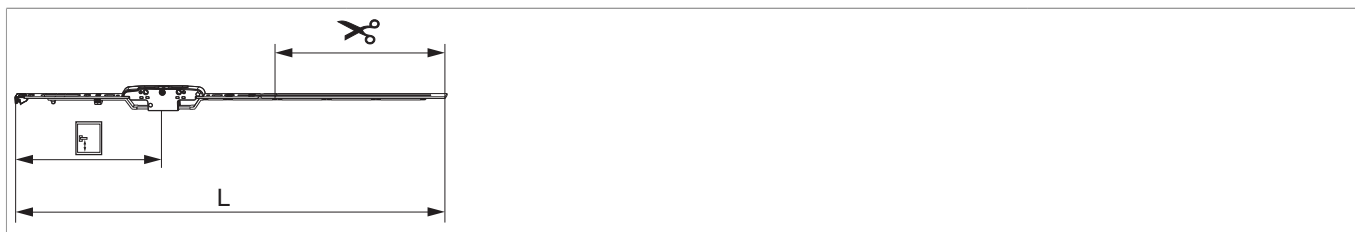




## 218240 - Cremonese A-B Multi Matic 660 E-6 fix HBB 455-660 HM190 argento

### Disegni tecnici



		<b>L</b>							<b>Nº</b>
argento	660	555	-6	190	455 - 660	220	-	20	218240 <sup>1) 2) 3)</sup>

<sup>1)</sup> Usare obbligatoriamente accessori per cremonese E=-6 (adattatore, spessore intermedio...).

<sup>2)</sup> In fase di sbloccaggio ferramenta dalla posizione centrale, non si deve applicare un momento torcente maggiore di 22 Nm. Altrimenti utilizzare una cremonese E=6,5 con scatola comando per coprifascetta frontale.

<sup>3)</sup> Per l'avvitamento del frontale usare il fermo per frontale (cod. 213287)

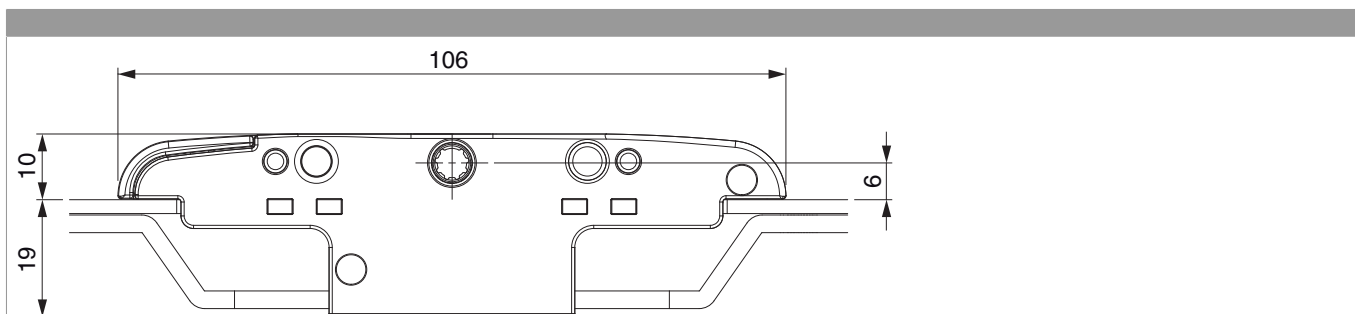
### Tabella posizionamento viti

<b>Nº</b>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
218240	2	18,5	91,5										

### Tabella punti di chiusura

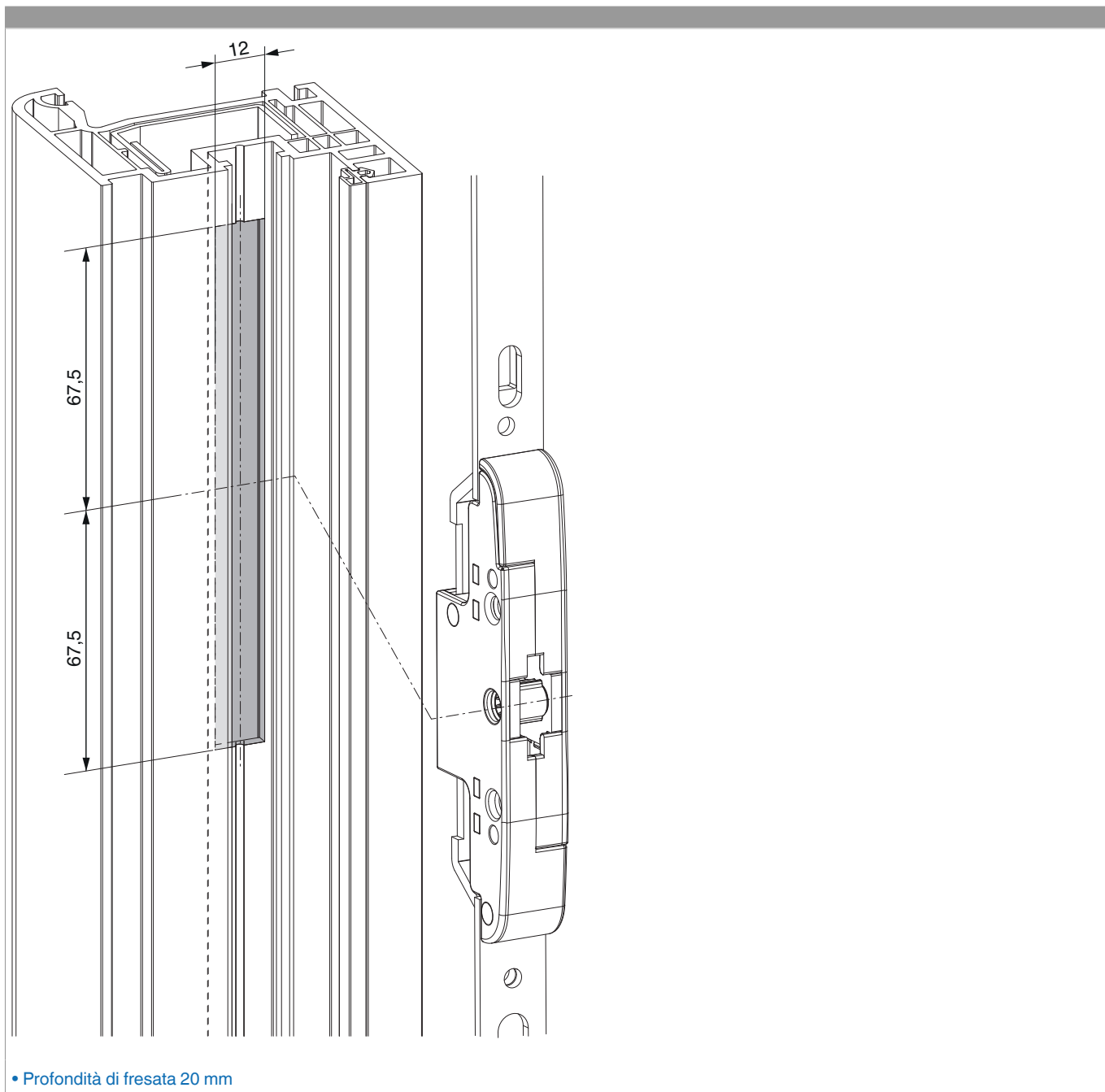
<b>Nº</b>		Z1	Z2	Z3
218240	0			

### Quote della scatola cremonese



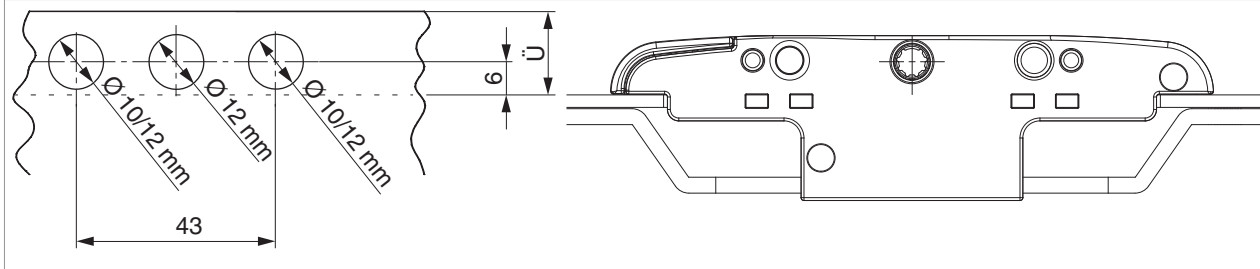
• Larghezza fresata per scatola cremonese 16 mm  
Per fissaggio maniglia viti M5.

### Schema di fresata

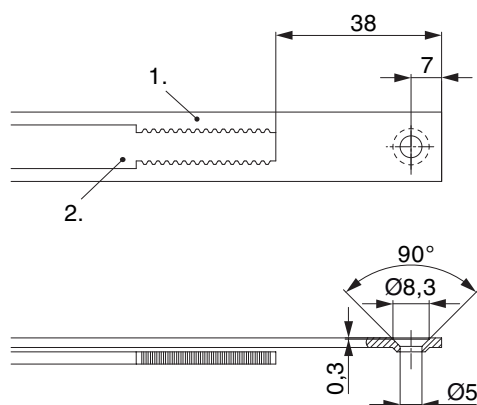


## Schema di foratura

Per serramenti in legno, PVC e alluminio



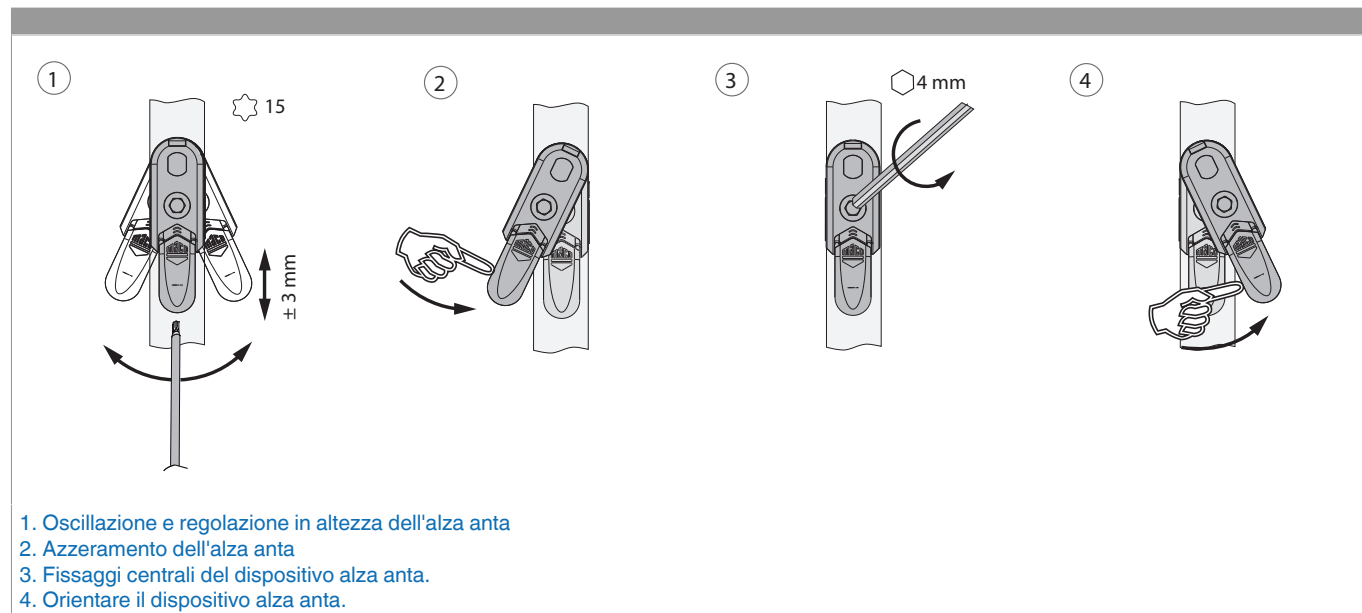
## Schema di tranciatura



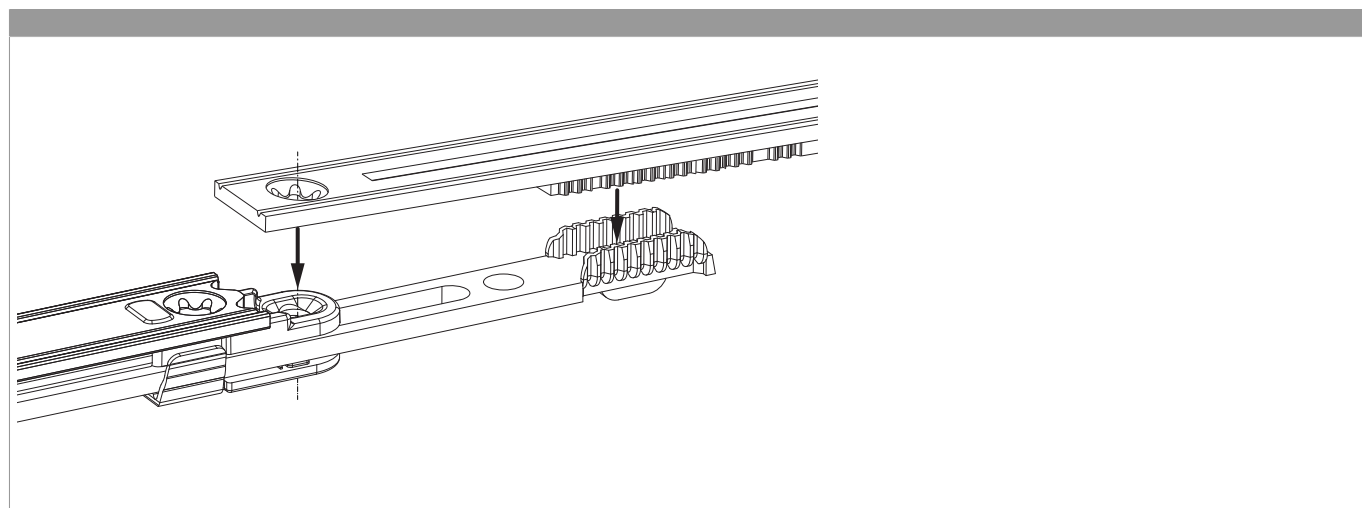
- Consigliamo di trattare il taglio dei componenti TRICOAT-PLUS con la vernice di ritocco TRICOAT-PLUS (cod. 358440).

1. Frontale  
2. Asta mobile

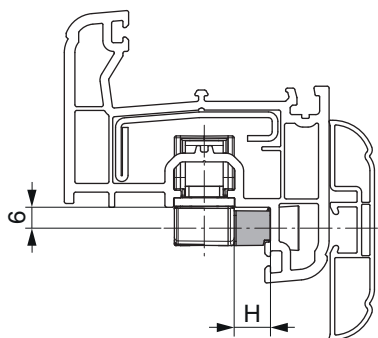
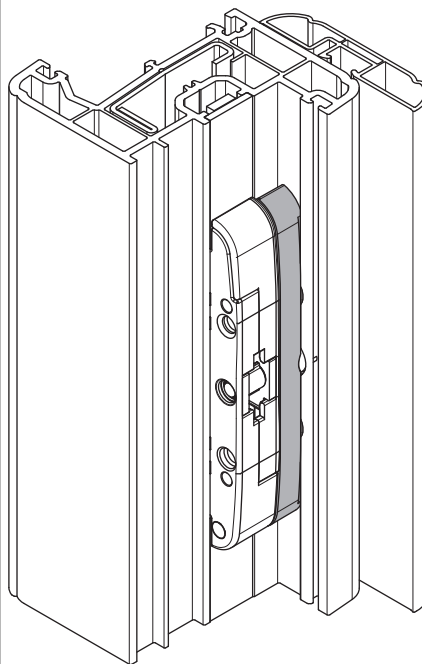
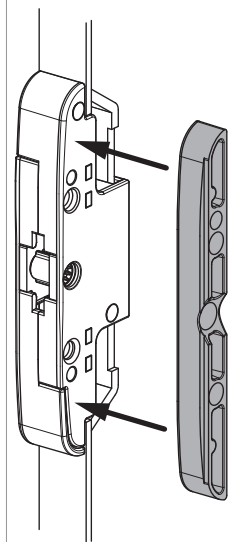
## Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta



## Collegamento scarpetta dentata



### Montaggio dello spessore scatola comando coprifascetta



H = Altezza del spessore intermedio

## Regolazione pressione

Fungo e nottolino

