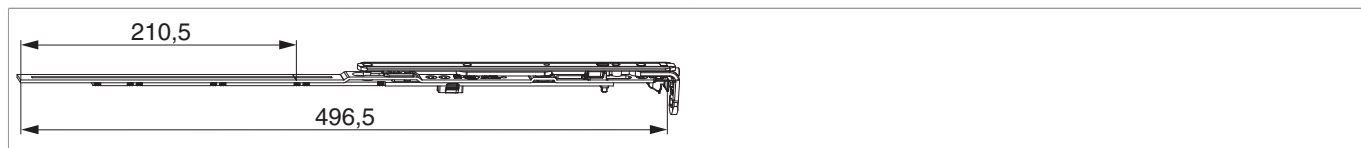




250680 - Forbice ad angolo MM IQ AR in appoggio/DTuni/PVC senza aerazione 600 senza nottolini LBB 401-600 argento

Disegni tecnici



					L			Nº
argento	IQ	600	401 - 600	290 - 490	496,5	210,5	20	250680

Tabella posizionamento viti

Nº								
250680	3	18,5	170	180				

Tabella punti di chiusura

Nº			
250680			

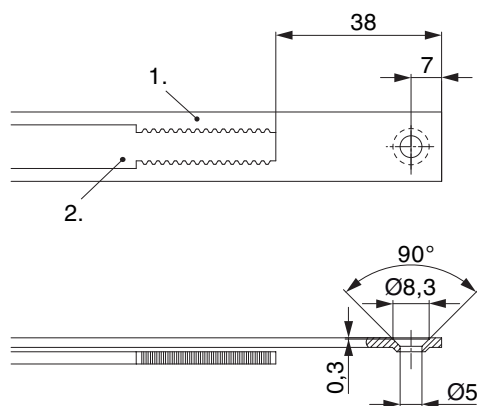
Fresatura telaio A4 per forbici

	Z
scostamento 9 mm	18
scost.13	22



**250680 - Forbice ad angolo MM IQ AR in appoggio/DTuni/
PVC senza aerazione 600 senza nottolini LBB 401-600
argento**

Schema di tranciatura



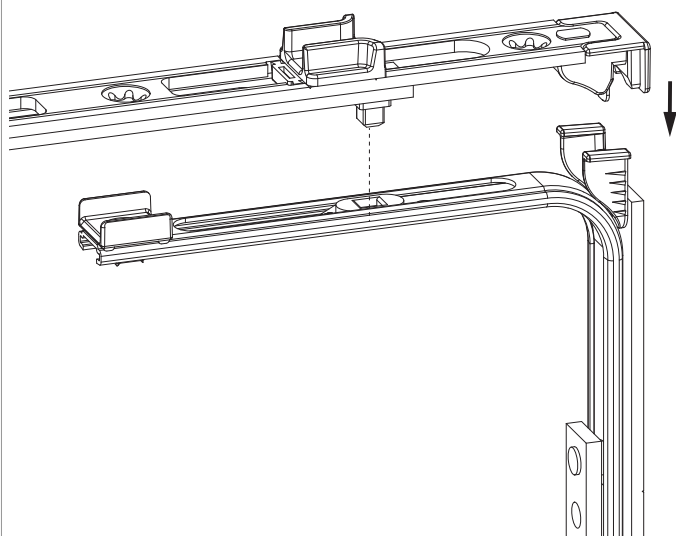
- Consigliamo di trattare il taglio dei componenti Tricoat-Evo con la vernice di ritocco Tricoat-Evo (cod. 373439).

1. Frontale

2. Asta mobile

Collegamento a clips

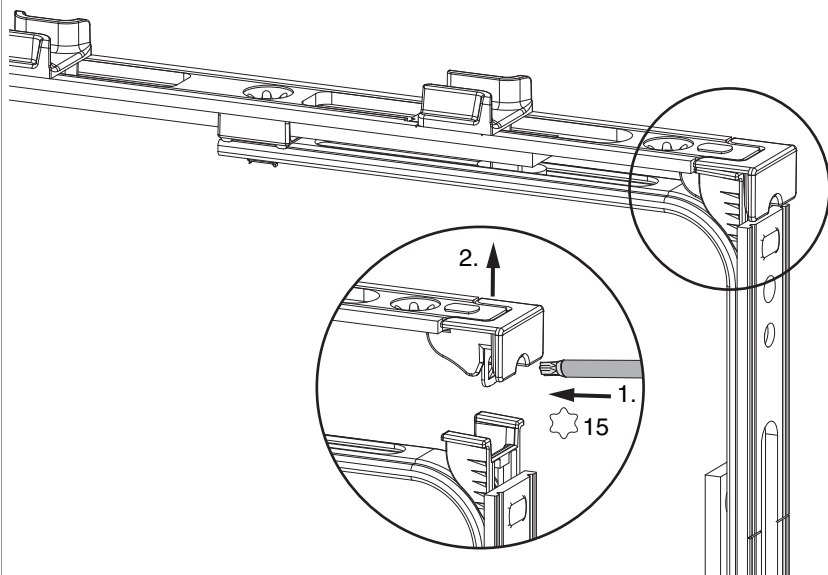
Agganciare collegamenta a clips



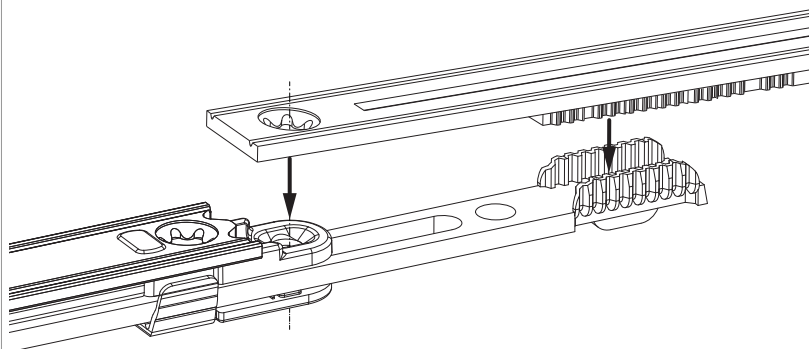


**250680 - Forbice ad angolo MM IQ AR in appoggio/DTuni/
PVC senza aerazione 600 senza nottolini LBB 401-600
argento**

Sganciare collegamento clips

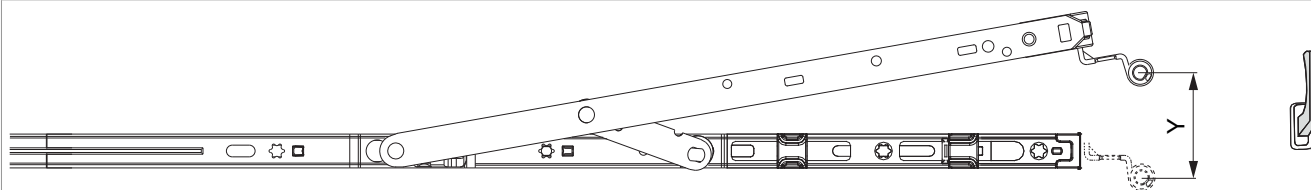


Collegamento scarpetta dentata



Raggio di ribalta

Posizione a ribalta



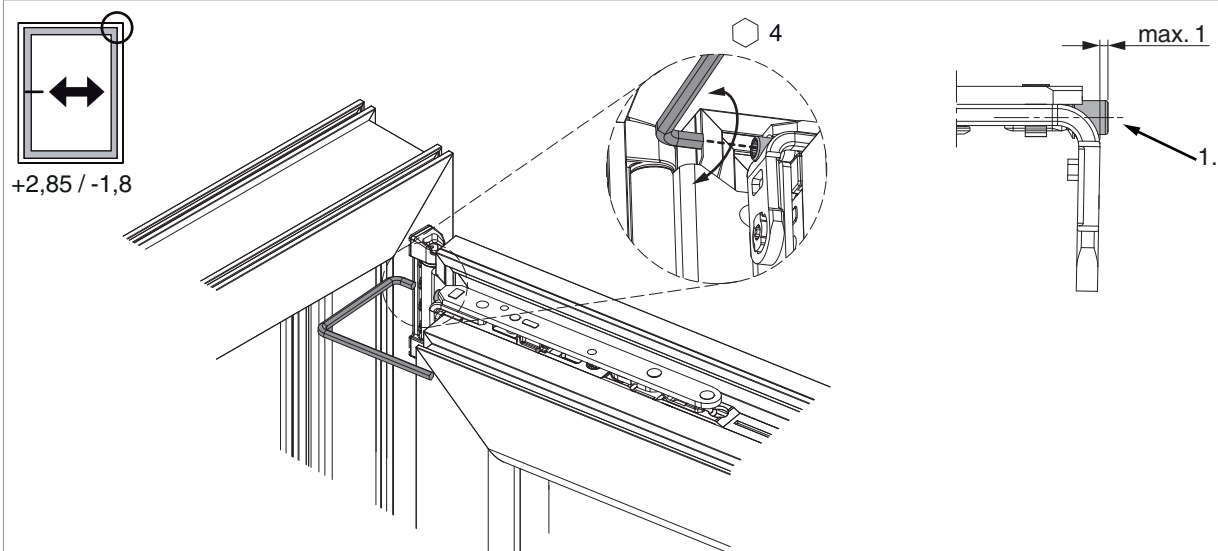


**250680 - Forbice ad angolo MM IQ AR in appoggio/DTuni/
PVC senza aerazione 600 senza nottolini LBB 401-600
argento**

	Y
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127

Regolazione laterale

nel braccio forbice



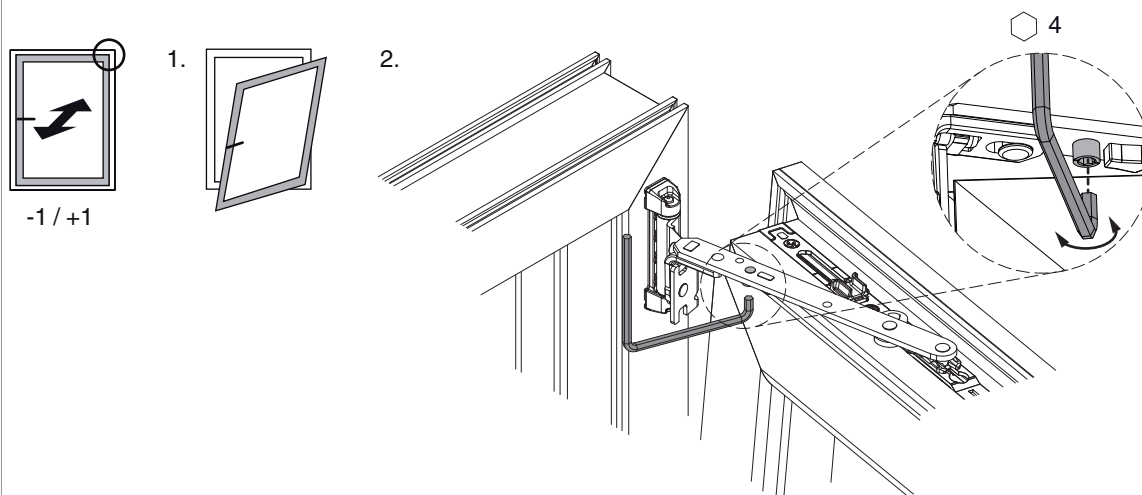
1. Durante l'abbassamento dell'anta assicurarsi che la vite non fuoriesca completamente. La testa della vite deve sporgere al massimo 1 mm!



250680 - Forbice ad angolo MM IQ AR in appoggio/DTuni/
PVC senza aerazione 600 senza nottolini LBB 401-600
argento

Regolazione pressione

nel braccio forbice



Fungo e nottolino

