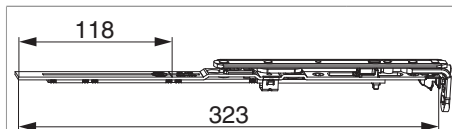




250679 - Forbice ad angolo MM IQ AR in appoggio/DTuni/PVC senza aerazione 400 senza nottolini LBB 320-400 argento

Disegni tecnici



					L			Nº
argento	IQ	400	320 - 400	220 - 320	323	118	20	250679

Tabella posizionamento viti

Nº								
250679	2	18,5	91,5					

Tabella punti di chiusura

Nº			
250679			

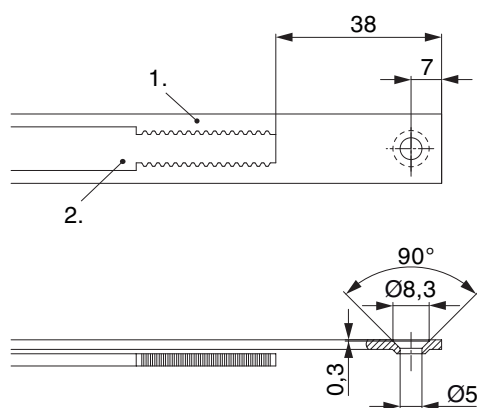
Fresatura telaio A4 per forbici

	Z
scostamento 9 mm	18
scost.13	22



**250679 - Forbice ad angolo MM IQ AR in appoggio/DTuni/
PVC senza aerazione 400 senza nottolini LBB 320-400
argento**

Schema di tranciatura

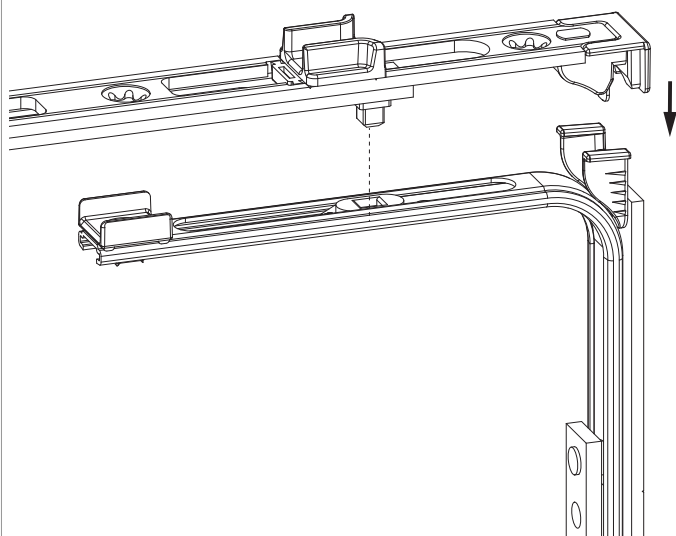


- Consigliamo di trattare il taglio dei componenti Tricoat-Evo con la vernice di ritocco Tricoat-Evo (cod. 373439).

1. Frontale
2. Asta mobile

Collegamento a clips

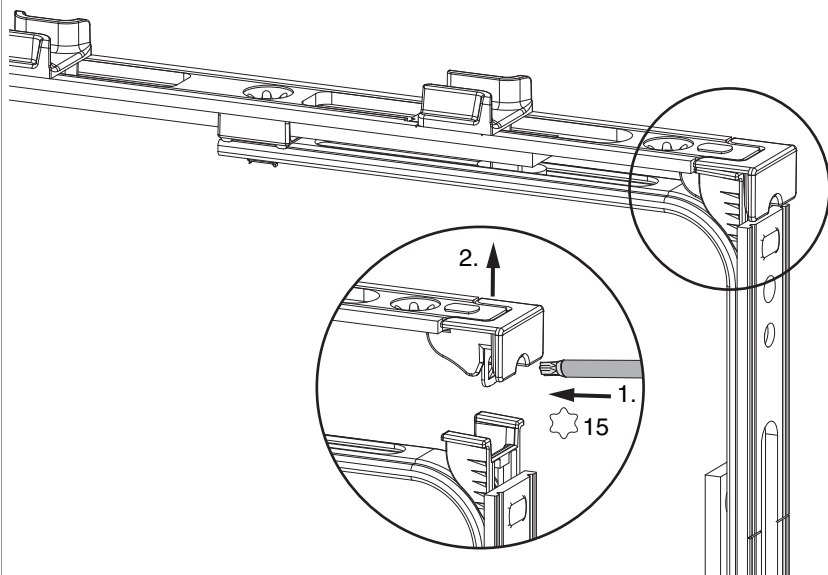
Agganciare collegamenta a clips



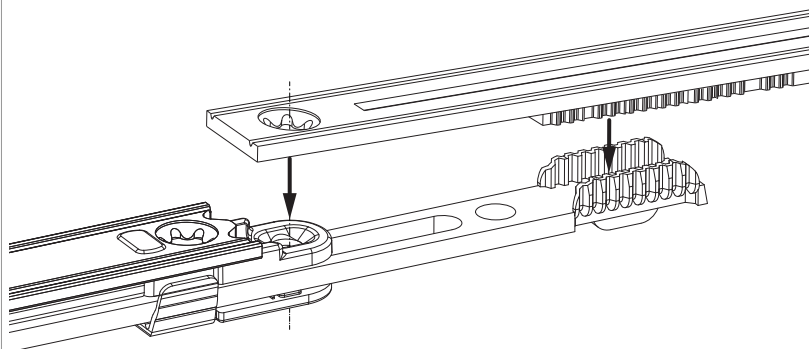


**250679 - Forbice ad angolo MM IQ AR in appoggio/DTuni/
PVC senza aerazione 400 senza nottolini LBB 320-400
argento**

Sganciare collegamento clips

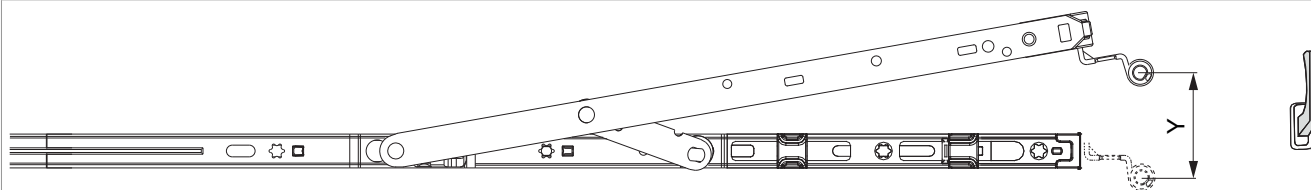


Collegamento scarpetta dentata



Raggio di ribalta

Posizione a ribalta



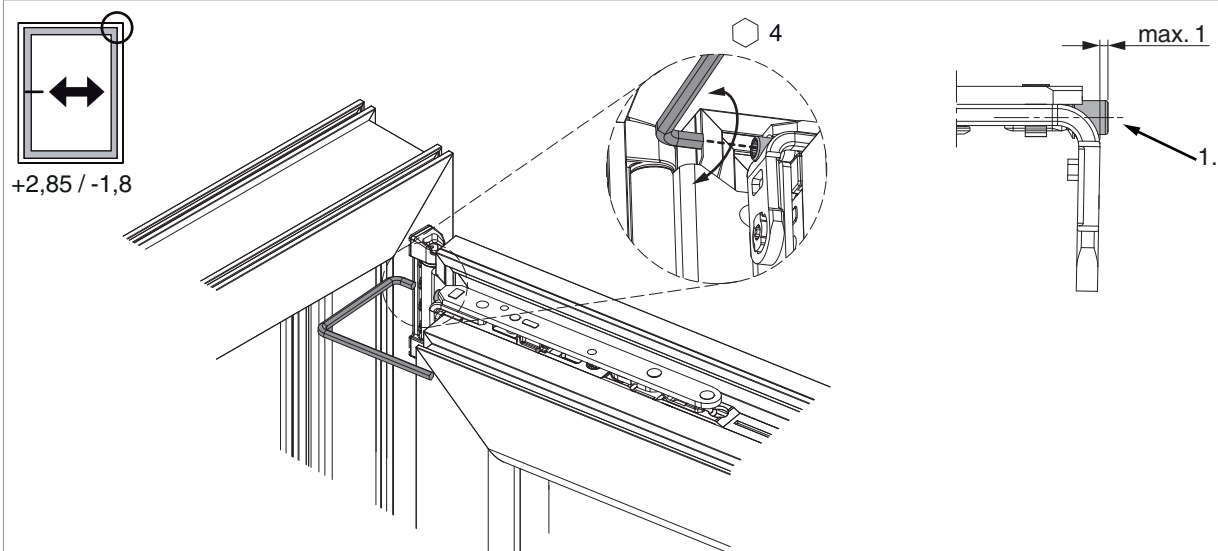


**250679 - Forbice ad angolo MM IQ AR in appoggio/DTuni/
PVC senza aerazione 400 senza nottolini LBB 320-400
argento**

	Y
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127

Regolazione laterale

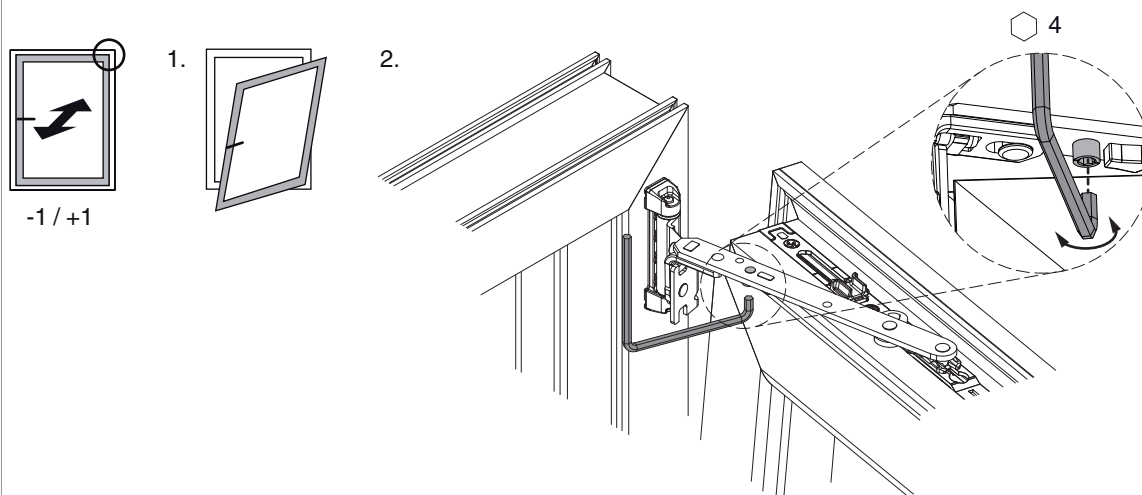
nel braccio forbice



1. Durante l'abbassamento dell'anta assicurarsi che la vite non fuoriesca completamente. La testa della vite deve sporgere al massimo 1 mm!

Regolazione pressione

nel braccio forbice



Fungo e nottolino

