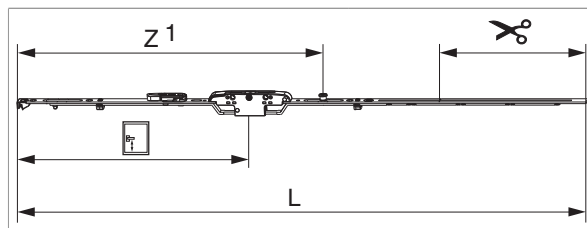


218242 - Cremonese Multi Matic 1090 E-6 fix con 1 fungo HBB 841-1.090 HM400 argento

Disegni tecnici



		L							Nº
argento	1090	986,5	-6	400	841 - 1.090	260,5	1	20	218242 ^{1) 2)}

¹⁾ Usare obbligatoriamente accessori per cremonese E=-6 (adattatore, spessore intermedio...).

²⁾ In fase di sbloccaggio ferramenta dalla posizione centrale, non si deve applicare un momento torcente maggiore di 22 Nm. Altrimenti utilizzare una cremonese E=6,5 con scatola comando per coprifascetta frontale.

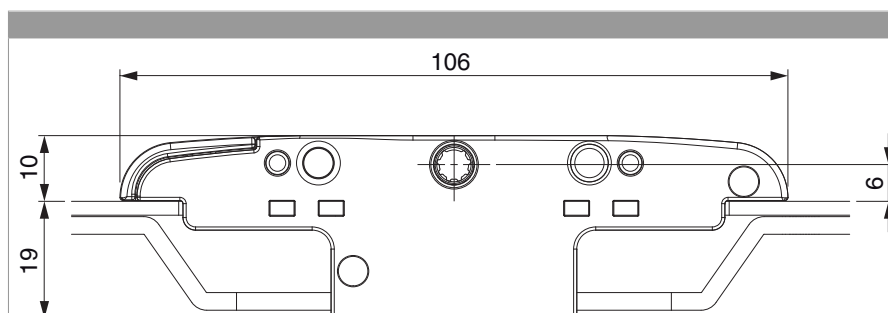
Tabella posizionamento viti

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
218242	5	18,5	91,5	228,5	474	617							

Tabella punti di chiusura

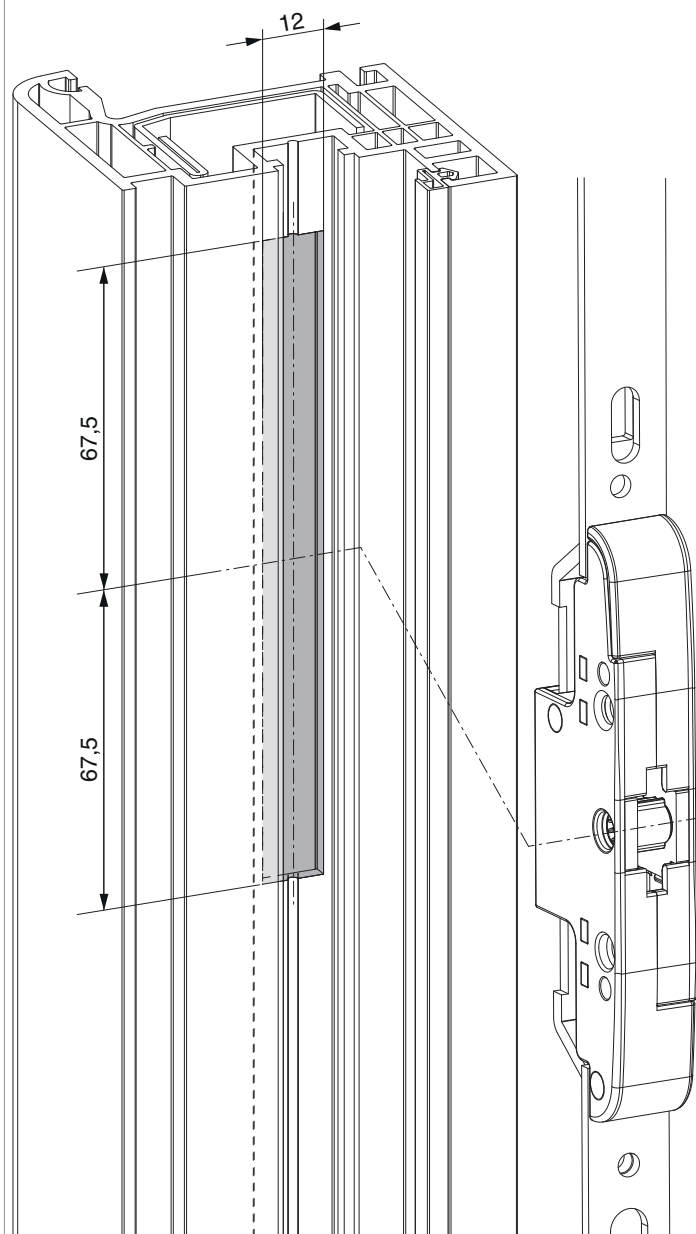
Nº		Z1	Z2	Z3	
218242	1	540			

Quote della scatola cremonese



• Larghezza fresata per scatola cremonese 16 mm
Per fissaggio maniglia viti M5.

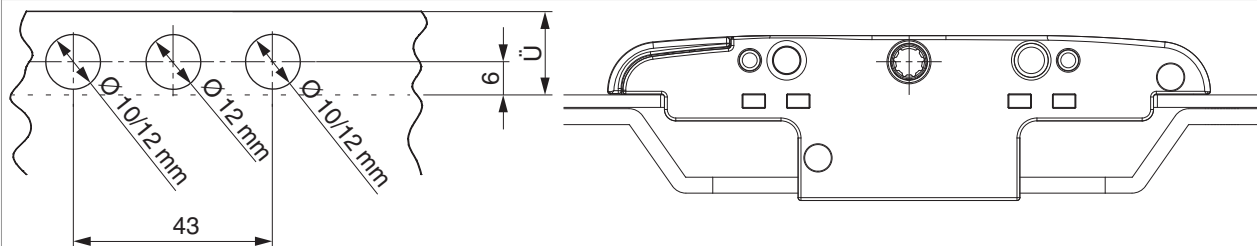
Schema di fresata



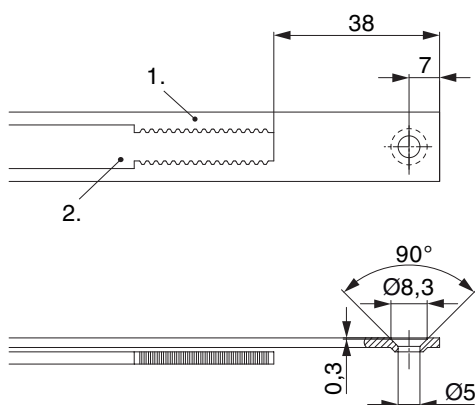
• Profondità di fresata 20 mm

Schema di foratura

Per serramenti in legno, PVC e alluminio



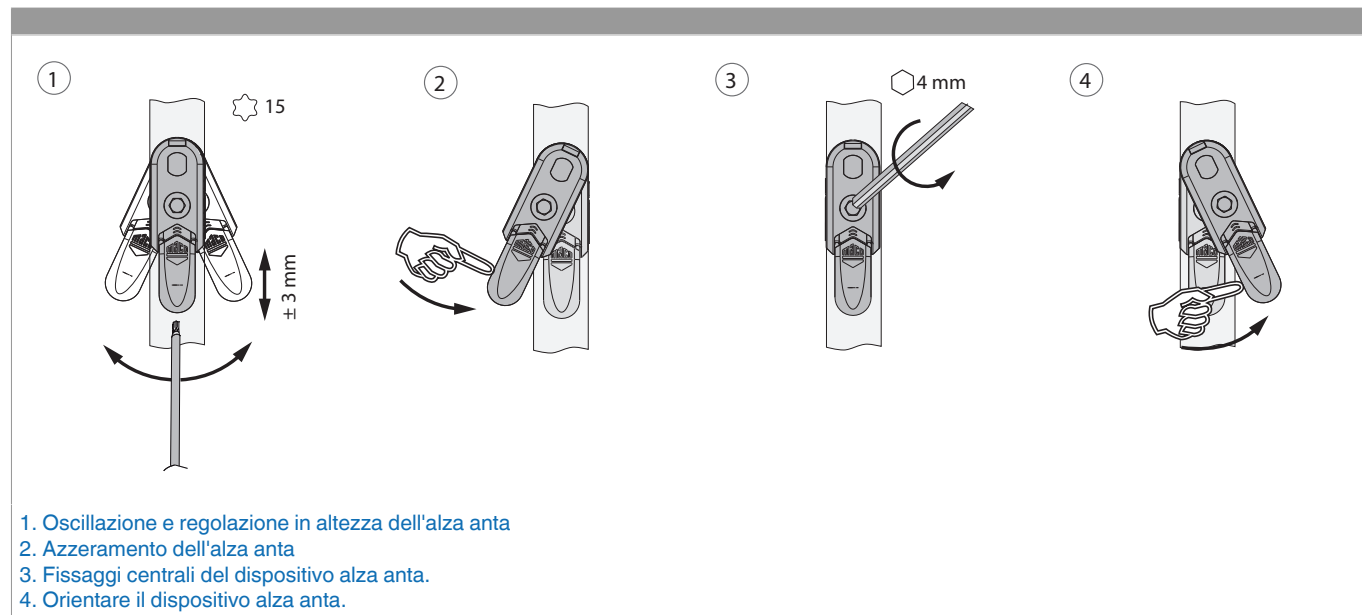
Schema di tranciatura



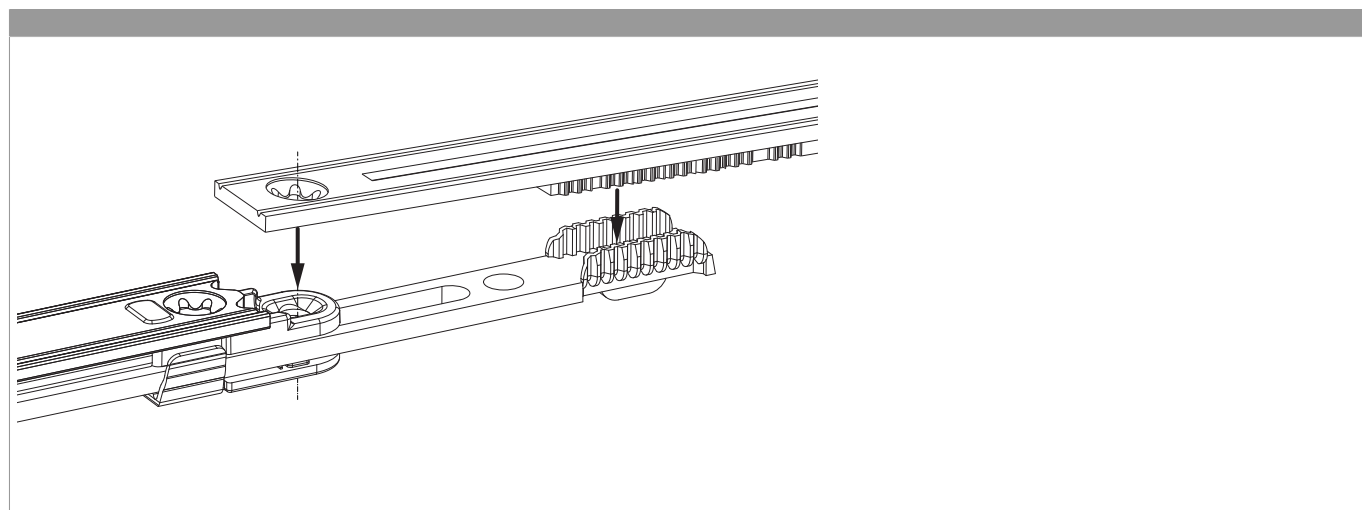
• Consigliamo di trattare il taglio dei componenti TRICOAT-PLUS con la vernice di ritocco TRICOAT-PLUS (cod. 358440).

- 1. Frontale
- 2. Asta mobile

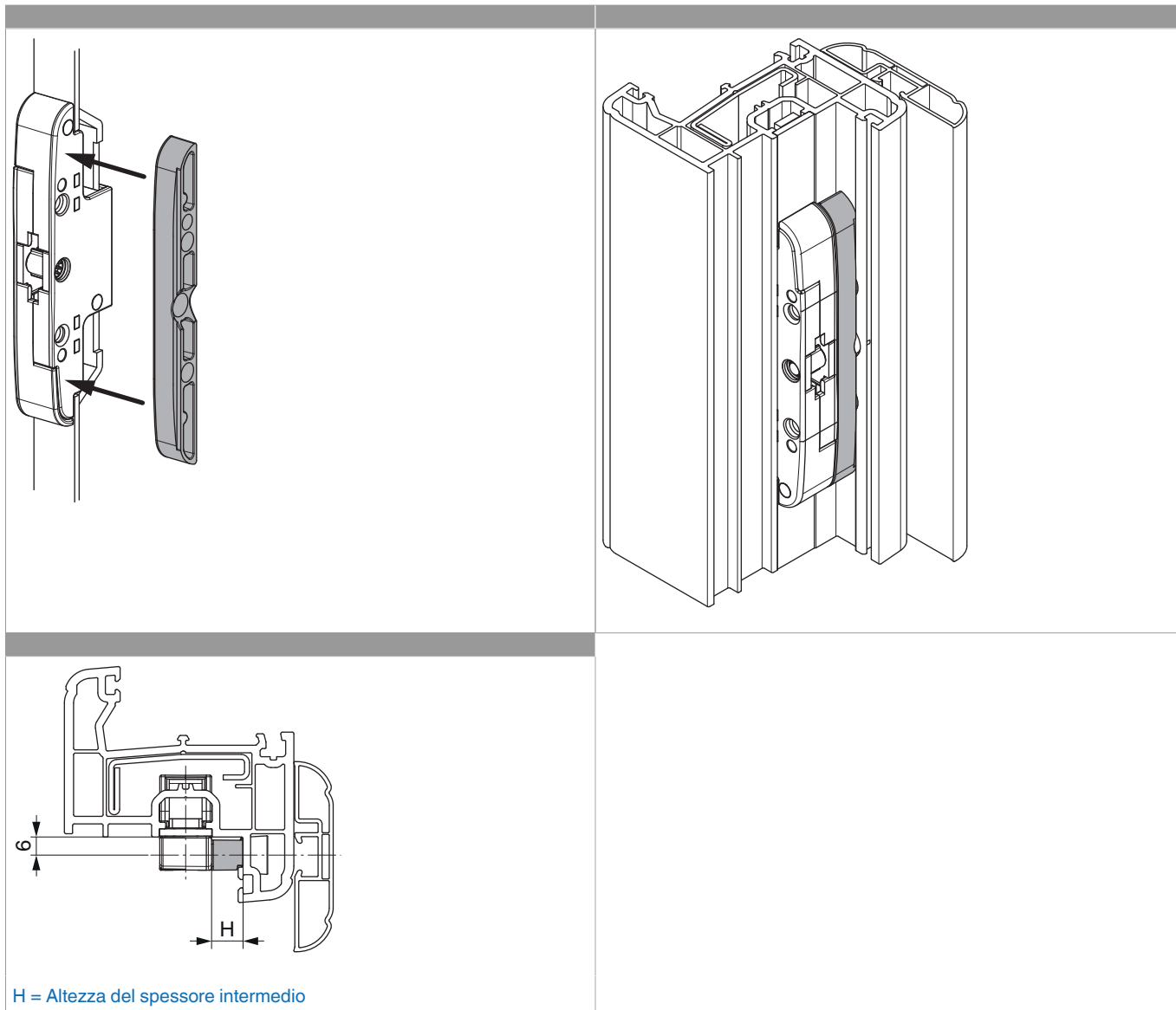
Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta



Collegamento scarpetta dentata



Montaggio dello spessore scatola comando coprifascetta



Regolazione pressione

Fungo e nottolino

