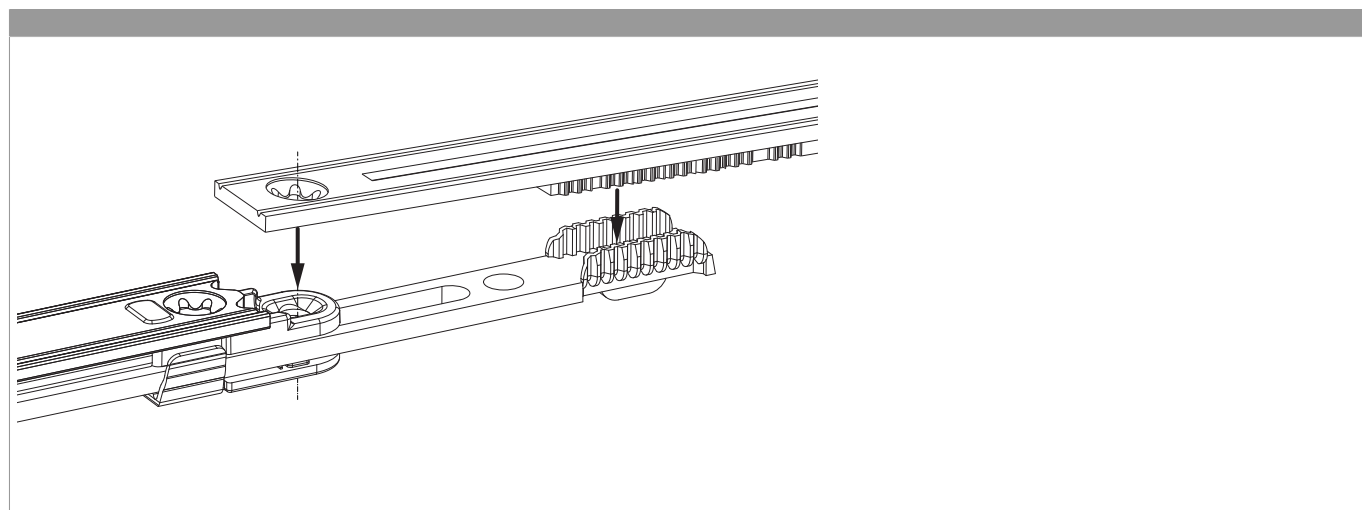
- Consigliamo di trattare il taglio dei componenti TRICOAT-PLUS con la vernice di ritocco TRICOAT-PLUS (cod. 358440).

1. Frontale
2. Asta mobile

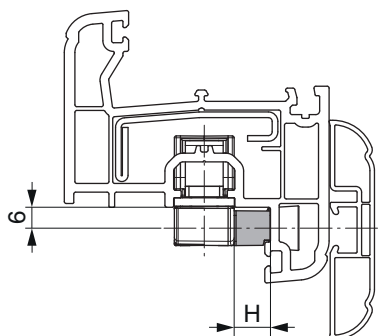
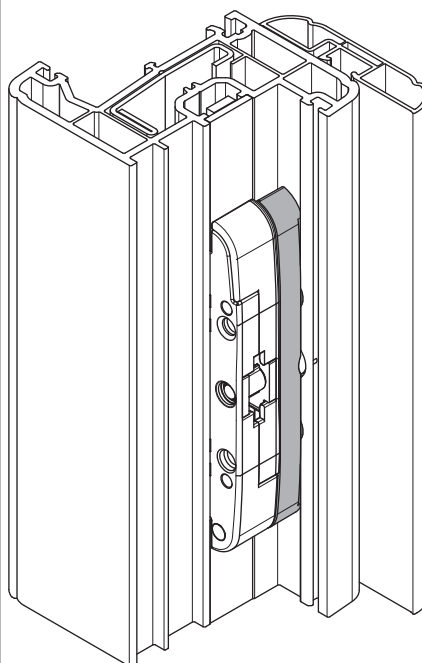
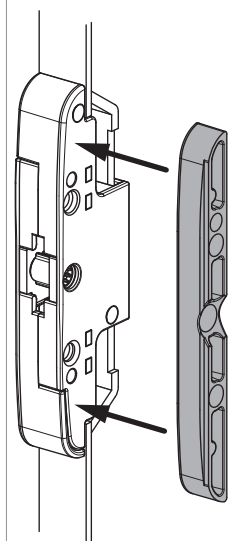
Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta



Collegamento scarpetta dentata



Montaggio dello spessore scatola comando coprifascetta



H = Altezza del spessore intermedio

Regolazione pressione

Fungo e nottolino

