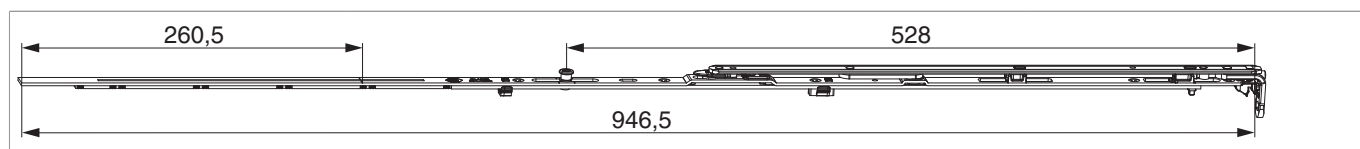


250683 - Forbice ad angolo MM IQ AR in appoggio/DTuni/PVC senza aerazione 1050 con 1 fungo LBB 801-1.050 argento

Disegni tecnici



					L			Nº
argento	IQ	1050	801 - 1.050		946,5	260,5	20	250683

Tabella posizionamento viti

Nº								
250683	5	18,5	91,5	336	452	564		

Tabella punti di chiusura

Nº			
250683	1	528	

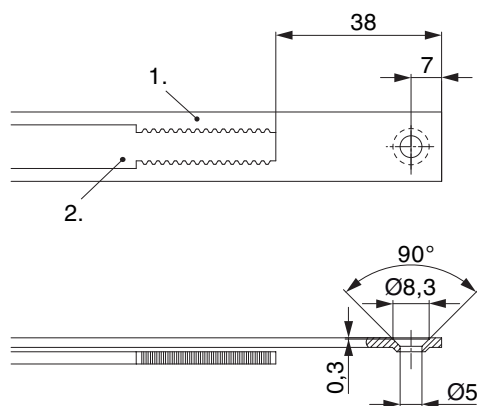
Fresatura telaio A4 per forbici

	Z
scostamento 9 mm	18
scost. 13	22



**250683 - Forbice ad angolo MM IQ AR in appoggio/DTuni/
PVC senza aerazione 1050 con 1 fungo LBB 801-1.050
argento**

Schema di tranciatura

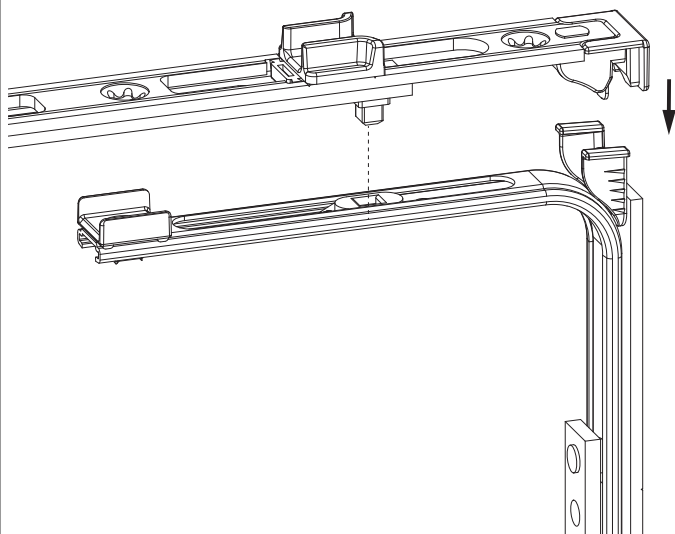


- Consigliamo di trattare il taglio dei componenti Tricoat-Evo con la vernice di ritocco Tricoat-Evo (cod. 373439).

1. Frontale
2. Asta mobile

Collegamento a clips

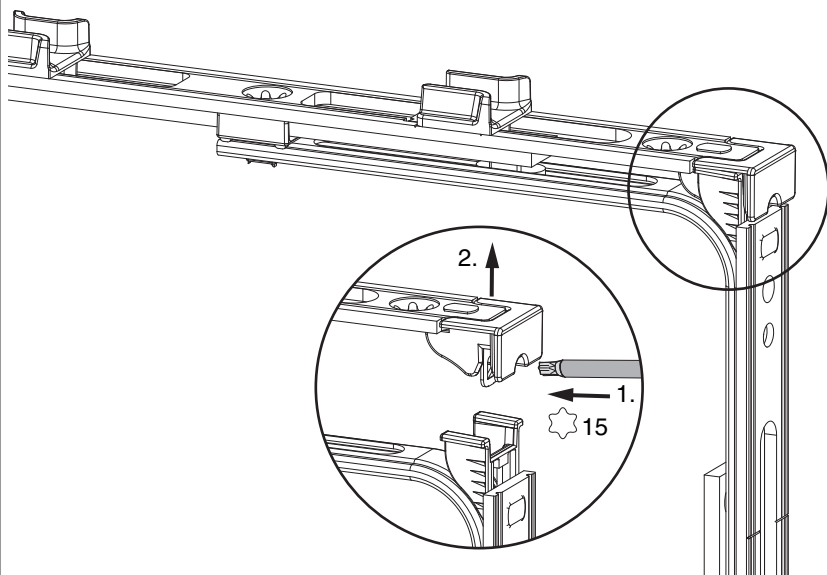
Agganciare collegamenta a clips



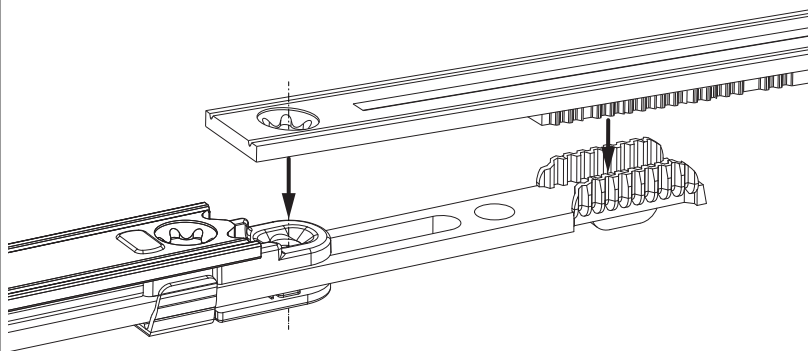


**250683 - Forbice ad angolo MM IQ AR in appoggio/DTuni/
PVC senza aerazione 1050 con 1 fungo LBB 801-1.050
argento**

Sganciare collegamento clips

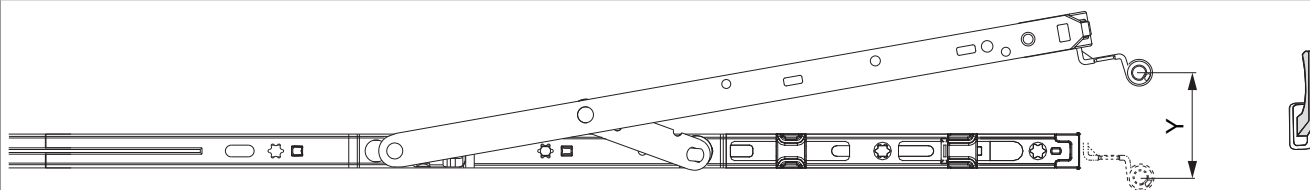


Collegamento scarpetta dentata



Raggio di ribalta

Posizione a ribalta



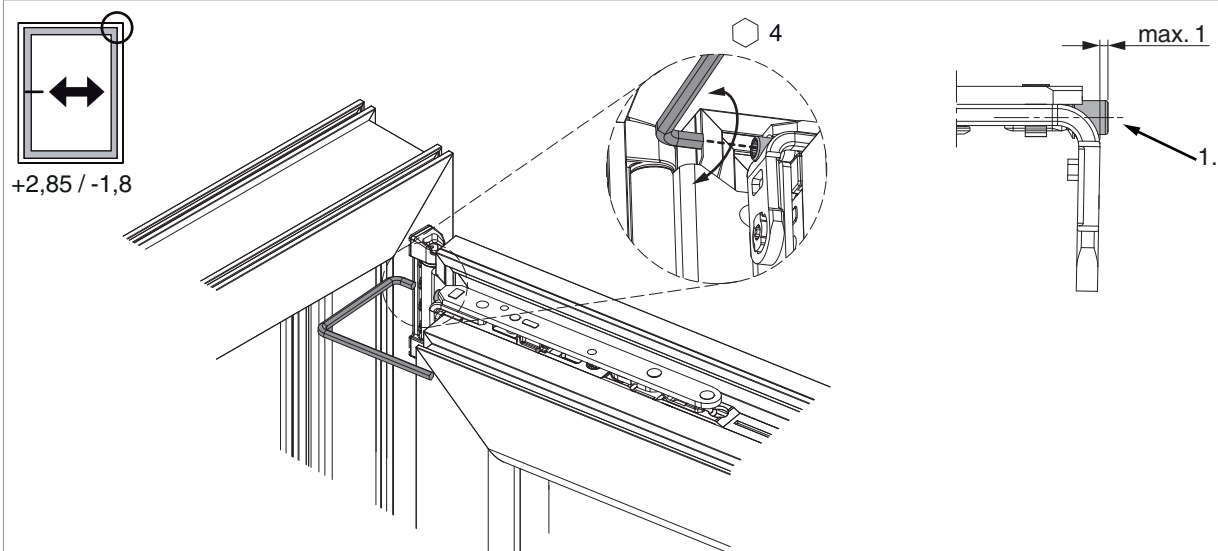


**250683 - Forbice ad angolo MM IQ AR in appoggio/DTuni/
PVC senza aerazione 1050 con 1 fungo LBB 801-1.050
argento**

	Y
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127

Regolazione laterale

nel braccio forbice



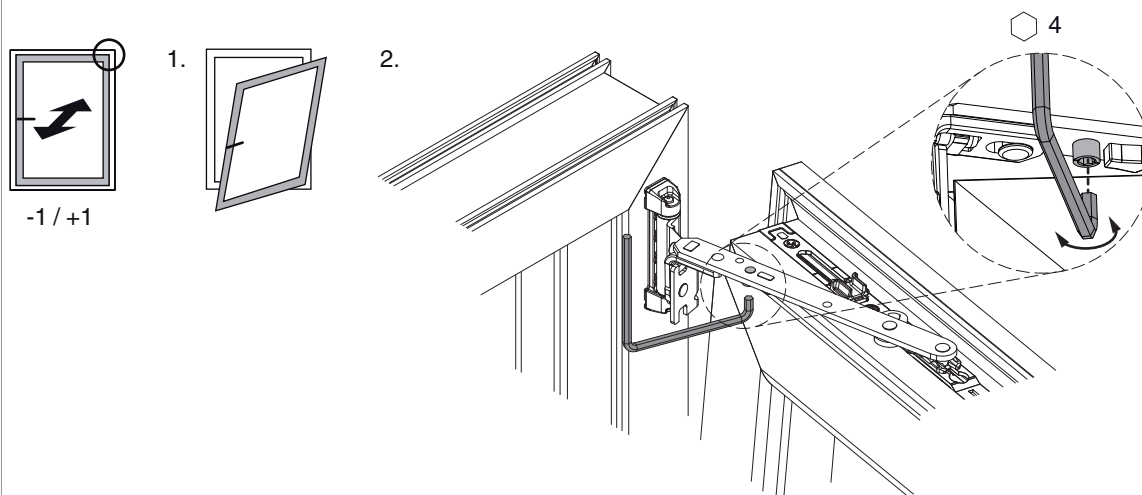
1. Durante l'abbassamento dell'anta assicurarsi che la vite non fuoriesca completamente. La testa della vite deve sporgere al massimo 1 mm!



**250683 - Forbice ad angolo MM IQ AR in appoggio/DTuni/
PVC senza aerazione 1050 con 1 fungo LBB 801-1.050
argento**

Regolazione pressione

nel braccio forbice



Fungo e nottolino

