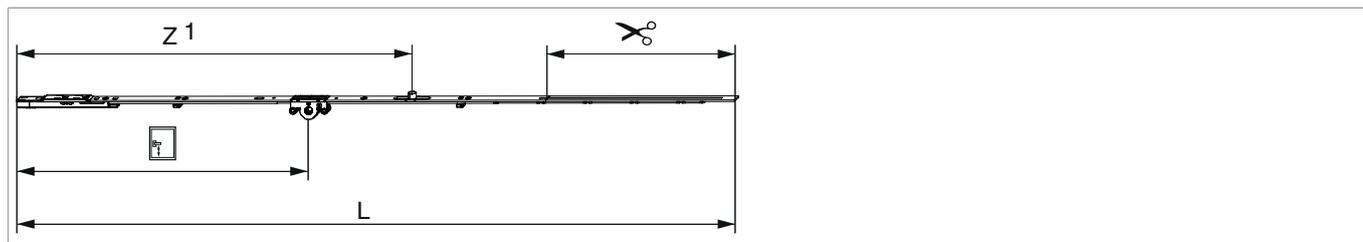




212002 - Cremonese ad inversione Multi Matic 1340 E15 con 1 nottolino HBB 1.091-1.340 HM500 argento

Disegni tecnici



| | | L | | | | | | Nº |
|---------|------|----------|----|-----|---------------|-------|----|------------------------|
| argento | 1340 | 1.236,5 | 15 | 500 | 1.091 - 1.340 | 260,5 | 10 | 212002 |

Tabella posizionamento viti

| Nº | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|------------------------|---|----|-------|-----|-----|-----|-------|---|---|---|----|----|----|----|
| 212002 | 6 | 28 | 119,5 | 315 | 574 | 685 | 868,5 | | | | | | | |

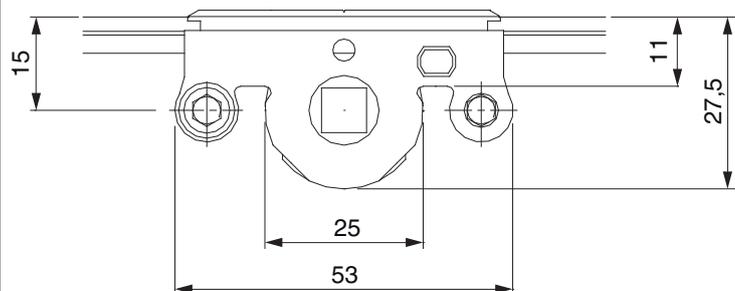
Tabella punti di chiusura

| Nº | | Z1 | Z2 | Z3 |
|------------------------|---|-----|----|----|
| 212002 | 1 | 640 | | |

Dime

| | | | Nº |
|--------------------------------------|----------------------------|---|------------------------|
| Dima forature per fori martellina MM | per punta 3mm | 1 | 203861 |
| Dima forature per fori martellina MM | per punta D=3 mm e D=12 mm | 1 | 203862 |

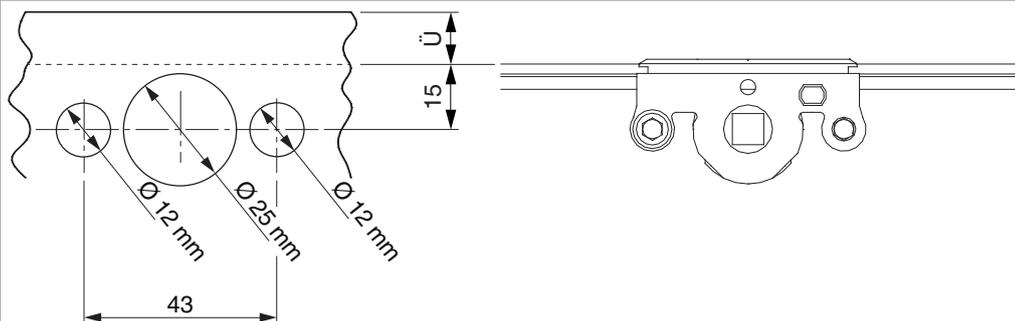
Quote della scatola cremonese



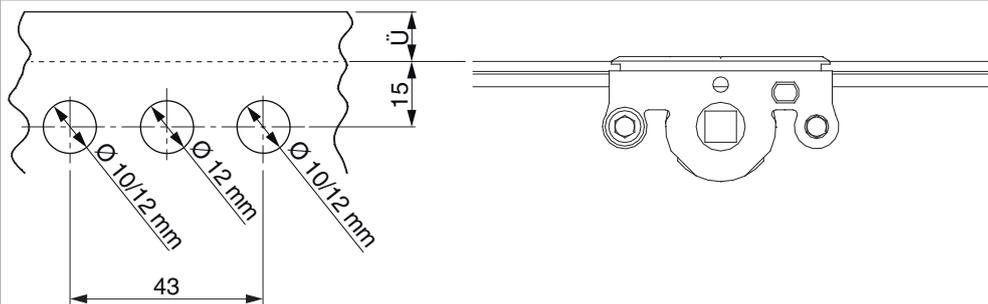
- Larghezza fresata per scatola cremonese 12 mm
- Per fissaggio maniglia utilizzare viti SPAX Ø 5 mm o viti M5.

Schema di foratura

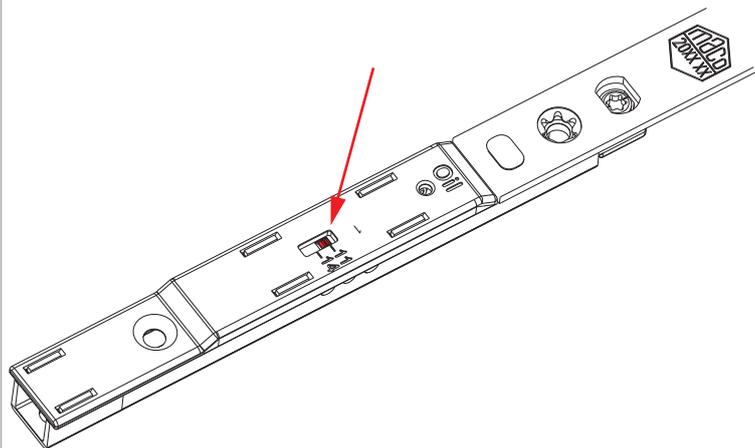
Per serramenti in legno



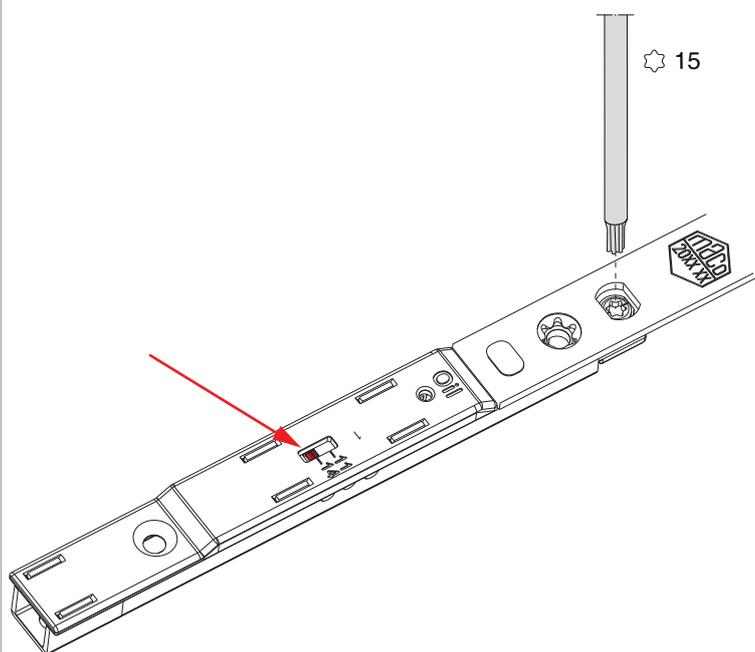
Per serramenti in PVC e alluminio



Regolazione uscita puntale (a scelta 11 o 14 mm)

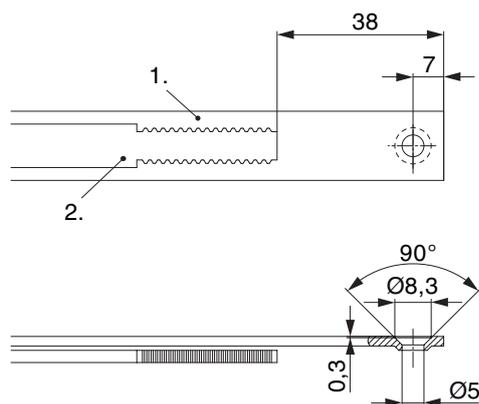


Impostazione di base uscita puntale 11 mm



Regolazione del perno eccentrico
Uscita puntale 14 mm

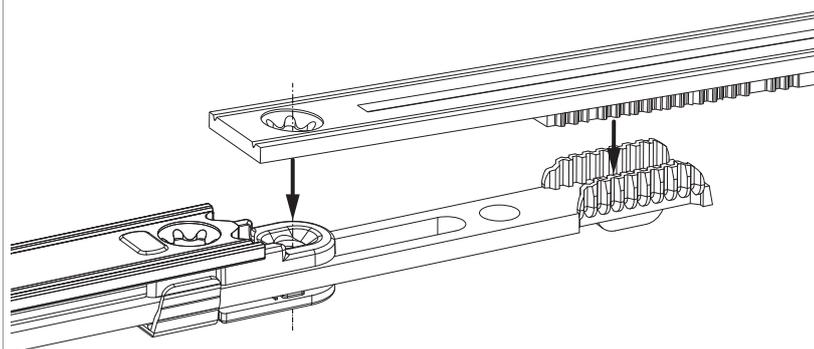
Schema di tranciatura



• Consigliamo di trattare il taglio dei componenti TRICOAT-PLUS con la vernice di ritocco TRICOAT-PLUS (cod. 358440).

- 1. Frontale
- 2. Asta mobile

Collegamento scarpetta dentata



Regolazione pressione

Fungo e nottolino

