



235814 - Serratura comando cilindro I92 E55 PZ 2 ganci-punzoni HM 1.050 argento Q=8 F-2.400x16 modulare PT-M

								L		Nº
modulare	argento	92	55	8	1.050	1.950 - 2.400	16	2.400	5	235814

Tabella posizionamento viti

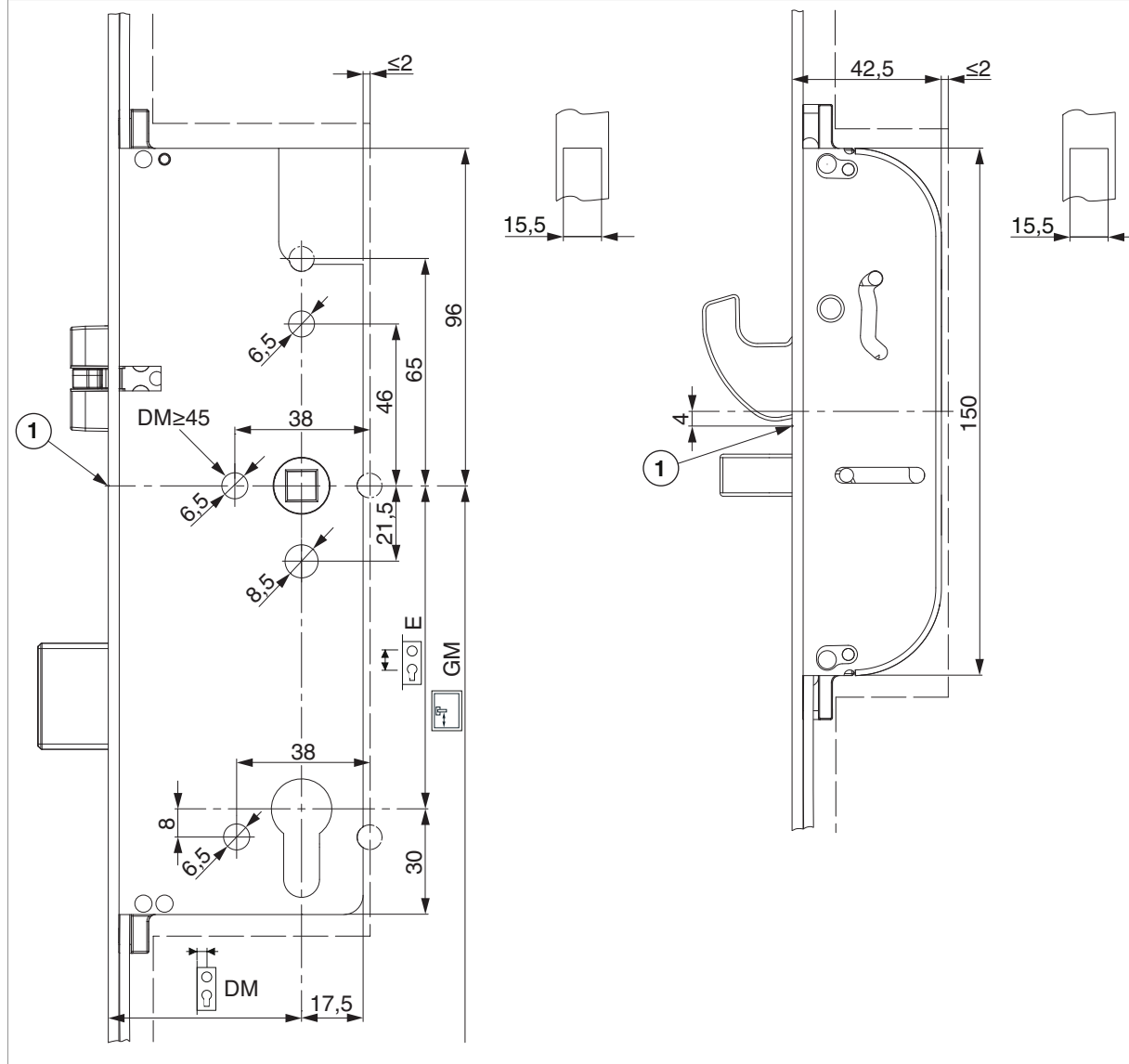
Nº															
235814	13	-1.000	-870	-650	-494	-168	122	265	620	840	943	1.055	1.168	1.280	



235814 - Serratura comando cilindro I92 E55 PZ 2 ganci-punzoni HM 1.050 argento Q=8 F-2.400x16 modulare PT-M

Fresata

Scatole serratura





235814 - Serratura comando cilindro I92 E55 PZ 2 ganci-punzoni HM 1.050 argento Q=8 F-2.400x16 modulare PT-M

Scrocco reversibile

Scrocco



1.) Allentare completamente la vite e spingere lo scrocco in avanti con il cacciavite

2.) Estrarre lo scrocco

3.) Girare lo scrocco e posizionarlo sul frontale (a) in modo da spingere la linguetta (e) dell'invito in nylon (d) nell'apertura del frontale (b). Premere lo scrocco fino in fondo.

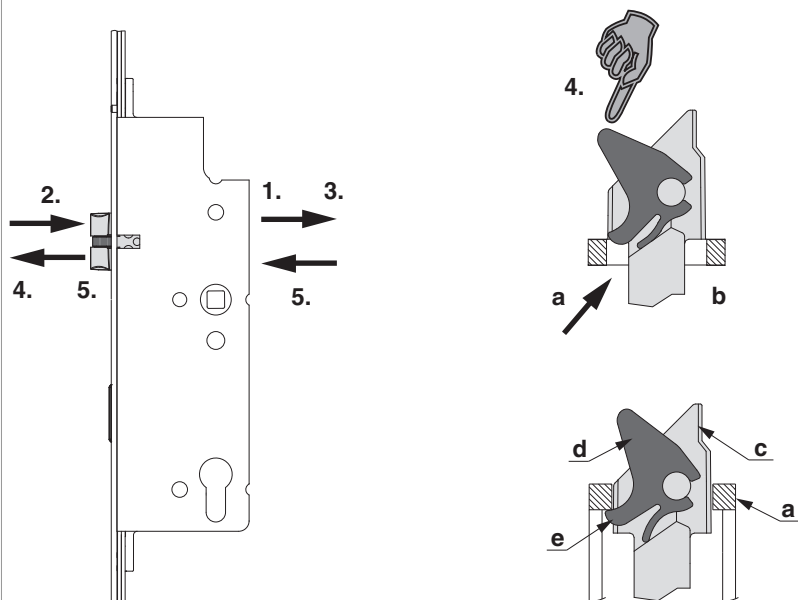
4.) Avvitare la vite (momento torcente min. 1,5 Nm fino max. 2 Nm).

Eseguire controllo di funzionamento!



235814 - Serratura comando cilindro I92 E55 PZ 2 ganci-punzoni HM 1.050 argento Q=8 F-2.400x16 modulare PT-M

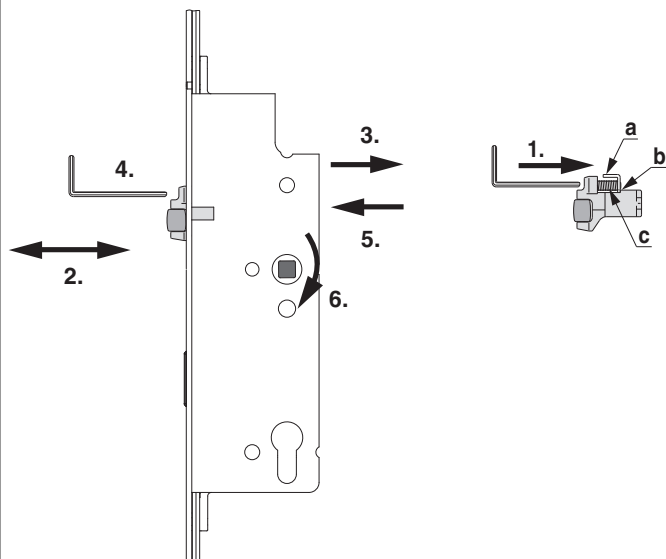
Montaggio dello scrocco ridotto





235814 - Serratura comando cilindro I92 E55 PZ 2 ganci-punzoni HM 1.050 argento Q=8 F-2.400x16 modulare PT-M

Montaggio dello scrocco a rullo



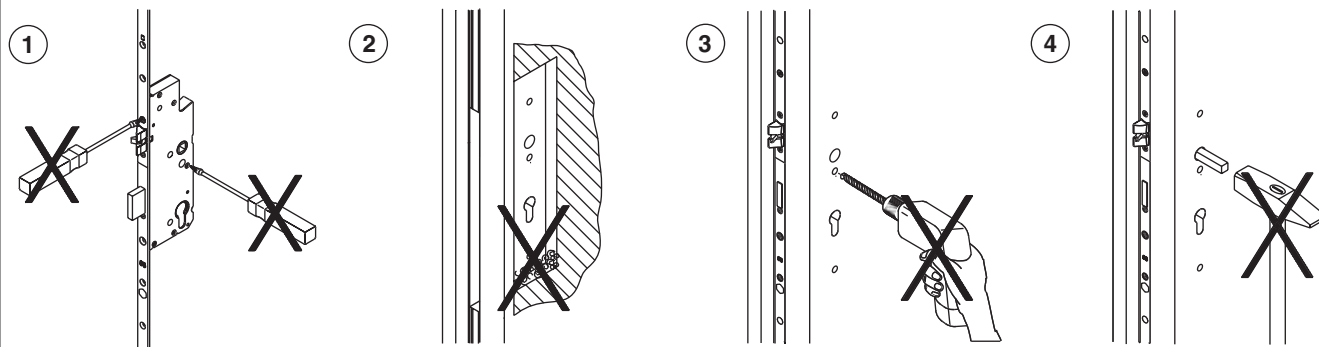
- 1.) Avvitare la brugola sullo scrocco con la chiave a brugola da 3 mm fino all'arresto.
- 2.) Inserire lo scrocco a rullo nella serratura in maniera che la brugola può essere regolata dalla parte superiore.
- 3.) Avvitare la vite al retro della scatola serratura (Momento torcente min. 1,5 Nm max. 2 Nm).
- 4.) Regolare lo scrocco a rullo con l'angolo di posizionamento (adattare allo scontro).
- 5.) Allentare completamente la vite.
- 6.) Tenere fermo lo scrocco a rullo e azionare la maniglia.

a) Justierwinkel

b) Anschlag

c) Gewindestift

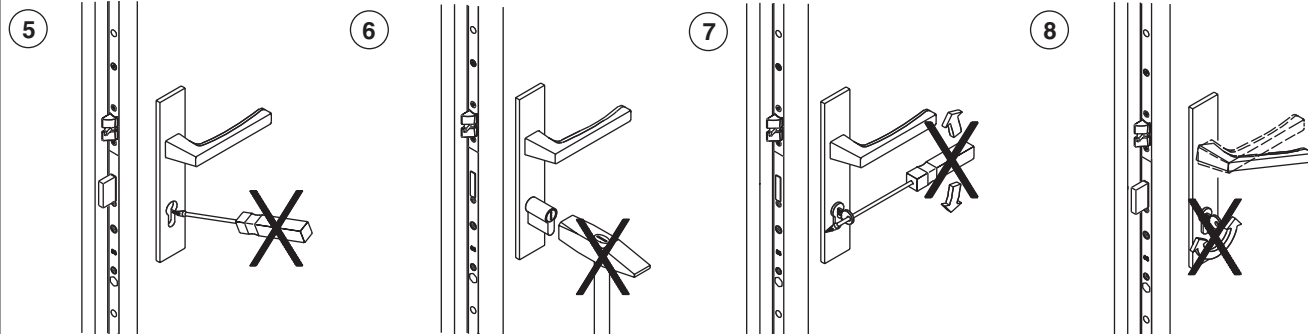
Indicazione d'uso



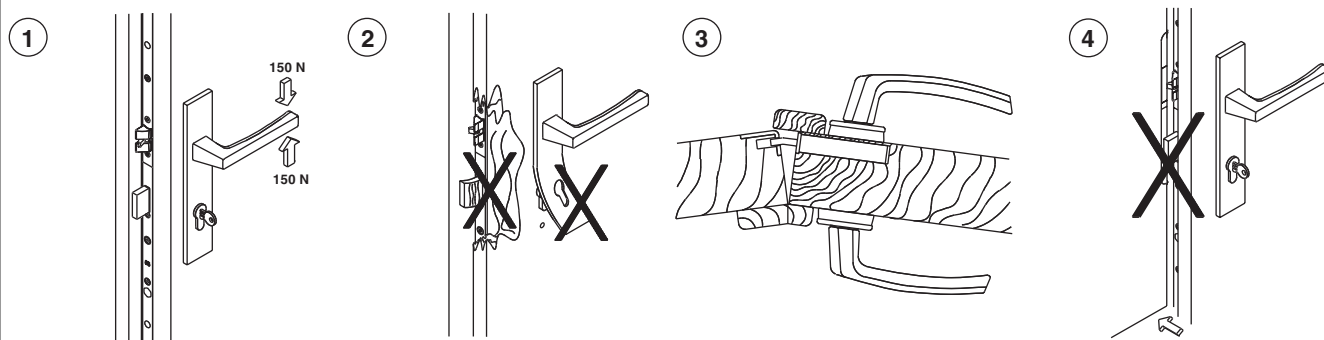
- 1) Non aprire, in nessun caso, la scatola serratura.
- 2) Rimuovere i trucioli dalla fresata!
- 3) Praticare tutte le forature prima del montaggio della serratura!
- 4) Non inserire con forza il quadro martellina nel foro centrale!



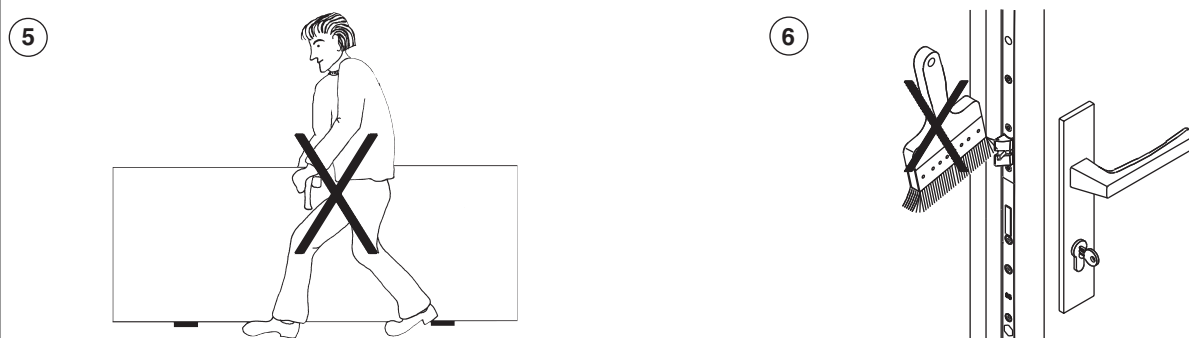
235814 - Serratura comando cilindro I92 E55 PZ 2 ganci-punzoni HM 1.050 argento Q=8 F-2.400x16 modulare PT-M



- 5) Non sforzare o montare il cilindro con strumenti inadeguati!
- 6) Non sforzare la chiave facendo leva con attrezzi!
- 7) Non azionare contemporaneamente la chiave e la martellina!



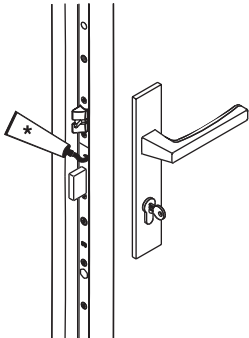
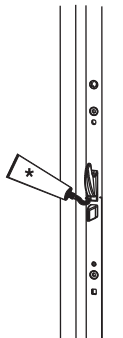
- 1) Azionare la martellina solo nel normale senso di apertura, agendo con una forza non superiore ai 15 kg (150 N).
- 2) Ai primi segni visibili di forzatura o effrazione, cambiare la serratura.
- 3) Non sforzare il battente contro il battente semifisso, quando questo sia in posizione di chiusura!
- 4) Non azionare la mandata prima della chiusura del battente!



- 5) Non trasportare la porta impugnando la maniglia.
- 6) Non verniciare o laccare lo scrocco e la mandata.



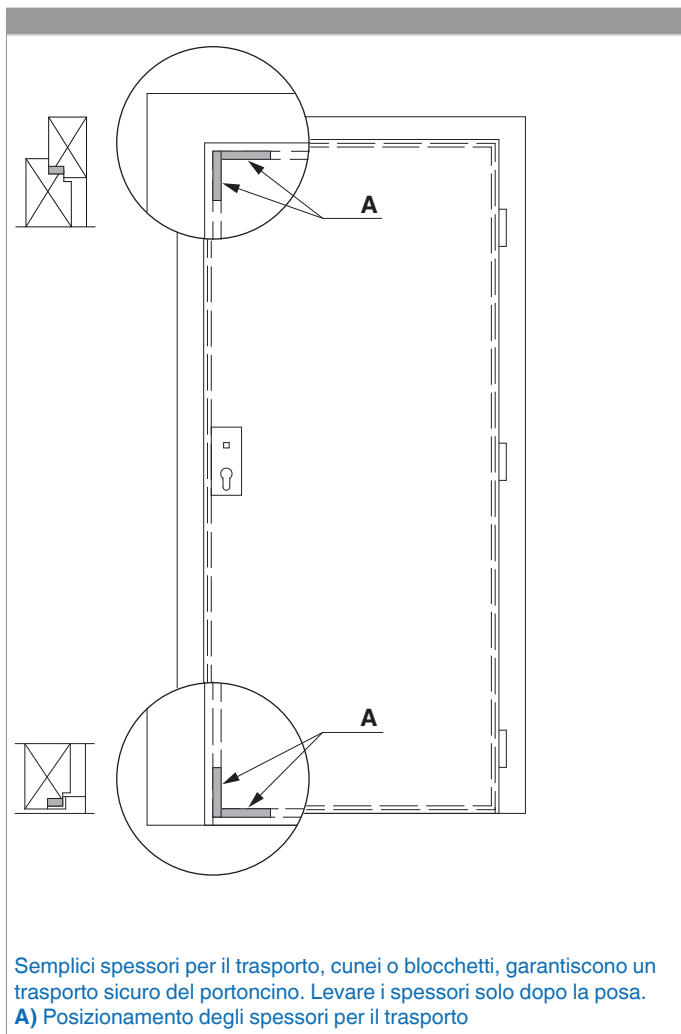
235814 - Serratura comando cilindro I92 E55 PZ 2 ganci-punzoni HM 1.050 argento Q=8 F-2.400x16 modulare PT-M

1 		2 	
1) La scatola serratura viene fornita con una lubrificazione costante con grassi di alta qualità, di conseguenza NON è necessario lubrificarla nuovamente! Lubrificare scrochi e mandata una volta all'anno! 2) Lubrificare 1 volta all'anno i punti di chiusura: ganci e punzoni.			
* Grasso ** Antiruggine, Spray ecc.			
	Ingrassaggio sostanzialmente solo tramite grasso o vaselina appropriata! Non usare olio lubrificante, antiruggine, spray siliconico ecc..!		



235814 - Serratura comando cilindro I92 E55 PZ 2 ganci-punzoni HM 1.050 argento Q=8 F-2.400x16 modulare PT-M

Utilizzo di spessori per il trasporto



Semplici spessori per il trasporto, cunei o blocchetti, garantiscono un trasporto sicuro del portoncino. Levare i spessori solo dopo la posa.

A) Posizionamento degli spessori per il trasporto