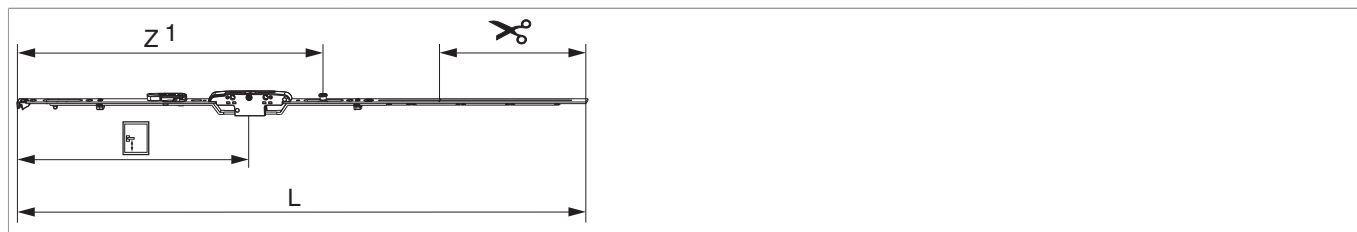




218243 - Cremonese Multi Matic 1340 E-6 fix con 1 fungo HBB 1.091-1.340 HM500 argento

Disegni tecnici



		L							Nº
argento	1340	1.236,5	-6	500	1.091 - 1.340	260,5	1	10	218243 ^{1) 2)}

¹⁾ Usare obbligatoriamente accessori per cremonese E=-6 (adattatore, spessore intermedio...).

²⁾ In fase di sbloccaggio ferramenta dalla posizione centrale, non si deve applicare un momento torcente maggiore di 22 Nm. Altrimenti utilizzare una cremonese E=6,5 con scatola comando per coprifascetta frontale.

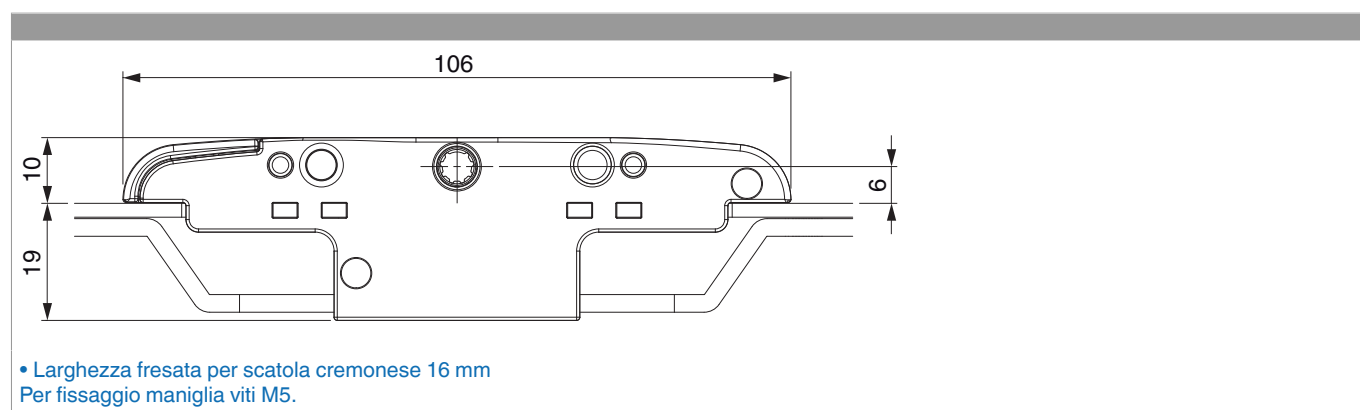
Tabella posizionamento viti

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
218243	6	18,5	91,5	328,5	574	685	868,5						

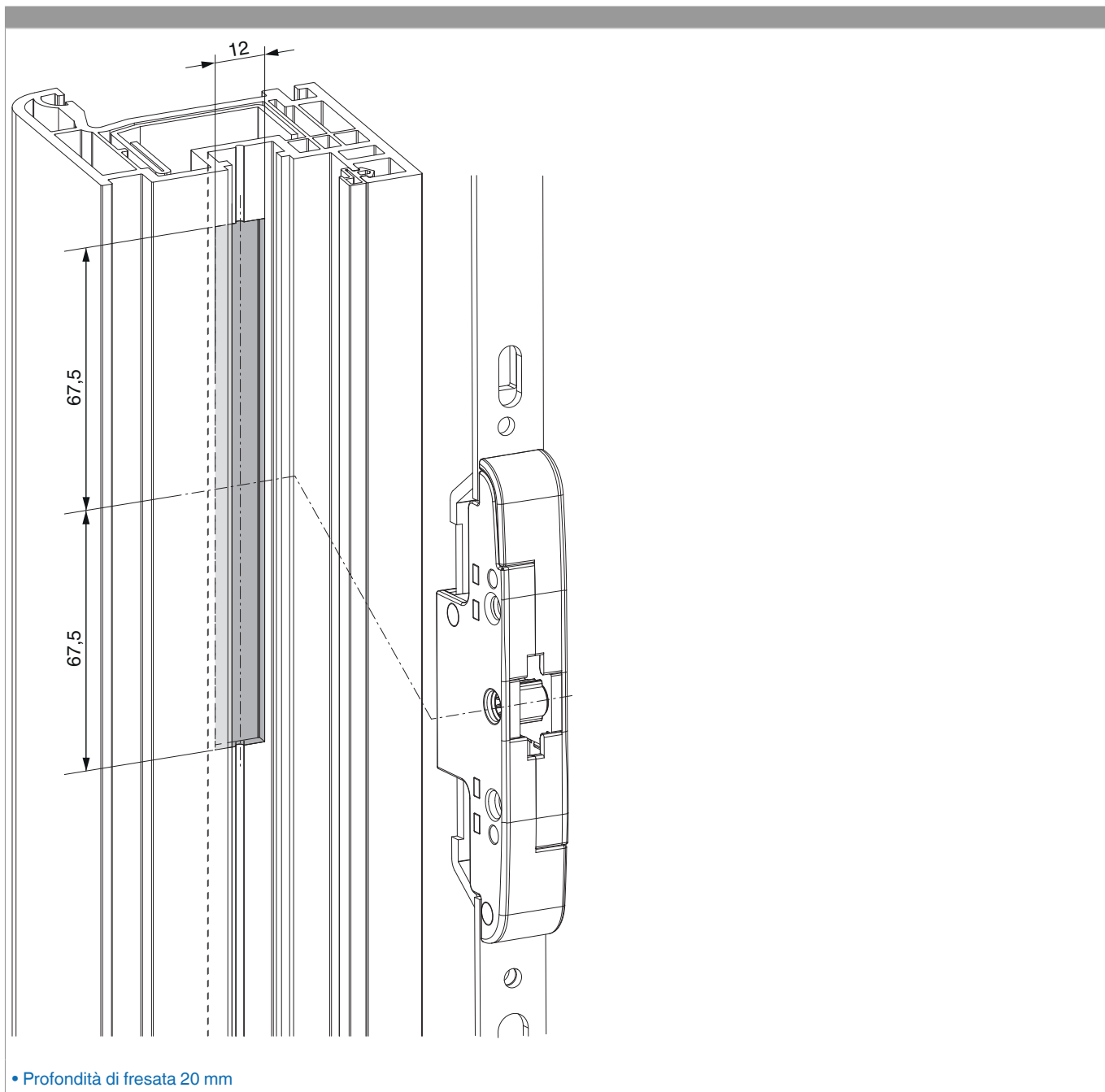
Tabella punti di chiusura

Nº		Z1	Z2	Z3
218243	1	640		

Quote della scatola cremonese

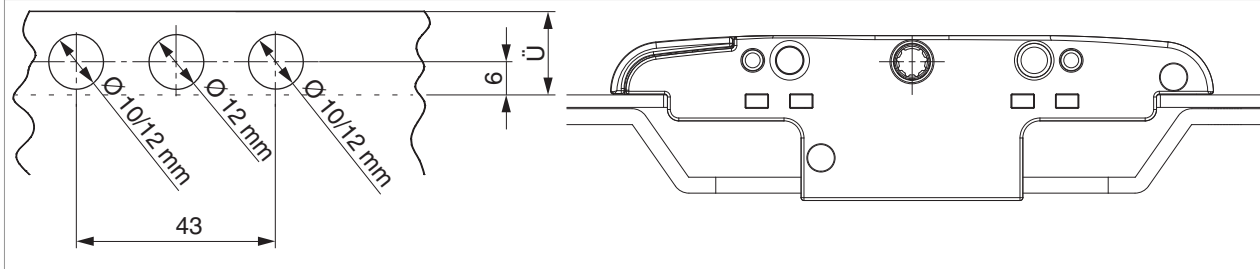


Schema di fresata

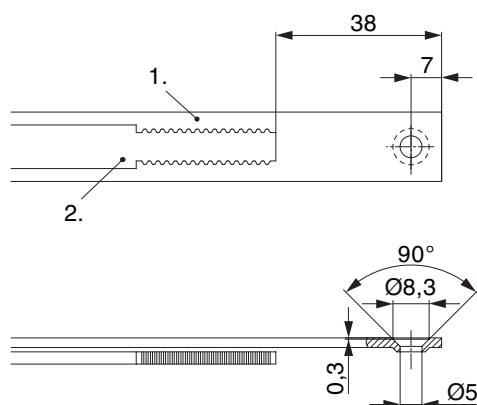


Schema di foratura

Per serramenti in legno, PVC e alluminio



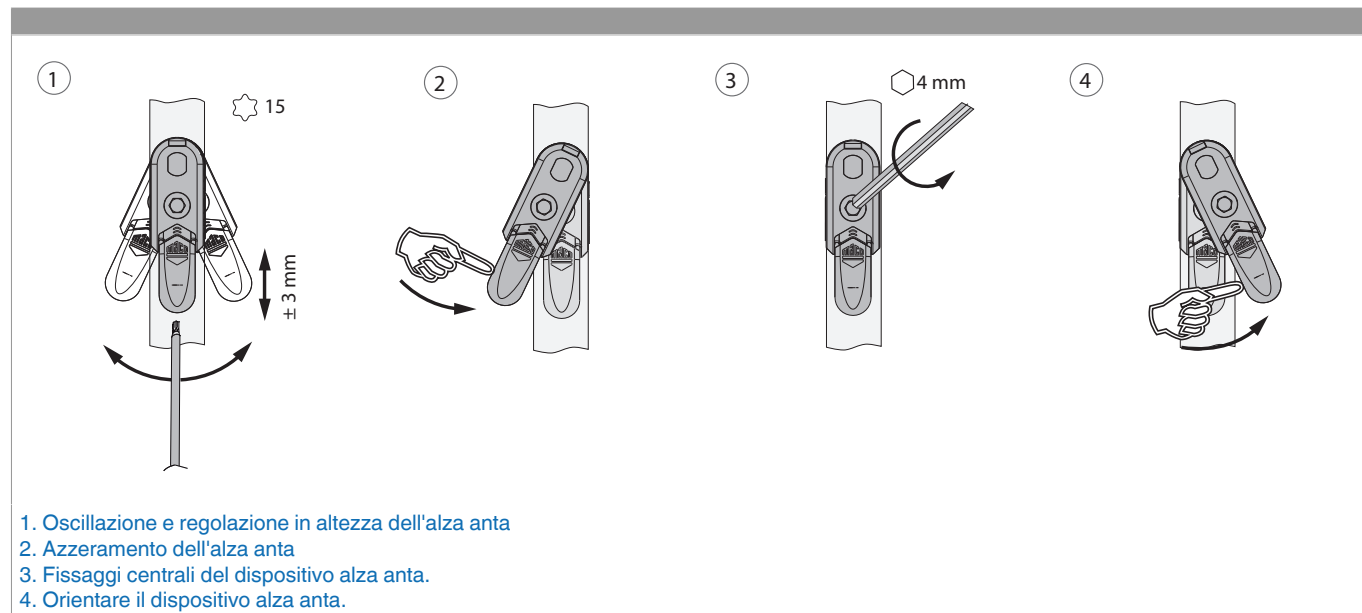
Schema di tranciatura



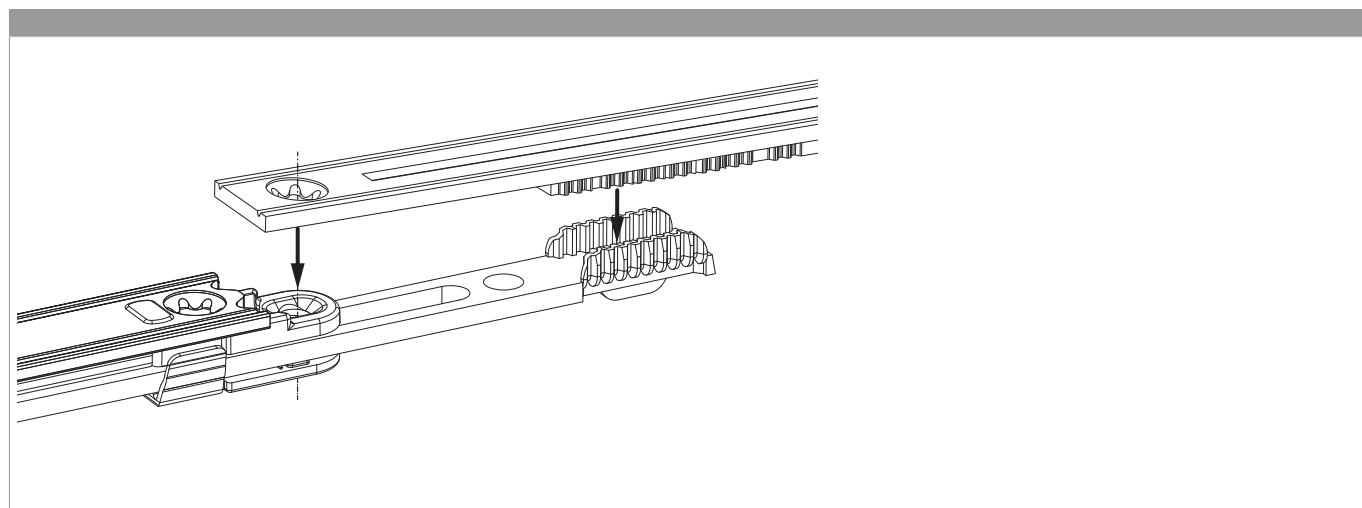
- Consigliamo di trattare il taglio dei componenti TRICOAT-PLUS con la vernice di ritocco TRICOAT-PLUS (cod. 358440).

1. Frontale
2. Asta mobile

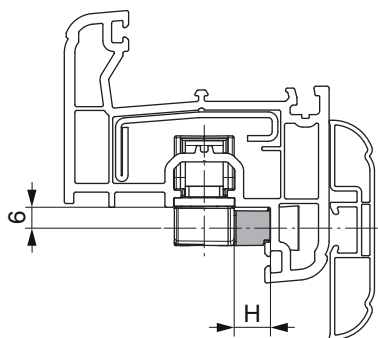
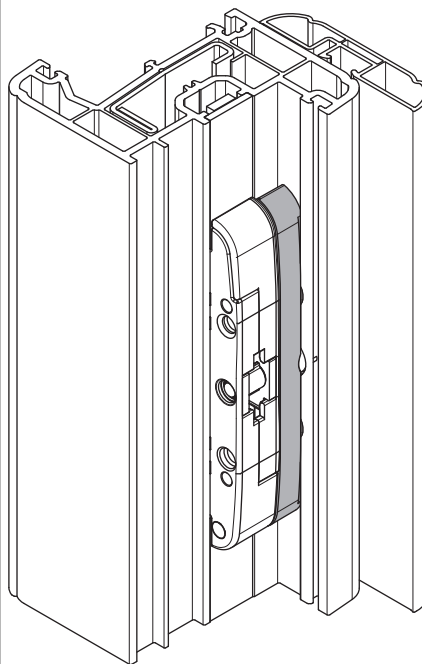
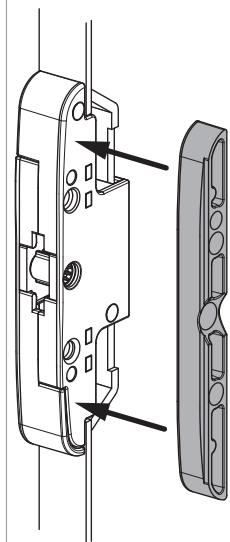
Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta



Collegamento scarpetta dentata



Montaggio dello spessore scatola comando coprifascetta



H = Altezza del spessore intermedio

Regolazione pressione

Fungo e nottolino

