Sistemi di cerniere

- CLIP top BLUMOTION | CLIP top cerniere
- ▶▶ Applicazione standard



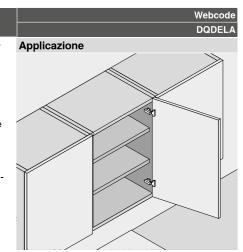
Ablum

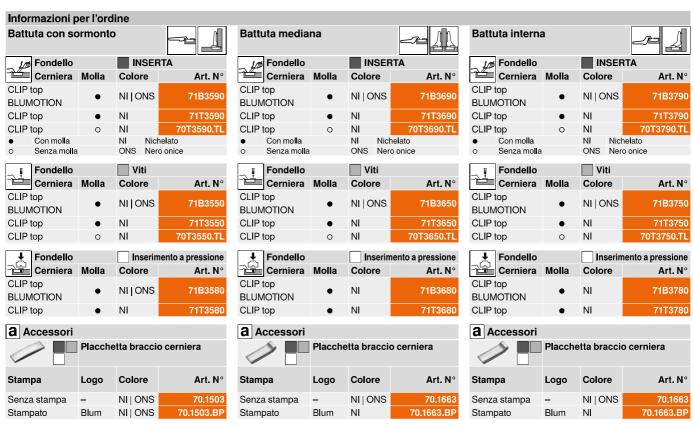






- CLIP top BLUMOTION con BLUMOTION integrato (con disattivazione)
- CLIP top con o senza autoscatto (molla)
- Cerniera interamente metallica
- Angolo di apertura 110°
- Regolazione tridimensionale del frontale
- Comoda regolazione della profondità mediante vite filettata
- Montaggio e smontaggio dell'anta sul/dal corpo mobile senza attrezzi
- Con INSERTA montaggio senza attrezzi del fondello





Nota

Se si combinano le cerniere CLIP top BLUMOTION e CLIP top con molla su ante piccole e leggere fino a circa 300 mm di larghezza, si consiglia una prova di battuta. La combinazione è sconsigliata in caso di ante di larghezza maggiore.



CLIP top BLUMOTION | CLIP top – cerniere Applicazione standard ◄



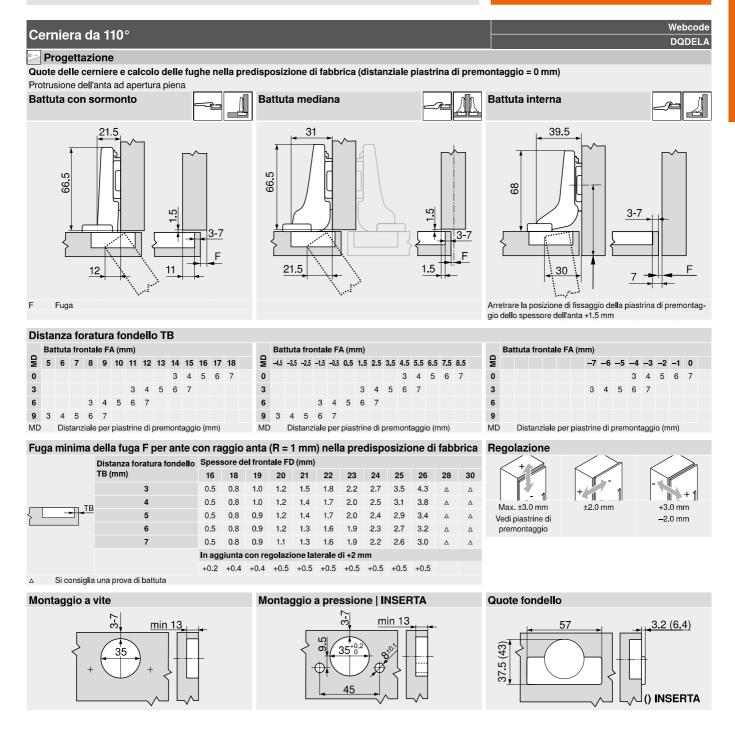






Sistemi di cerniere

Ablum



Consigli Panoramica - TIP-ON per ante Panoramica - CLIP top BLUMOTION | Montaggio, smontaggio e regolazione CLIP top - cerniere Panoramica - attrezzi di lavorazione Piastrine di premontaggio 686 172 Ulteriori informazioni tecn. Accessori – placchetta braccio cerniera 181 Short-URL Accessori - generali www.blum.com/a210 Panoramica - BLUMOTION per ante



CLIP top BLUMOTION cern. stand. 110°, Battuta con sormonto, fondello: Da avvitare



Cod. articolo	71B3550
Codice Blum	08884623
Colore/superficie	Nichelato
Quantità imballaggi	250
Peso per 1.000 Pezzi in kg	72,87
Codice EAN	9002617767988
Codice UPC	

Attributo	Valore
utilizzo	cern. stand.
Piegatura a gomito	Battuta con sormonto
Angolo di apertura	110
Meccanismo di chiusura	con molla
variante di cerniera	con BLUMOTION integrato
Tipi di placchetta di copertura	90M2503
Tipi di placchetta di copertura	70.1503
Tipi di placchetta di copertura	70T3504 - placchetta di copertura per fondello
materiale fondello	D'acciaio
superficie fondello	Nichelato
fissaggio fondello	Da avvitare
Larghezza flangia	57
lunghezza del fondello	22
Altezza flangia	3.2
diametro foratura fondello	35
distanza tra le forature	45
posizion eccentrica del foro fissaggio al foro fondello	9.5
profondita foro fondello	13
minima distanza fondello	3
massima distanza fondello	7
materiale braccio	Acciaio
finitura braccio	Nichelato
misura di collisione (altezza del braccio)	21.5
misura fissa/Ex fabbrica	11
tipo di regolazione laterale	con vite
Regolazione laterale	+/- 2 mm
tipo di regolazione in profondità	comodo, con vite senza fine filettata
Regolazione della profondità	+ 3/- 2 mm
Fessura anta	1.5
Composizione dell'articolo	1 pezzi
imballaggio	imballaggio industriale



CLIP top BLUMOTION cern. stand. 110°, Battuta con sormonto, fondello: Da avvitare



Cod. articolo	71B3550
Codice Blum	02550728
Colore/superficie	Nero onice
Quantità imballaggi	250
Peso per 1.000 Pezzi in kg	72,85
Codice EAN	9009494201673
Codice UPC	

Attributo	Valore
utilizzo	cern. stand.
Piegatura a gomito	Battuta con sormonto
Angolo di apertura	110
Meccanismo di chiusura	con molla
variante di cerniera	con BLUMOTION integrato
Tipi di placchetta di copertura	90M2503
Tipi di placchetta di copertura	70.1503
Tipi di placchetta di copertura	70T3504 - placchetta di copertura per fondello
materiale fondello	D'acciaio
superficie fondello	Nero onice
fissaggio fondello	Da avvitare
Larghezza flangia	57
lunghezza del fondello	22
Altezza flangia	3.2
diametro foratura fondello	35
distanza tra le forature	45
posizion eccentrica del foro fissaggio al foro fondello	9.5
profondita foro fondello	13
minima distanza fondello	3
massima distanza fondello	7
materiale braccio	Acciaio
finitura braccio	Nero onice
misura di collisione (altezza del braccio)	21.5
misura fissa/Ex fabbrica	11
tipo di regolazione laterale	con vite
Regolazione laterale	+/- 2 mm
tipo di regolazione in profondità	comodo, con vite senza fine filettata
Regolazione della profondità	+ 3/- 2 mm
Fessura anta	1.5
Composizione dell'articolo	1 pezzi
imballaggio	imballaggio industriale



CLIP top BLUMOTION cern. stand. 110°, Battuta mediana, fondello: INSERTA



Cod. articolo	71B3690
Codice Blum	03180438
Colore/superficie	Nero onice
Quantità imballaggi	250
Peso per 1.000 Pezzi in kg	88,1
Codice EAN	9009494216745
Codice UPC	

Attributo	Valore
utilizzo	cern. stand.
Piegatura a gomito	Battuta mediana
Angolo di apertura	110
Meccanismo di chiusura	con molla
variante di cerniera	con BLUMOTION integrato
Tipi di placchetta di copertura	94M3603
Tipi di placchetta di copertura	70.1663
materiale fondello	D'acciaio
superficie fondello	Nero onice
fissaggio fondello	INSERTA
Larghezza flangia	57
lunghezza del fondello	27.5
Altezza flangia	6.4
diametro foratura fondello	35
diametro del foro di fissaggio	8
distanza tra le forature	45
posizion eccentrica del foro fissaggio al foro fondello	9.5
profondita foro fondello	13
minima distanza fondello	3
massima distanza fondello	7
materiale braccio	Acciaio
finitura braccio	Nero onice
misura di collisione (altezza del braccio)	31
misura fissa/Ex fabbrica	1.5
tipo di regolazione laterale	con vite
Regolazione laterale	+/- 2 mm
tipo di regolazione in profondità	comodo, con vite senza fine filettata
Regolazione della profondità	+ 3/- 2 mm
Fessura anta	1.5
Composizione dell'articolo	1 pezzi
imballaggio	imballaggio industriale



CLIP top BLUMOTION cern. stand. 110°, Battuta interna, fondello: Da avvitare



Cod. articolo	71B3750
Codice Blum	04821796
Colore/superficie	Nero onice
Quantità imballaggi	250
Peso per 1.000 Pezzi in kg	77,82
Codice EAN	9009494216752
Codice UPC	

Attributo	Valore
utilizzo	cern. stand.
Piegatura a gomito	Battuta interna
Angolo di apertura	110
Meccanismo di chiusura	con molla
variante di cerniera	con BLUMOTION integrato
Tipi di placchetta di copertura	94M3603
Tipi di placchetta di copertura	70.1663
Tipi di placchetta di copertura	70T3504 - placchetta di copertura per fondello
materiale fondello	D'acciaio
superficie fondello	Nero onice
fissaggio fondello	Da avvitare
Larghezza flangia	57
lunghezza del fondello	22
Altezza flangia	3.2
diametro foratura fondello	35
distanza tra le forature	45
posizion eccentrica del foro fissaggio al foro fondello	9.5
profondita foro fondello	13
minima distanza fondello	3
massima distanza fondello	7
materiale braccio	Acciaio
finitura braccio	Nero onice
misura di collisione (altezza del braccio)	39.5
misura fissa/Ex fabbrica	-7
tipo di regolazione laterale	con vite
Regolazione laterale	+/- 2 mm
tipo di regolazione in profondità	comodo, con vite senza fine filettata
Regolazione della profondità	+ 3/- 2 mm
Fessura anta	1.5
Composizione dell'articolo	1 pezzi
imballaggio	imballaggio industriale



CLIP top BLUMOTION cern. stand. 110°, Battuta con sormonto, fondello: INSERTA



Cod. articolo	71B3590
Codice Blum	05538420
Colore/superficie	Nero onice
Quantità imballaggi	250
Peso per 1.000 Pezzi in kg	85,9
Codice EAN	9009494216721
Codice UPC	

Attributo	Valore
utilizzo	cern. stand.
Piegatura a gomito	Battuta con sormonto
Angolo di apertura	110
Meccanismo di chiusura	con molla
variante di cerniera	con BLUMOTION integrato
Tipi di placchetta di copertura	90M2503
Tipi di placchetta di copertura	70.1503
materiale fondello	D'acciaio
superficie fondello	Nero onice
fissaggio fondello	INSERTA
Larghezza flangia	57
lunghezza del fondello	27.5
Altezza flangia	6.4
diametro foratura fondello	35
diametro del foro di fissaggio	8
distanza tra le forature	45
posizion eccentrica del foro fissaggio al foro fondello	9.5
profondita foro fondello	13
minima distanza fondello	3
massima distanza fondello	7
materiale braccio	Acciaio
finitura braccio	Nero onice
misura di collisione (altezza del braccio)	21.5
misura fissa/Ex fabbrica	11
tipo di regolazione laterale	con vite
Regolazione laterale	+/- 2 mm
tipo di regolazione in profondità	comodo, con vite senza fine filettata
Regolazione della profondità	+ 3/- 2 mm
Fessura anta	1.5
Composizione dell'articolo	1 pezzi
imballaggio	imballaggio industriale



CLIP top BLUMOTION cern. stand. 110°, Battuta con sormonto, fondello: INSERTA



Cod. articolo	71B3590
Codice Blum	08885303
Colore/superficie	Nichelato
Quantità imballaggi	250
Peso per 1.000 Pezzi in kg	85,11
Codice EAN	9002617768039
Codice UPC	

Attributo	Valore
utilizzo	cern. stand.
Piegatura a gomito	Battuta con sormonto
Angolo di apertura	110
Meccanismo di chiusura	con molla
variante di cerniera	con BLUMOTION integrato
Tipi di placchetta di copertura	90M2503
Tipi di placchetta di copertura	70.1503
materiale fondello	D'acciaio
superficie fondello	Nichelato
fissaggio fondello	INSERTA
Larghezza flangia	57
lunghezza del fondello	27.5
Altezza flangia	6.4
diametro foratura fondello	35
diametro del foro di fissaggio	8
distanza tra le forature	45
posizion eccentrica del foro fissaggio al foro fondello	9.5
profondita foro fondello	13
minima distanza fondello	3
massima distanza fondello	7
materiale braccio	Acciaio
finitura braccio	Nichelato
misura di collisione (altezza del braccio)	21.5
misura fissa/Ex fabbrica	11
tipo di regolazione laterale	con vite
Regolazione laterale	+/- 2 mm
tipo di regolazione in profondità	comodo, con vite senza fine filettata
Regolazione della profondità	+ 3/- 2 mm
Fessura anta	1.5
Composizione dell'articolo	1 pezzi
imballaggio	imballaggio industriale



CLIP top BLUMOTION cern. stand. 110°, Battuta mediana, fondello: Da avvitare



Cod. articolo	71B3650
Codice Blum	08885543
Colore/superficie	Nichelato
Quantità imballaggi	250
Peso per 1.000 Pezzi in kg	75,79
Codice EAN	9002617768053
Codice UPC	

Attributo	Valore
utilizzo	cern. stand.
Piegatura a gomito	Battuta mediana
Angolo di apertura	110
Meccanismo di chiusura	con molla
variante di cerniera	con BLUMOTION integrato
Tipi di placchetta di copertura	94M3603
Tipi di placchetta di copertura	70.1663
Tipi di placchetta di copertura	70T3504 - placchetta di copertura per fondello
materiale fondello	D'acciaio
superficie fondello	Nichelato
fissaggio fondello	Da avvitare
Larghezza flangia	57
lunghezza del fondello	22
Altezza flangia	3.2
diametro foratura fondello	35
distanza tra le forature	45
posizion eccentrica del foro fissaggio al foro fondello	9.5
profondita foro fondello	13
minima distanza fondello	3
massima distanza fondello	7
materiale braccio	Acciaio
finitura braccio	Nichelato
misura di collisione (altezza del braccio)	31
misura fissa/Ex fabbrica	1.5
tipo di regolazione laterale	con vite
Regolazione laterale	+/- 2 mm
tipo di regolazione in profondità	comodo, con vite senza fine filettata
Regolazione della profondità	+ 3/- 2 mm
Fessura anta	1.5
Composizione dell'articolo	1 pezzi
imballaggio	imballaggio industriale



CLIP top BLUMOTION cern. stand. 110°, Battuta mediana, fondello: INSERTA



Cod. articolo	71B3690
Codice Blum	08912953
Colore/superficie	Nichelato
Quantità imballaggi	250
Peso per 1.000 Pezzi in kg	88,3
Codice EAN	9002617768268
Codice UPC	

utilizzo Piegatura a gomito	cern. stand.
Piegatura a gomito	
	Battuta mediana
Angolo di apertura	110
Meccanismo di chiusura	con molla
variante di cerniera	con BLUMOTION integrato
Tipi di placchetta di copertura	94M3603
Tipi di placchetta di copertura	70.1663
materiale fondello	D'acciaio
superficie fondello	Nichelato
issaggio fondello	INSERTA
_arghezza flangia	57
unghezza del fondello	27.5
Altezza flangia	6.4
diametro foratura fondello	35
diametro del foro di fissaggio	8
distanza tra le forature	45
posizion eccentrica del foro fissaggio al foro fondello	9.5
profondita foro fondello	13
minima distanza fondello	3
nassima distanza fondello	7
materiale braccio	Acciaio
initura braccio	Nichelato
misura di collisione (altezza del braccio)	31
misura fissa/Ex fabbrica	1.5
ipo di regolazione laterale	con vite
Regolazione laterale	+/- 2 mm
ipo di regolazione in profondità	comodo, con vite senza fine filettata
Regolazione della profondità	+ 3/- 2 mm
Fessura anta	1.5
Composizione dell'articolo	1 pezzi
mballaggio	imballaggio industriale



CLIP top BLUMOTION cern. stand. 110°, Battuta interna, fondello: Da avvitare



Cod. articolo	71B3750
Codice Blum	08913183
Colore/superficie	Nichelato
Quantità imballaggi	250
Peso per 1.000 Pezzi in kg	77,84
Codice EAN	9002617768411
Codice UPC	

Attributo	Valore
utilizzo	cern. stand.
Piegatura a gomito	Battuta interna
Angolo di apertura	110
Meccanismo di chiusura	con molla
variante di cerniera	con BLUMOTION integrato
Tipi di placchetta di copertura	94M3603
Tipi di placchetta di copertura	70.1663
Tipi di placchetta di copertura	70T3504 - placchetta di copertura per fondello
materiale fondello	D'acciaio
superficie fondello	Nichelato
fissaggio fondello	Da avvitare
Larghezza flangia	57
lunghezza del fondello	22
Altezza flangia	3.2
diametro foratura fondello	35
distanza tra le forature	45
posizion eccentrica del foro fissaggio al foro fondello	9.5
profondita foro fondello	13
minima distanza fondello	3
massima distanza fondello	7
materiale braccio	Acciaio
finitura braccio	Nichelato
misura di collisione (altezza del braccio)	39.5
misura fissa/Ex fabbrica	-7
tipo di regolazione laterale	con vite
Regolazione laterale	+/- 2 mm
tipo di regolazione in profondità	comodo, con vite senza fine filettata
Regolazione della profondità	+ 3/- 2 mm
Fessura anta	1.5
Composizione dell'articolo	1 pezzi
imballaggio	imballaggio industriale



CLIP top BLUMOTION cern. stand. 110°, Battuta interna, fondello: INSERTA



Cod. articolo	71B3790
Codice Blum	08913703
Colore/superficie	Nichelato
Quantità imballaggi	250
Peso per 1.000 Pezzi in kg	89,18
Codice EAN	9002617768466
Codice UPC	

Attributo	Valore
utilizzo	cern. stand.
Piegatura a gomito	Battuta interna
Angolo di apertura	110
Meccanismo di chiusura	con molla
variante di cerniera	con BLUMOTION integrato
Tipi di placchetta di copertura	94M3603
Tipi di placchetta di copertura	70.1663
materiale fondello	D'acciaio
superficie fondello	Nichelato
fissaggio fondello	INSERTA
Larghezza flangia	57
lunghezza del fondello	27.5
Altezza flangia	6.4
diametro foratura fondello	35
diametro del foro di fissaggio	8
distanza tra le forature	45
posizion eccentrica del foro fissaggio al foro fondello	9.5
profondita foro fondello	13
minima distanza fondello	3
massima distanza fondello	7
materiale braccio	Acciaio
finitura braccio	Nichelato
misura di collisione (altezza del braccio)	39.5
misura fissa/Ex fabbrica	-7
tipo di regolazione laterale	con vite
Regolazione laterale	+/- 2 mm
tipo di regolazione in profondità	comodo, con vite senza fine filettata
Regolazione della profondità	+ 3/- 2 mm
Fessura anta	1.5
Composizione dell'articolo	1 pezzi
imballaggio	imballaggio industriale



CLIP top BLUMOTION cern. stand. 110°, Battuta mediana, fondello: Da avvitare



Cod. articolo	71B3650
Codice Blum	09113259
Colore/superficie	Nero onice
Quantità imballaggi	250
Peso per 1.000 Pezzi in kg	75,77
Codice EAN	9009494216738
Codice UPC	

Pregatura a gomito Battuta mediana Angolo di apertura 110 Meccanismo di chiusura con molla variante di cerniera con BLUMOTION integrato Tipi di placchetta di copertura 94M3603 Tipi di placchetta di copertura 70.1663 Tipi di placchetta di copertura 70.3504 - placchetta di copertura per fondello materiale fondello Nero onice issaggio fondello Da avvitare Larghezza flangia 57 unghezza del fondello 22 Altezza flangia 3.2 distanza tra le foratura fondello 35 distanza tra le foratura fondello 35 distanza tra le foro fissaggio al foro fondello 13 profondita foro fondello 3 profondita foro fondello 3 minima distanza fondello 3 massima distanza fondello Acciaio initiva braccio Nero onice misura di collisione (altezza del braccio) 31 misura fissa/Ex fabbrica 1,5 tipo di regolazione laterale 4/- 2 mm tip	Attributo	Valore
Angolo di apertura Meccanismo di chiusura Meccanismo di chiusura con molla variante di cerniera con BLUMOTION integrato Tipi di placchetta di copertura 70 1663 Tipi di placchetta di copertura 70 1663 Tipi di placchetta di copertura 70 17504 - placchetta di copertura per fondello materiale fondello D'acciaio Nero onice Sissaggio fondello Larghezza flangia 3 2 Altezza flangia 3 3 Altezza flangia 3 5 Altezza flangia 3 5 Altezza flangia 3 6 Altezza flangia 3 7 Altezza flangia 3 8 Altezza flangia 3 9 Altezza flangia 3 9 Altezza flangia 3 1 Altezza flangia 3 2 Altezza flangia 3 2 Altezza flangia 3 2 Altezza flangia 3 3 Alteria foratura posizion eccentrica del foro fissaggio al foro fondello 3 3 Manimina distanza fondello 3 3 Manimina distanza fondello 3 4 Manimina distanza fondello 3 4 Marcialo Minima distanza fondello 3 1 Marcialo Minima distanza fondello 3 1 Minima distanza fondello 4 5 Acciaio Minima distanza fondello 3 1 Misura fissa/Ex fabbrica 1,5 Mero onice misura di collisione (altezza del braccio) Minima di collisione (altezza del braccio) Minima di collisione (altezza del braccio) Minima di collisione (altezza del praccio) Minima di collisione (altezza del praccio) Mero onice Mero	utilizzo	cern. stand.
Meccanismo di chiusura con molla variante di cerniera con BLUMOTION integrato Tipi di placchetta di copertura 70.1663 Tipi di placchetta di copertura 70.73504 - placchetta di copertura per fondello imateriale fondello D'acciaio issaggio fondello Nero onice issaggio fondello Da avvitare turghezza flangia 57 distanza ta fondello 3.2 distanza tra le forature 45 distanza tra le forature 45 posizion eccentrica del foro fissaggio al foro fondello 3 iminima distanza fondello 3 imassima distanza fondello 7 imassima distanza fondello Acciaio imitura braccio Nero onice imitura braccio Nero onice imisura fissa/Ex fabbrica 1.5 tipo di regolazione laterale +/- 2 mm tipo di regolazione laterale 2 mm tipo di regolazione in profondità 2 mm Fessura anta 1.5	Piegatura a gomito	Battuta mediana
con BLUMOTION integrato Tipi di placchetta di copertura 10 jalcchetta di copertura per fondello 10 jalcchetta di copertura per fondello 10 jalcchetta di copertura per fondello 10 jal	Angolo di apertura	110
Tipi di placchetta di copertura 94M3603 Tipi di placchetta di copertura 70.1663 Tipi di placchetta di copertura 70T3504 - placchetta di copertura per fondello materiale fondello D'acciaio susperficie fondello Nero onice fissaggio fondello Da avvitare Larghezza flangia 57 funghezza del fondello 22 Altezza flangia 3.2 distanza fondello 35 distanza tra le forature 45 posizion eccentrica del foro fissaggio al foro fondello 9.5 profondita foro fondello 3 massima distanza fondello 3 massima distanza fondello 7 materiale braccio Acciaio misura fissa/Ex fabbrica 1.5 misura fissa/Ex fabbrica 1.5 misura fissa/Ex fabbrica 1.5 ribo di regolazione laterale 4/- 2 mm Regolazione della profondità comodo, con vite senza fine filettata Regolazione della profondità 1.5	Meccanismo di chiusura	con molla
Tipi di placchetta di copertura 70.1663 Tipi di placchetta di copertura 70T3504 - placchetta di copertura per fondello materiale fondello Superficie fondello Da avvitare Larghezza flangia ST Lunghezza del fondello ST Lung	variante di cerniera	con BLUMOTION integrato
Tipi di placchetta di copertura per fondello materiale fondello D'acciaio Nero onice superficie fondello Da avvitare Larghezza flangia Jarghezza flangia Jarghezza flangia Jarghezza flangia Jarghezza del fondello Jarghezza del fondello Jarghezza flangia Jarghezza flangia Jarghezza flangia Jarghezza flangia Jarghezza flangia Jarghezza del fondello Jarghezza del fondello Jarghezza flangia Jarghezza del fondello Jarghezza flangia Jargheza del for fissaggio al foro fondello Jarghezza flangia Jarghezza del foro fondello Jarghezza del foro fissaggio al foro fondello Jarghezza fondello J	Tipi di placchetta di copertura	94M3603
materiale fondello Nero onice superficie fondello Nero onice fissaggio fondello Da avvitare Larghezza flangia 57 Lunghezza del fondello 22 Altezza flangia 3.2 diametro foratura fondello 35 diametro foratura fondello 35 distanza tra le forature 45 posizion eccentrica del foro fissaggio al foro fondello 35 profondita foro fondello 13 minima distanza fondello 35 massima distanza fondello 36 massima distanza fondello 37 materiale braccio Acciaio finitura braccio Nero onice misura di collisione (altezza del braccio) 31 misura fissa/Ex fabbrica 1.5 Regolazione laterale (27 mm fressura anta 51.5 Fessura anta 1.5	Tipi di placchetta di copertura	70.1663
superficie fondello Larghezza flangia Larghezza flangia Larghezza flangia Jaca Altezza flangia Jaca Altezza flangia Jaca Ja	Tipi di placchetta di copertura	70T3504 - placchetta di copertura per fondello
fissaggio fondello Da avvitare Larghezza flangia 57 lunghezza del fondello 22 Altezza flangia 3.2 diametro foratura fondello 35 distanza tra le forature 45 posizion eccentrica del foro fissaggio al foro fondello 9.5 profondita foro fondello 13 minima distanza fondello 3 massima distanza fondello 7 materiale braccio Acciaio misura di collisione (altezza del braccio) 31 misura fissa/Ex fabbrica 1.5 tipo di regolazione laterale con vite Regolazione laterale +/- 2 mm tipo di regolazione in profondità comodo, con vite senza fine filettata Regolazione della profondità + 3/- 2 mm Fessura anta 1.5	materiale fondello	D'acciaio
Larghezza flangia 57 Junghezza del fondello 22 Altezza flangia 3.2 diametro foratura fondello 35 distanza tra le forature 45 posizion eccentrica del foro fissaggio al foro fondello 9.5 profondita foro fondello 13 minima distanza fondello 3 massima distanza fondello 7 materiale braccio Acciaio finitura braccio Nero onice misura di collisione (altezza del braccio) 31 misura fissa/Ex fabbrica 1.5 tipo di regolazione laterale con vite Regolazione laterale +/- 2 mm tipo di regolazione della profondità comodo, con vite senza fine filettata Regolazione della profondità + 3/- 2 mm Fessura anta 1.5	superficie fondello	Nero onice
Altezza flangia 3.2 Altezza flangia 3.2 diametro foratura fondello 35 distanza tra le forature 45 posizion eccentrica del foro fissaggio al foro fondello 9.5 profondita foro fondello 13 minima distanza fondello 3 minima distanza fondello 7 materiale braccio Acciaio misura di collisione (altezza del braccio) 31 misura fissa/Ex fabbrica 1.5 tipo di regolazione laterale Regolazione in profondità comodo, con vite senza fine filettata Regolazione della profondità 1.5 Essura anta 1.5	fissaggio fondello	Da avvitare
Altezza flangia 3.2 diametro foratura fondello 35 distanza tra le forature 45 posizion eccentrica del foro fissaggio al foro fondello 9.5 profondita foro fondello 13 minima distanza fondello 3 massima distanza fondello 7 materiale braccio Acciaio finitura braccio Nero onice misura di collisione (altezza del braccio) 31 misura di collisione (altezza del braccio) 31 misura fissa/Ex fabbrica 1.5 tipo di regolazione laterale +/- 2 mm tipo di regolazione in profondità comodo, con vite senza fine filettata Regolazione della profondità + 3/- 2 mm Fessura anta	Larghezza flangia	57
diametro foratura fondello distanza tra le forature distanza fondello distanza fondel	lunghezza del fondello	22
distanza tra le forature posizion eccentrica del foro fissaggio al foro fondello profondita foro fondello profondello profondello profondello profondello profondello profondello profondello profondello profondello profondita profondit	Altezza flangia	3.2
posizion eccentrica del foro fissaggio al foro fondello profondita fond	diametro foratura fondello	35
profondita foro fondello minima distanza fondello massima distanza fondello materiale braccio materiale braccio Mero onice misura di collisione (altezza del braccio) misura fissa/Ex fabbrica tipo di regolazione laterale Regolazione laterale tipo di regolazione in profondità Regolazione della profondità Regolazione della profondità Regolazione della profondità T.5 T.5 T.5 T.5 T.5 T.5 T.5 T.	distanza tra le forature	45
minima distanza fondello massima distanza fondello materiale braccio Acciaio Nero onice misura di collisione (altezza del braccio) misura fissa/Ex fabbrica tipo di regolazione laterale Regolazione laterale tipo di regolazione in profondità Regolazione della profondità Regolazione della profondità Ressura anta 3 1.5 1.5 1.5 1.5 1.5 1.5 1.5	posizion eccentrica del foro fissaggio al foro fondello	9.5
massima distanza fondello materiale braccio Acciaio Nero onice misura di collisione (altezza del braccio) misura fissa/Ex fabbrica tipo di regolazione laterale tipo di regolazione in profondità Regolazione della profondità Regolazione della profondità Fessura anta 7 Acciaio Nero onice 31 1.5 con vite +/- 2 mm tipo di regolazione in profondità + 3/- 2 mm 1.5	profondita foro fondello	13
materiale braccio Mero onice misura di collisione (altezza del braccio) misura fissa/Ex fabbrica tipo di regolazione laterale tipo di regolazione in profondità Regolazione della profondità Regolazione della profondità Ressura anta Acciaio Nero onice 1.5 1.5 1.5 1.5 1.5 1.5 1.5 1.	minima distanza fondello	3
Finitura braccio Mero onice misura di collisione (altezza del braccio) misura fissa/Ex fabbrica 1.5 tipo di regolazione laterale tipo di regolazione in profondità Regolazione della profondità Regolazione della profondità 1.5 Con vite +/- 2 mm comodo, con vite senza fine filettata + 3/- 2 mm Fessura anta	massima distanza fondello	7
misura di collisione (altezza del braccio) misura fissa/Ex fabbrica 1.5 tipo di regolazione laterale Regolazione laterale tipo di regolazione in profondità comodo, con vite senza fine filettata Regolazione della profondità + 3/- 2 mm Fessura anta 1.5	materiale braccio	Acciaio
misura fissa/Ex fabbrica tipo di regolazione laterale Regolazione laterale tipo di regolazione in profondità regolazione della profondità Regolazione della profondità 1.5 1.5	finitura braccio	Nero onice
tipo di regolazione laterale con vite Regolazione laterale +/- 2 mm tipo di regolazione in profondità comodo, con vite senza fine filettata Regolazione della profondità + 3/- 2 mm Fessura anta 1.5	misura di collisione (altezza del braccio)	31
Regolazione laterale +/- 2 mm tipo di regolazione in profondità comodo, con vite senza fine filettata Regolazione della profondità + 3/- 2 mm Fessura anta 1.5	misura fissa/Ex fabbrica	1.5
tipo di regolazione in profondità comodo, con vite senza fine filettata Regolazione della profondità + 3/- 2 mm 1.5	tipo di regolazione laterale	con vite
Regolazione della profondità + 3/- 2 mm Fessura anta 1.5	Regolazione laterale	+/- 2 mm
Fessura anta 1.5	tipo di regolazione in profondità	comodo, con vite senza fine filettata
	Regolazione della profondità	+ 3/- 2 mm
Composizione dell'articolo 1 pezzi	Fessura anta	1.5
	Composizione dell'articolo	1 pezzi
imballaggio industriale	imballaggio	imballaggio industriale