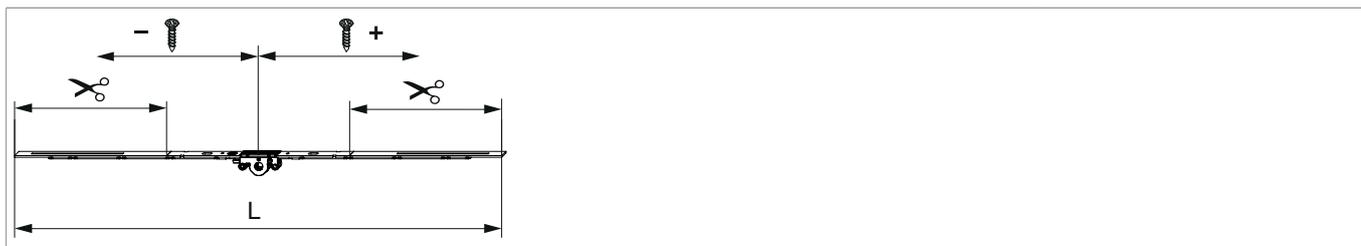




201746 - Cremonese A-B Multi Matic 800 E15 variabile HBB 470-800 argento

Disegni tecnici



		L						Nº
argento	800	640	15	470 - 800	200	-	20	201746 ¹⁾

¹⁾ Per l'avvitamento del frontale usare il fermo per frontale (cod. 213287)

Tabella posizionamento viti

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8
201746	0								

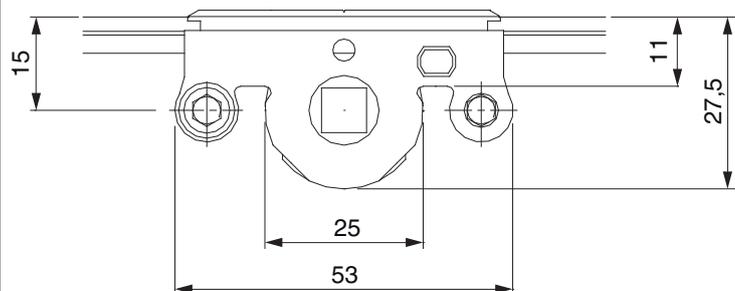
Tabella punti di chiusura

Nº		Z1	Z2	Z3
201746	0			

Dime

			Nº
Dima forature per fori martellina MM	per punta 3mm	1	203861
Dima forature per fori martellina MM	per punta D=3 mm e D=12 mm	1	203862

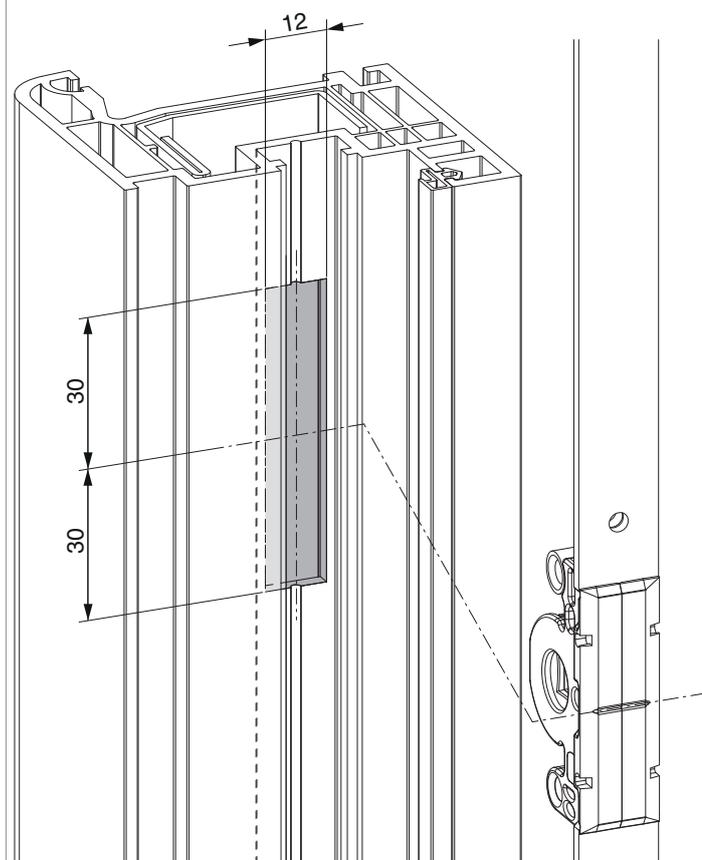
Quote della scatola cremonese



- Larghezza fresata per scatola cremonese 12 mm
- Per fissaggio maniglia utilizzare viti SPAX Ø 5 mm o viti M5.

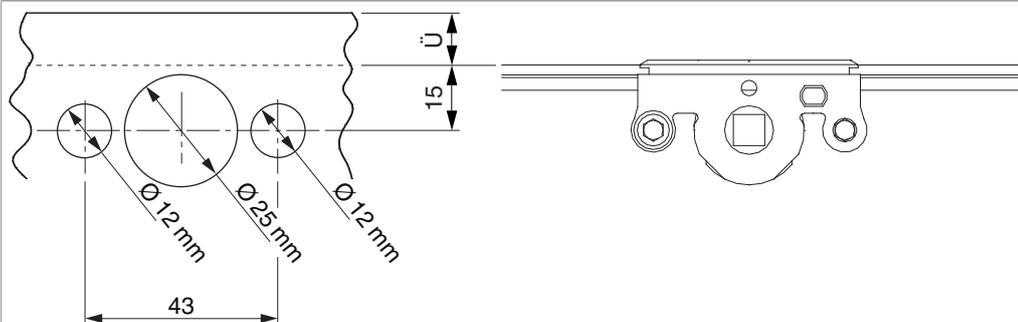
Schema di fresata

per PVC e alluminio

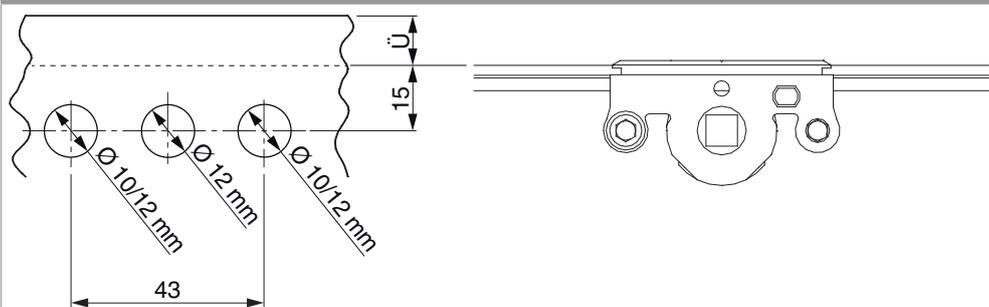


Schema di foratura

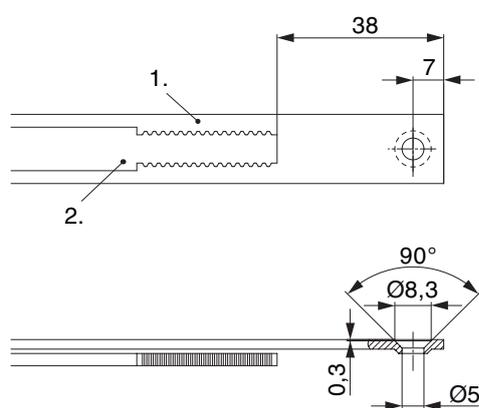
Per serramenti in legno



Per serramenti in PVC e alluminio



Schema di tranciatura

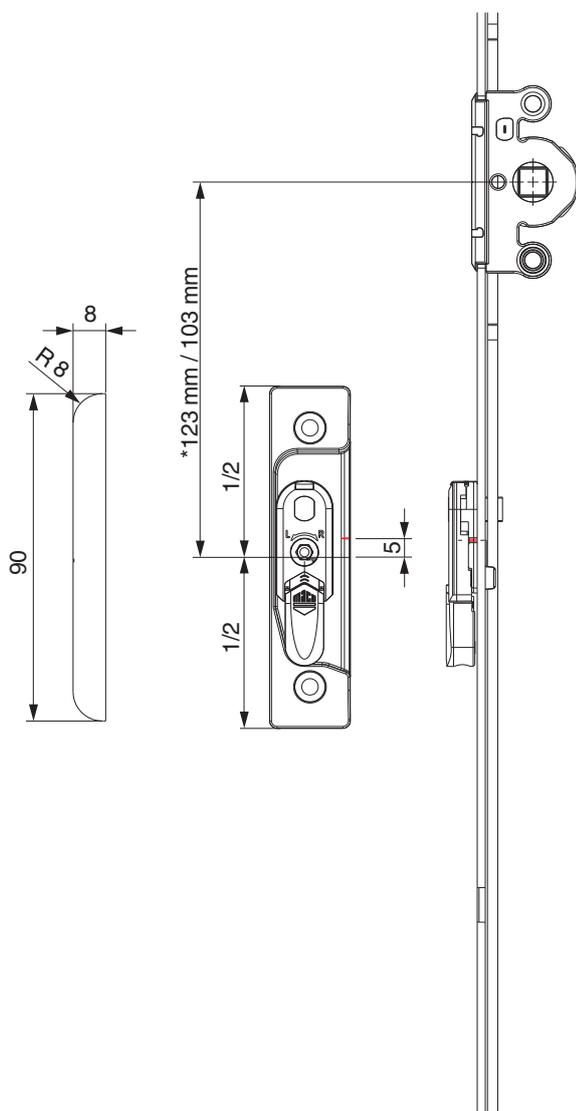


• Consigliamo di trattare il taglio dei componenti TRICOAT-PLUS con la vernice di ritocco TRICOAT-PLUS (cod. 358440).

1. Frontale
2. Asta mobile

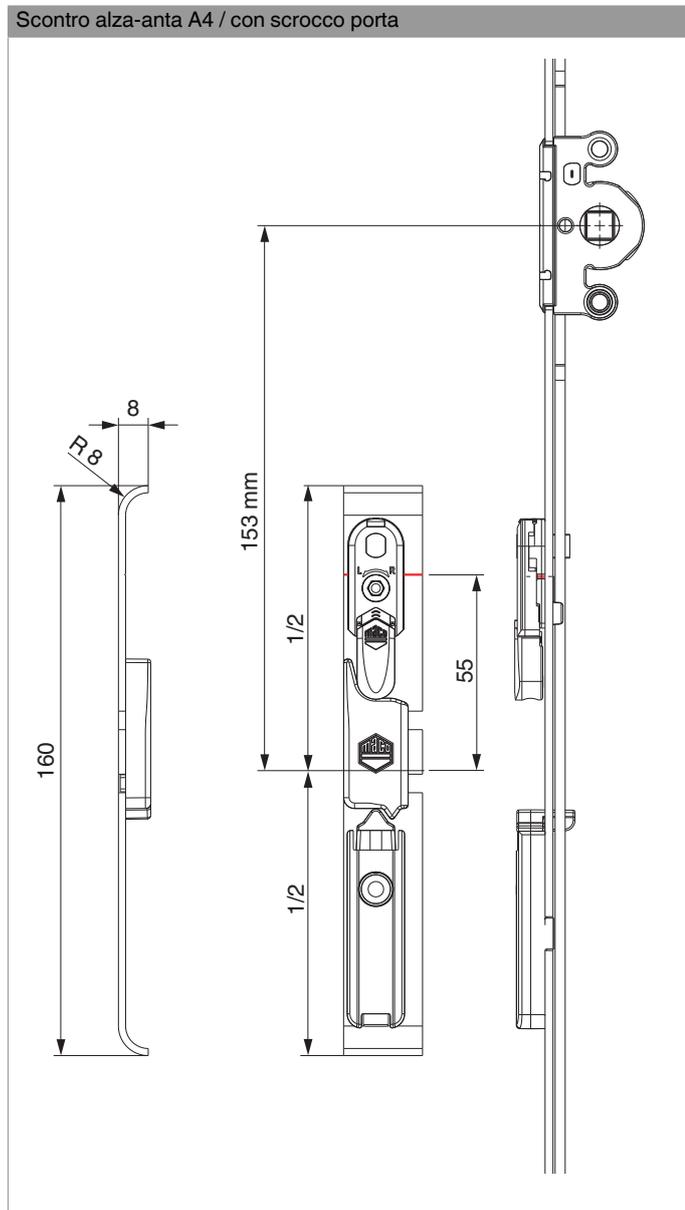
Posizionamento scontri alza anta

Scontro alza-anta A4 / senza scrocco porta

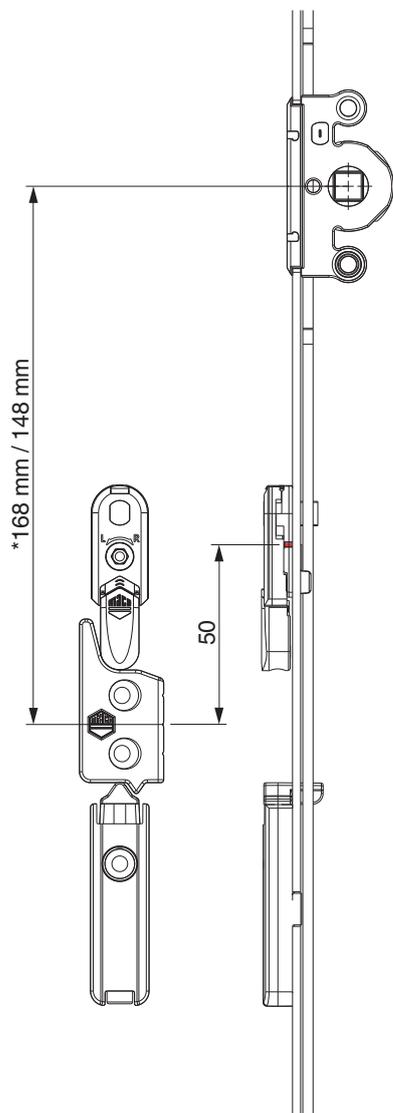


* con cremonesi grandezza 660

Scontro alza-anta A4 / con scrocco porta

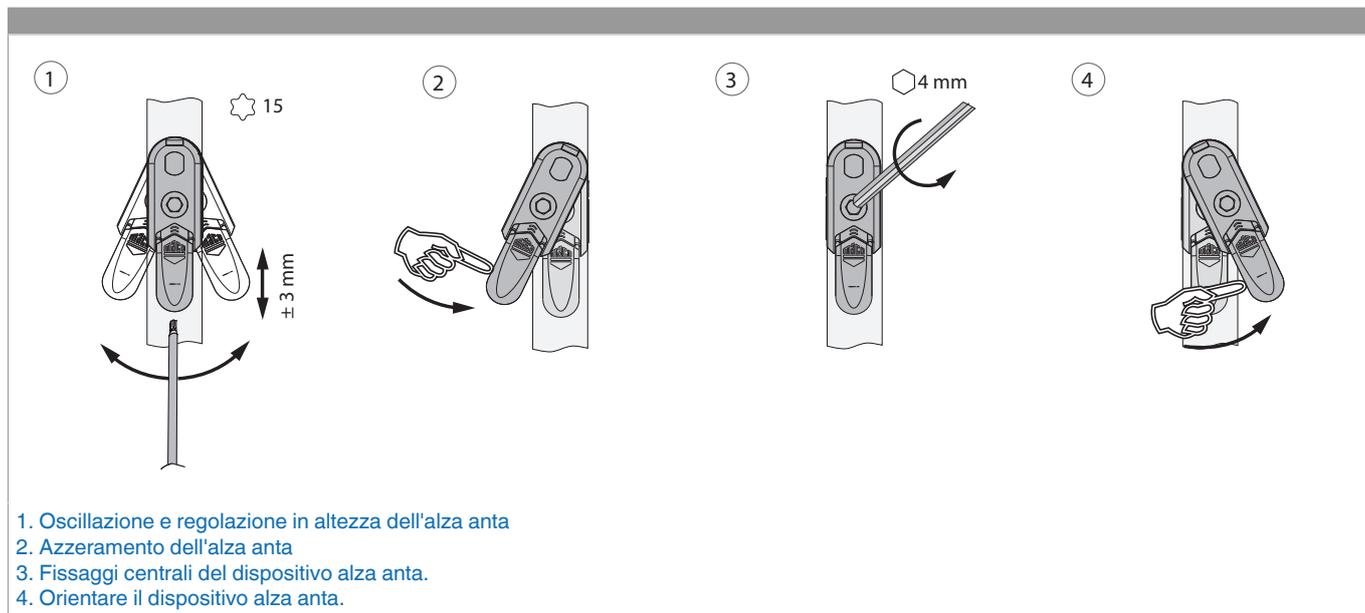


A12

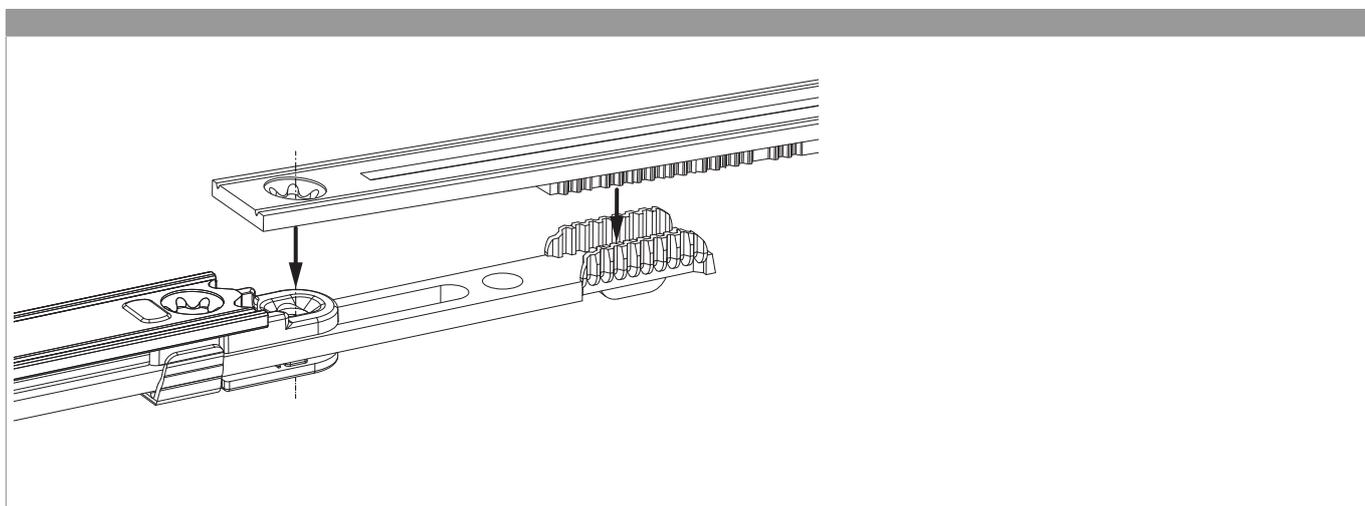


* con cremonesi grandezza 660

Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta



Collegamento scarpetta dentata



Regolazione pressione

Fungo e nottolino

